

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

# VIDNAL V68

ОКОННАЯ СИСТЕМА С ПОВЫШЕННОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ



s y s t e m s

**VIDNAL**

**PROF**

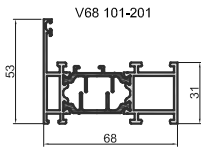
АРХИТЕКТУРНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

[vidnal.ru](http://vidnal.ru)

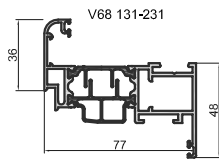
2017г.



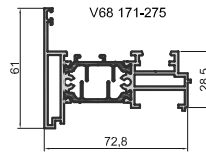
Рама узкая



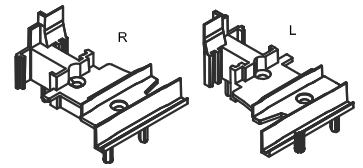
Створка узкая "круглая"



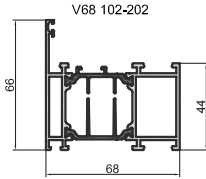
Штульп



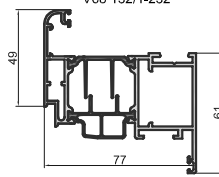
Заглушка шульпа ZP 453012(к-т)



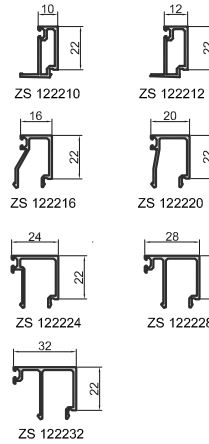
Рама широкая



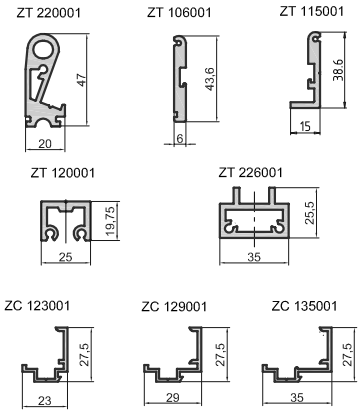
Створка широкая "круглая"



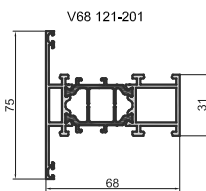
Штапики



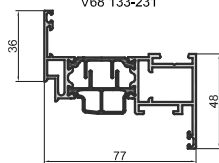
Вкладыши и дополнительный профиль



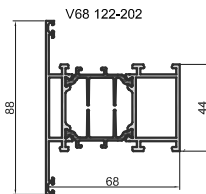
Импост узкий



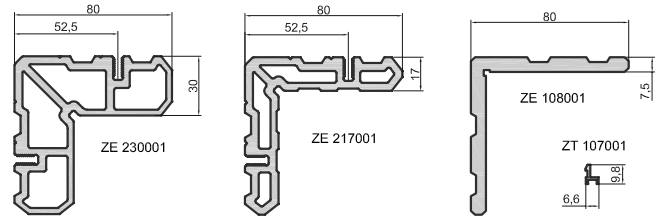
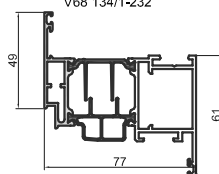
Створка узкая "прямая"



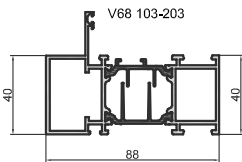
Импост широкий



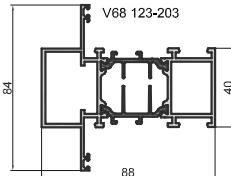
Створка широкая "прямая"



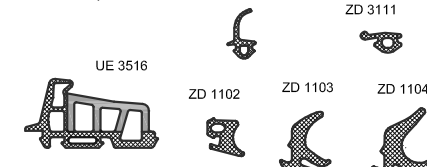
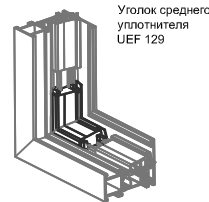
Усиленный профиль с одним усом



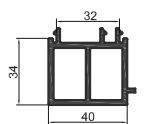
Усиленный профиль с двумя усам



Профили из ЭПDM и вспененного полиэтилена



Подставочный профиль TU 603440



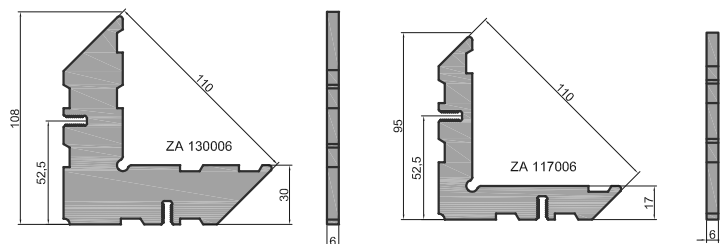
Опорная подкладка ZP 680100



Декоративная крышка дренажного отверстия С.346



Вкладыши (штучная деталь)



Выравнивающие уголки ПА6





## Содержание

1. ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ .....	01.01
2. ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК ПРОФИЛЕЙ.....	02.01
3. АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ.....	03.01
<b>Оконные профили .....</b>	<b>03.01</b>
<b>Штапики .....</b>	<b>03.07</b>
<b>Вкладыши и дополнительные профили .....</b>	<b>03.07</b>
4. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ .....	04.01
<b>Резиновые уплотнители .....</b>	<b>04.01</b>
<b>Профили из вспененного полиэтилена и ПВХ.....</b>	<b>04.01</b>
<b>Закладные.....</b>	<b>04.02</b>
<b>Прочие .....</b>	<b>04.04</b>
<b>Крепежные изделия.....</b>	<b>04.05</b>
5. КОМПЛЕКТНОСТЬ УЗЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ.....	05.01
<b>Комплектность угловых соединений .....</b>	<b>05.01</b>
<b>Комплектность импостных соединений.....</b>	<b>05.05</b>
6. ВЫБОР ШТАПИКОВ И УПЛОТНЕНИЙ .....	06.01
7. ТИПОВЫЕ СЕЧЕНИЯ .....	07.01
<b>Одностворчатое окно.....</b>	<b>07.02</b>
<b>Одностворчатое окно комбинированное с верхней глухой створкой .....</b>	<b>07.04</b>
<b>Одностворчатое окно комбинированное с боковой глухой створкой .....</b>	<b>07.06</b>
<b>Двустворчатое окно .....</b>	<b>07.09</b>
<b>Балконный блок .....</b>	<b>07.10</b>
<b>Витраж с усиленными стойками .....</b>	<b>07.14</b>
<b>Штупльповое окно .....</b>	<b>07.15</b>
8. СОЕДИНЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ.....	08.01
<b>Угловое соединение створки V68 132/1-232 .....</b>	<b>08.01</b>
<b>Угловое соединение створки V68 131-231 .....</b>	<b>08.02</b>
<b>Угловое соединение створки V68 134/1-232.....</b>	<b>08.03</b>
<b>Угловое соединение створки V68 133-231.....</b>	<b>08.04</b>
<b>Угловое соединение рамы V68 101-201 .....</b>	<b>08.05</b>
<b>Угловое соединение рамы V68 102-202.....</b>	<b>08.06</b>
<b>Угловое соединение рамы V68 121-201.....</b>	<b>08.07</b>

Угловое соединение рамы V68 122-202 .....	08.08
Импостное соединение V68 121-201 с рамой .....	08.09
Импостное соединение V68 122-202 с рамой .....	08.10
Импостное соединение V68 121-201 со створкой .....	08.11
Схема установки импостного соединителя	
Monticelli ZA 1701R, ZA 1701L .....	08.12
9. ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ.....	09.01
Обработка профиля створки V68 131-231, V68 132/1-232, V68 133-231, V68 134/1-232 под ручку фурнитуры СТН-1850 .....	09.01
Обработка профиля створок под дренажные отверстия. Вырубка фурнитурного паза .....	09.01
Обработка профиля рамы под установку декоративной крышки дренажного отверстия С.346 .....	09.01
Обработка штапельного профиля V68 171-275.....	09.02
10. ВКЛАДЫШИ .....	10.01
11. СХЕМА УСТАНОВКИ ПОДКЛАДОК И УПЛОТНИТЕЛЕЙ.....	11.01
12. ПРИМЕРЫ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ .....	12.01
Монтаж одностворчатого окна V68 в витраж F50.....	12.01
Монтаж оконного блока V68 в стеновой проем.....	12.02
13. ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ.....	13.01
Пример расчета типового одностворчатого оконного блока .....	13.01
Пример расчета штапельного оконного блока .....	13.03
14. ОБОРУДОВАНИЕ .....	14.01

## 1. Описание системы.

### **Назначение системы.**

Система алюминиевых профилей V68 с терморазрывом 34мм предназначена для изготовления витражей и окон с улучшенными характеристиками по теплопроводности и шумоизоляции.

### **Типы конструкций.**

Система позволяет изготавливать следующие типы алюминиевых конструкций:

- одностворчатые окна;
- двухстворчатые окна;
- комбинированные окна;
- балконные двери;
- витражи;
- штульповые окна.

### **Используемая фурнитура.**

В конструкции окон V68 можно использовать фурнитуру со следующими параметрами:

- фурнитурные комплекты, использующие европаз шириной 14/18мм на раме и 15/20мм на створке;
- количество тяг зависит от габаритов створки и выбранного типа открывания;
- длины тяг необходимо выбирать по рекомендациям производителя применяемой фурнитуры.

### **Применяемые уплотнения.**

Уплотнения, применяемые в системе V68, изготавливаются из:

- устойчивого к старению искусственного каучука EPDM;
- пористого EPDM;
- вспененного полиэтилена.

### **Заполнение**

Типоразмерный ряд штапиков в системе V68 позволяет устанавливать заполнение толщиной от 21 до 54мм. Заполнение устанавливается на специальные подкладки в соответствии со схемой, приведенной в данном каталоге. Не допускается свободное перемещение заполнения в составе изделия.

Остекление алюминиевых конструкций должно производиться стеклопакетами по ГОСТ 24866-99, непрозрачное заполнение – по ГОСТ 15588-86

### **Используемые материалы.**

Алюминиевые профили изготавливаются методом горячего прессования из сплава АД31 Т1 (сплав EN AW 6060 согласно европейского стандарта EN 573-3.1994), предельные отклонения по ГОСТ 22233-2001 (DIN 17615). Данный сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности.

Термовставка изготовлена из полиамида марки ПА 6 армированного стекловолокном. Этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению.

Уплотнения, применяемые в системе, изготавливаются из устойчивого к старению искусственного каучука EPDM в соответствии с ГОСТ 30778-2001.

Крепежные элементы и используемые комплектующие изготовлены специально из нержавеющей или защищенного от коррозии металла.

### **Обработка поверхности.**

Профили могут быть анодированы с соблюдением норм DIN 17611 (в натуральный, черный, бронзовый, и другие цвета, толщиной покрытия не менее 20 мкм.) или покрыты порошковой краской в электростатическом поле согласно шкале RAL с соблюдением требований GSB (толщиной покрытия не менее 60 мкм). Цвет покрытия определяется заказчиком.

### **Защитные меры.**

Для временной защиты поверхностей профилей применяются полимерные защитные пленки, которые после монтажа должны удаляться без остатка и не оставлять следов на поверхности профилей. При монтаже необходимо беречь изделия от механических повреждений и воздействия цемента, извести, краски и т.д.

### **Прочее.**

Поставщик оставляет за собой право вносить в каталог изменения, не ухудшающие характеристик системы профилей, без предварительного уведомления покупателя о вносимых изменениях, либо согласования с покупателем вносимых изменений.


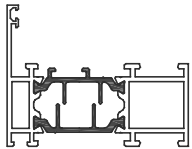
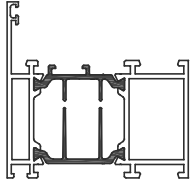
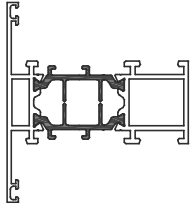
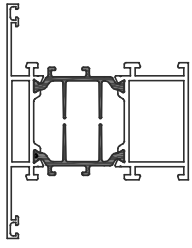
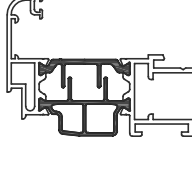
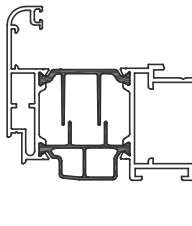
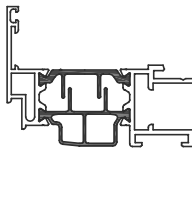



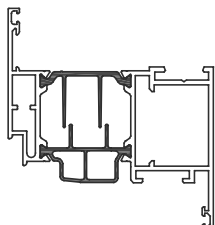
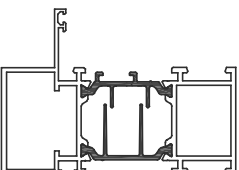
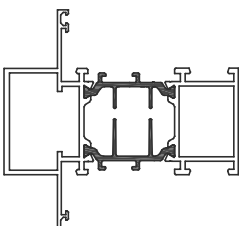
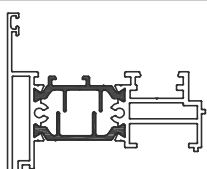






**Технические характеристики:**






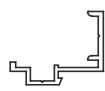

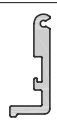

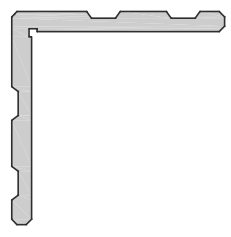
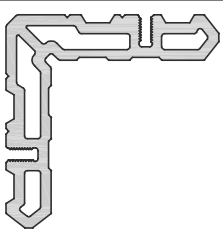
Типы конструкций	Оконные блоки, балконные двери, витражи.
Типы открываний	Поворотное, поворотно-откидное, штульповое, PASK (параллельно-сдвижное)
Монтажная глубина, мм	68
Фурнитурный паз профиля рамы, мм	14/18 европаз V.01любая фурнитура европейского и российского производства
Фурнитурный паз профиля створки, мм	15/20 европаз V.01.01 любая фурнитура европейского и российского производства
Количество контуров уплотнения	3
Уплотнитель внутренний/наружный	EPDM (0,225 W/mK)
Уплотнитель средний UE 3516	EPDM (0,225 W/mK) /пористый EPDM (0,150 W/mK)
Уплотнитель фальца заполнения ADF 530.042; РФА 10x12	Вспененный полиэтилен (0,038 W/mK)
Толщина заполнения, мм.	21-54
Сплав алюминия по ГОСТ 22333-2001	АД31Т1
Обработка поверхности (толщина покрытия)	Защитно-декоративная порошковая покраска 60мкм, анодирование 20мкм
Видимая ширина профиля рамы, мм	53; 66
Видимая ширина профиля створки, мм	70; 83
Ширина полиамидных термовставок, мм.	34, многокамерный термомост
Приведенное сопротивление теплопередачи системы по протоколу испытаний, ГОСТ 26602.2-99	1,03 м <sup>2</sup> °C/Вт (0,97 W/m <sup>2</sup> K)
Приведенное сопротивление теплопередачи системы расчетное, ГОСТ 26602.2-99	0,61 м <sup>2</sup> °C/Вт (1,65 W/m <sup>2</sup> K)
Класс объемной воздухопроницаемости системы V68, ГОСТ 21519-2003	не ниже В
Класс звукоизоляции системы V68, ГОСТ 23166-99	не ниже Д


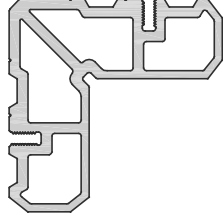
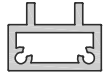



## 2. Таблица характеристик профилей

Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Пери- метр, мм.	Пло- щадь сече- ния, см <sup>2</sup>	Справочные величины по осям						Стр.
					X-X			Y-Y			
					Jx, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	ix, см	Jy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	iy, см	
Оконные											
V68 101-201 профиль рамный 53x68мм		1,445	371	6,33	31,03	8,12	2,21	7,97	2,25	1,12	03.01
V68 102-202 профиль рамный 66x68мм		1,712	435	7,42	37,61	9,9	2,25	18,49	4,42	1,85	03.03
V68 121-201 профиль импостный 75x68мм		1,575	449	6,85	34,16	8,56	2,23	11,67	3,11	1,31	03.01
V68 122-202 профиль импостный 88x68мм		1,829	475	7,93	40,85	10,32	2,27	24,28	5,5	1,75	03.03
V68 131-231 профиль створки "круглый" 70x77		1,645	255	3,63	14,41	4,06	1,99	9,05	4,24	1,58	03.02
V68 132/1-232 профиль створки "круглый" 83x77мм		1,918	470	8,28	56,05	13,1	2,1	35,19	7,49	1,67	03.05
V68 133-231 профиль створки "прямой" 70x77мм		1,581	404	6,97	43,31	11,08	2,49	10,93	3,08	1,25	03.02

Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Пери- метр, мм.	Пло- щадь сече- ния, см <sup>2</sup>	Справочные величины по осям						Стр.
					X-X			Y-Y			
					Jx, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	ix, см	Jy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	iy, см	
V68 134/1-232 профиль створки "прямой" 83x77мм		1,861	435	8,06	51,9	13,0	2,54	23,25	5,53	1,69	03.05
V68 103-203 Усиленный профиль рамы 62x88мм		1,905	435	8,18	57,87	12,98	2,66	17,93	4,47	1,48	03.04
V68 123-203 Усиленный профиль импоста 84x88мм		2,027	489	8,62	59,81	13,12	2,63	23,03	5,4	1,63	03.04
V68 171-275 Штупельный оконный профиль		1,638	419	7,06	37,75	8,58	2,31	8,85	2,46	1,12	03.06
<b>Штапики</b>											
ZS 122210 штапик 10мм		0,287	99	1,06	-	-	-	-	-	-	03.07
ZS 122212 штапик 12мм		0,295	99	1,07	-	-	-	-	-	-	03.07
ZS 122216 штапик 16мм		0,274	158	1,01	-	-	-	-	-	-	03.07
ZS 122220 штапик 20мм		0,285	164	1,05	-	-	-	-	-	-	03.07
ZS 122224 штапик 24мм		0,312	175	1,15	-	-	-	-	-	-	03.07
ZS 122228 штапик 28мм		0,336	189	1,24	-	-	-	-	-	-	03.07

Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Пери- метр, мм.	Пло- щадь сече- ния, см <sup>2</sup>	Справочные величины по осям						Стр.
					X-X			Y-Y			
					Jx, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	ix, см	Jy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	iy, см	
ZS 122232 штапик 32мм		0,352	197	1,30	-	-	-	-	-	-	03.07
Вкладыши и дополнительные профили											
ZC 107001 профиль стыковочный		0,064	37	0,24	-	-	-	-	-	-	03.07
ZC 123001 проставка фасадная 23мм		0,293	128	1,05	-	-	-	-	-	-	03.07
ZC 129001 проставка фасадная 29мм		0,320	143	1,15	-	-	-	-	-	-	03.07
ZC 135001 проставка фасадная 35мм		0,347	156	1,25	-	-	-	-	-	-	03.07
ZT 106001 вкладыш импостной в раму		0,596	115	2,2	-	-	-	-	-	-	03.08
ZT 115001 вкладыш импостной в створку		0,534	122	1,97	-	-	-	-	-	-	03.08
ZT 220001 вкладыш импостной		1,190	152	4,39	-	-	-	-	-	-	03.08
ZE 108001 вкладыш угловой 7,5мм		2,767	329,5	10,21	-	-	-	-	-	-	03.08
ZE 217001 вкладыш угловой 17мм		3,710	398	13,68	-	-	-	-	-	-	03.09

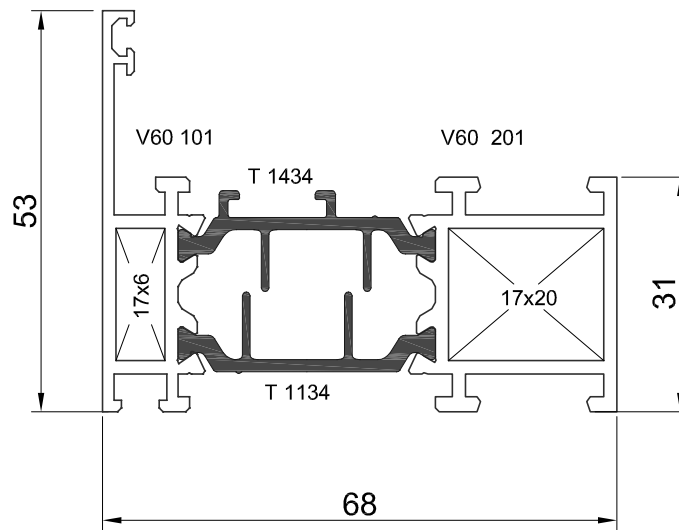
Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Периметр, мм.	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Справочные величины по осям						Стр.
					X-X			Y-Y			
					Jx, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	ix, см	Jy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>	iy, см	
ZE 230001 вкладыш угловой 30мм		4,127	392	15,23	-	-	-	-	-	-	03.09
ZT 226001 вкладыш		0,938	138	3,46	-	-	-	-	-	-	03.08
ZT 120001 вкладыш		0,602	164	2,22	-	-	-	-	-	-	03.08

### 3. Алюминиевые профили.

#### Оконные профили

##### V68 101-201

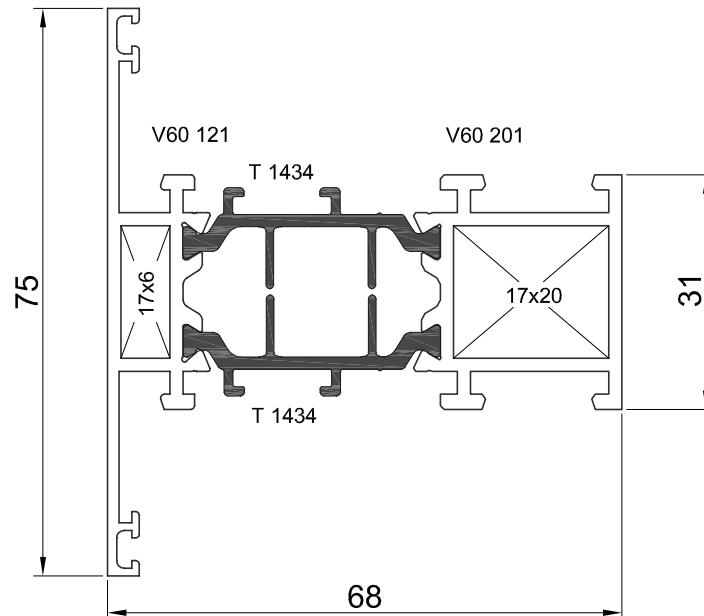
рамный оконный профиль



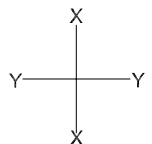
Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см <sup>4</sup>	Jy, см <sup>4</sup>
V60 101	202	0,556		
V60 201	181	0,626		
T 1434	-	0,141		
T 1134	-	0,122		
V68 101-201	371	1,445	31,03	7,97

##### V68 121-201

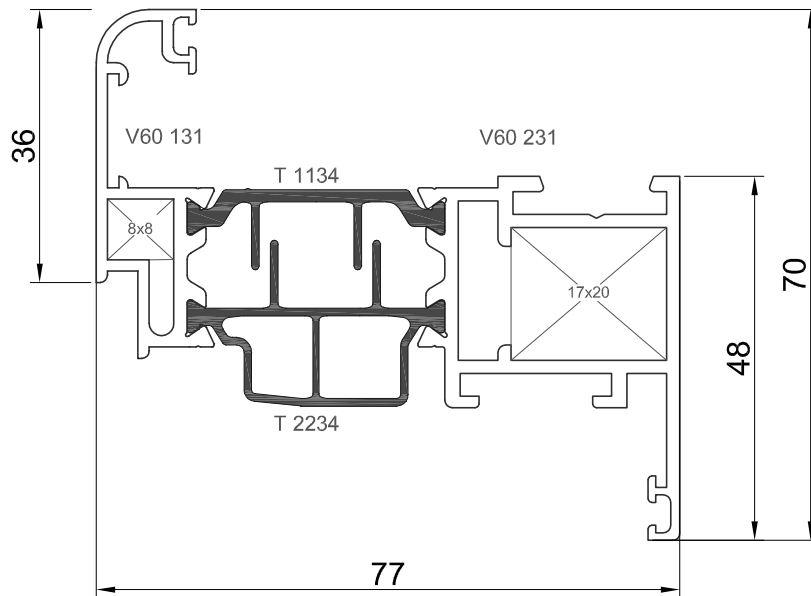
импостный оконный профиль



Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см <sup>4</sup>	Jy, см <sup>4</sup>
V60 121	261	0,667		
V60 201	181	0,626		
T 1434	-	0,141		
T 1434	-	0,141		
V68 121-201	449	1,575	34,16	11,67

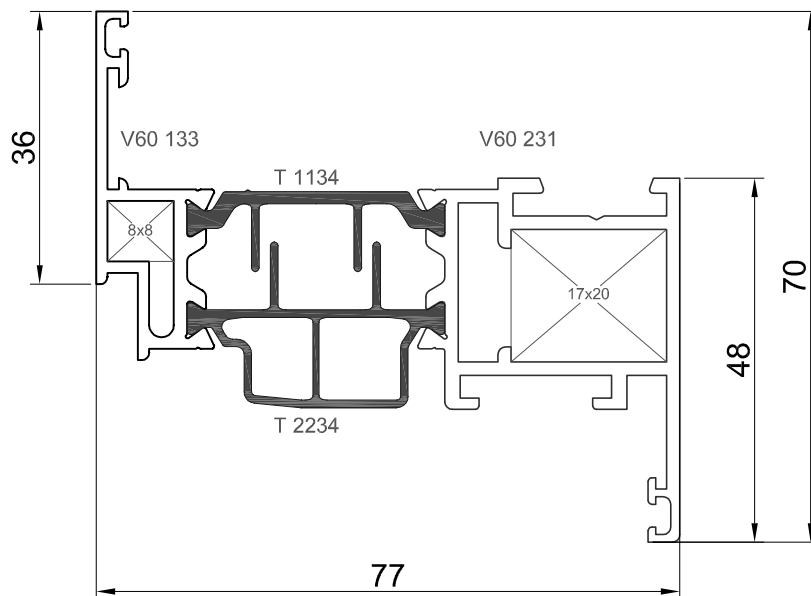


**V68 131-231**  
 створочный профиль

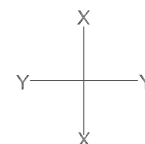


Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см <sup>4</sup>	Jy, см <sup>4</sup>
V60 131	196	0,526		
V60 231	250	0,837		
T 1134	-	0,122		
T 2234	-	0,160		
V68 131-231	431	1,645	44,71	13,1

**V68 133-231**  
 створочный профиль

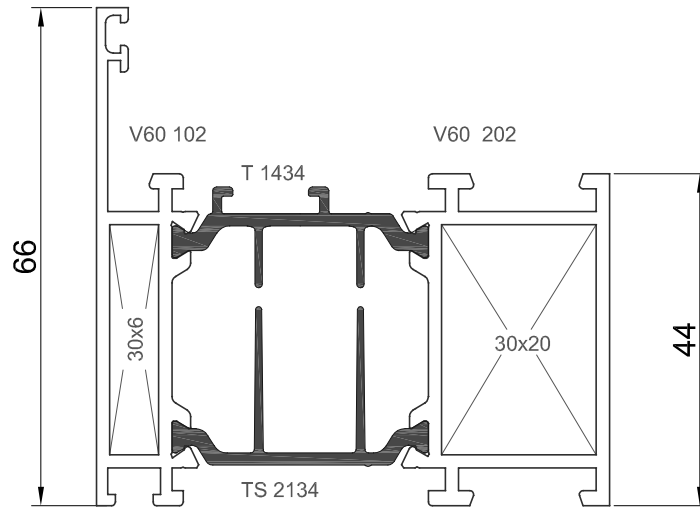


Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см <sup>4</sup>	Jy, см <sup>4</sup>
V60 133	166	0,462		
V60 231	250	0,837		
T 1134	-	0,122		
T 2234	-	0,160		
V68 133-231	404	1,581	43,31	10,93



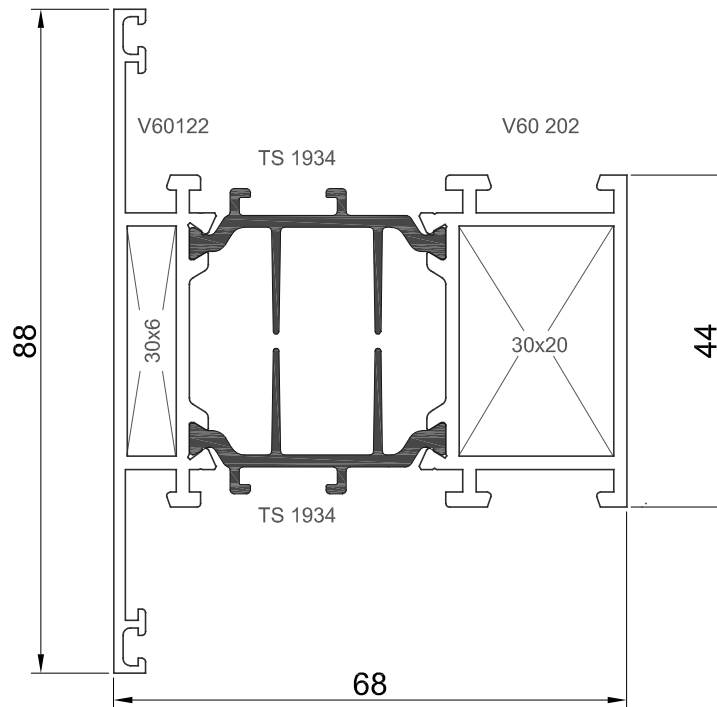


**V68 102-202**  
рамный оконный профиль

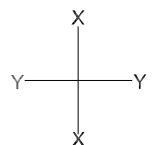


Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см <sup>4</sup>	Jy, см <sup>4</sup>
V60 102	228	0,680		
V60 202	207	0,748		
T 1434	-	0,141		
TS 2134	-	0,143		
V68 102-202	435	1,712	37,61	18,49

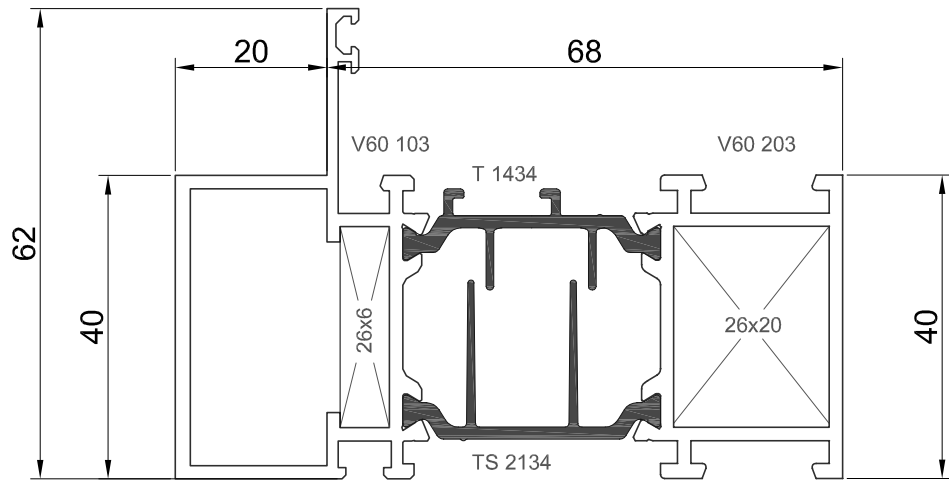
**V68 122-202**  
импостный оконный профиль



Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см <sup>4</sup>	Jy, см <sup>4</sup>
V60 122	287	0,791		
V60 202	207	0,748		
TS 1934	-	0,145		
TS 1934	-	0,145		
V68 122-202	475	1,829	40,85	24,28

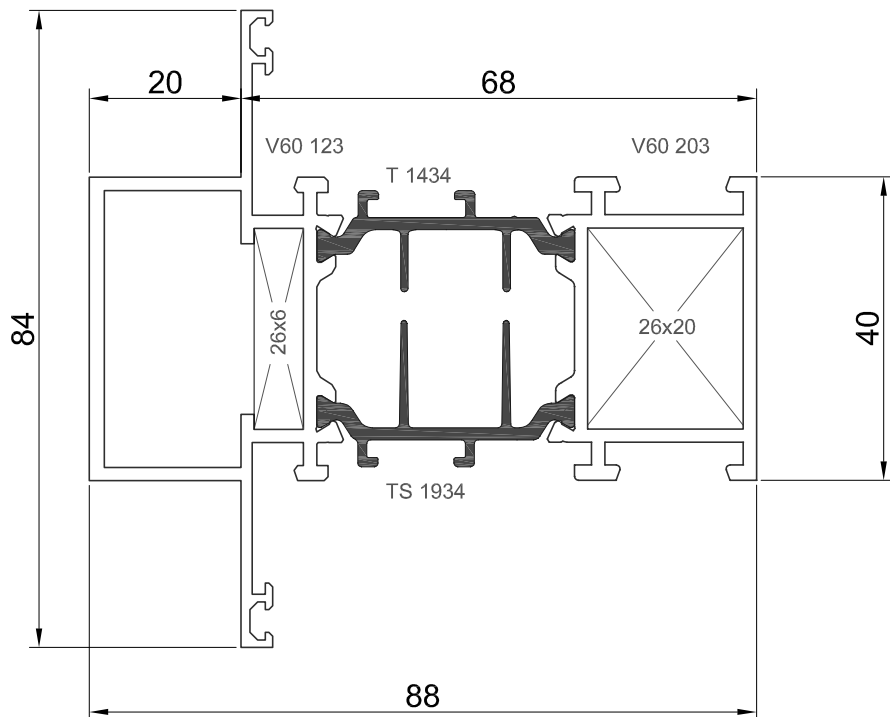


**V68 103-203**  
 рамный оконный профиль

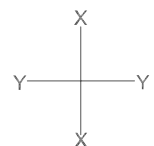


Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 103	260	0,921		
V60 203	199	0,710		
T 1434	-	0,141		
TS 2134	-	0,143		
V68 103-203	435	1,905	57,87	17,93

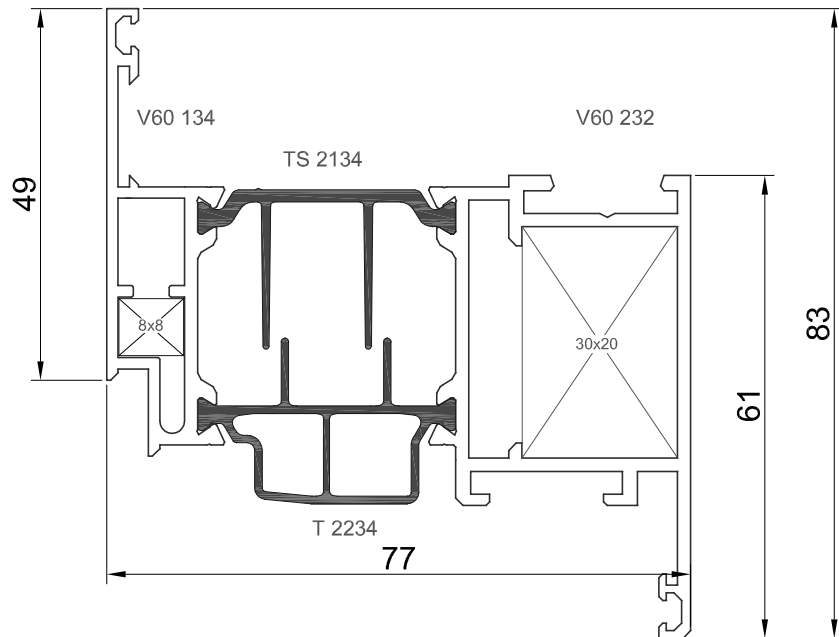
**V68 123-203**  
 импостный оконный профиль



Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 123	319	1,033		
V60 203	199	0,710		
T 1434	-	0,141		
TS 1934	-	0,143		
V68 123-203	489	2,027	59,81	23,03

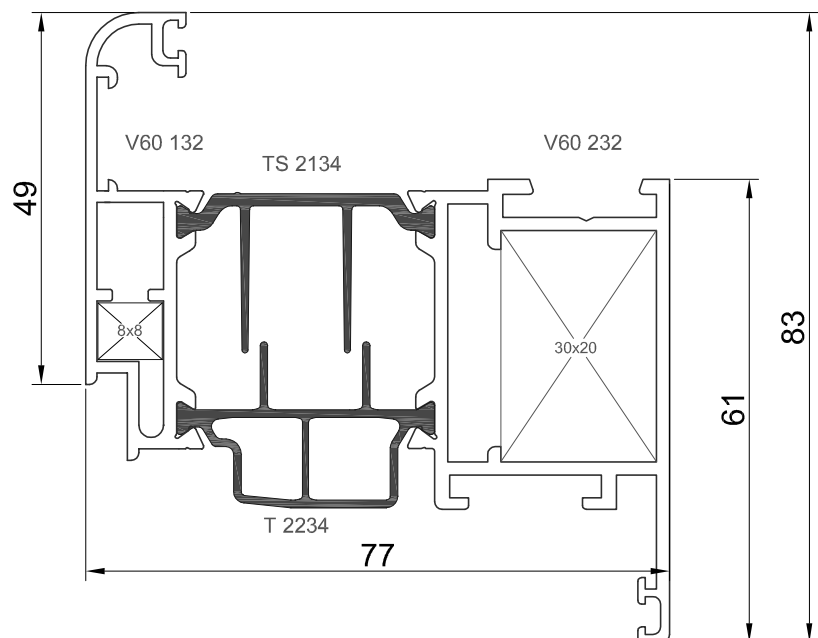


**V68 134/1-232**  
створочный профиль

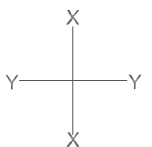


Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см <sup>4</sup>	Jy, см <sup>4</sup>
V60 134/1	192	0,599		
V60 232	276	0,959		
TS 2134	-	0,143		
T 2234	-	0,160		
V68 134-232	435	1,861	51,9	23,25

**V68 132/1-232**  
створочный профиль

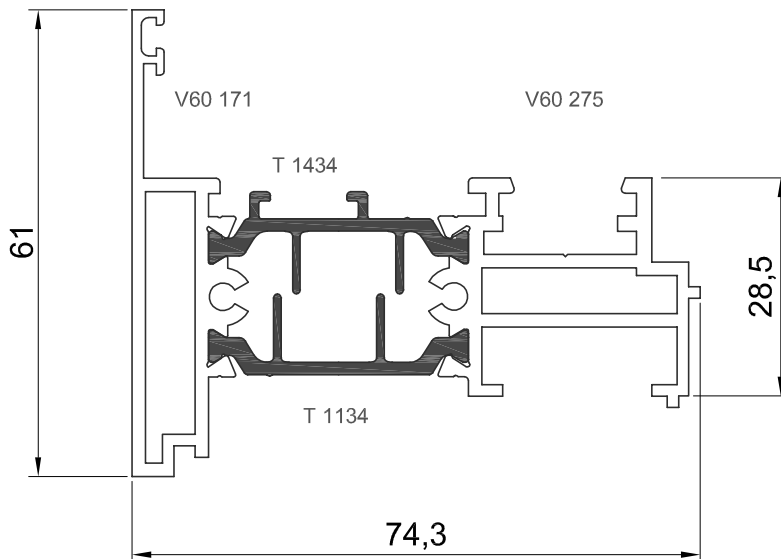


Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см <sup>4</sup>	Jy, см <sup>4</sup>
V60 132/1	220	0,656		
V60 232	276	0,959		
TS 2134	-	0,143		
T 2234	-	0,160		
V68 132-232	470	1,918	56,05	35,19

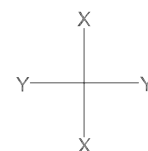


**V68 171-275**

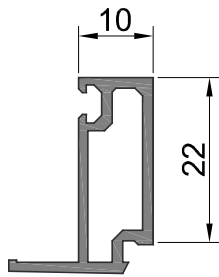
штупьовой оконный профиль



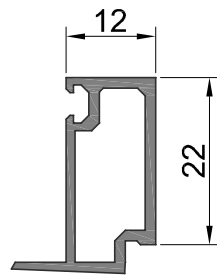
Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см <sup>4</sup>	Jy, см <sup>4</sup>
V60 171	200,3	0,660		
V60 275	225,4	0,715		
T 1434	-	0,141		
T 1134	-	0,122		
V68 171-275	419	1,638	37,75	8,85



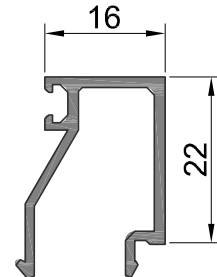
### Штапики



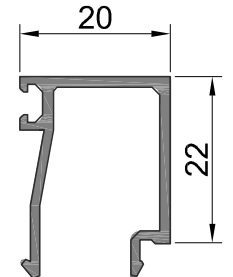
ZS 122210



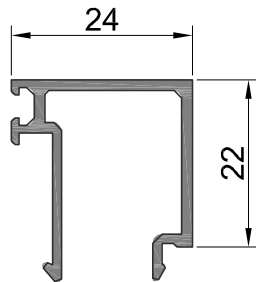
ZS 122212



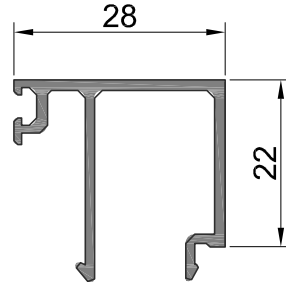
ZS 122216



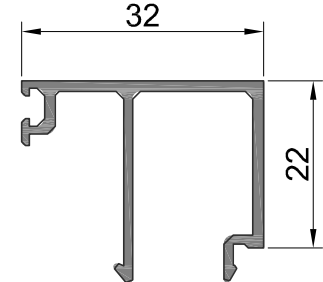
ZS 122220



ZS 122224



ZS 122228

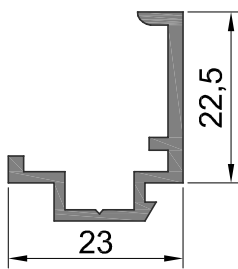


ZS 122232

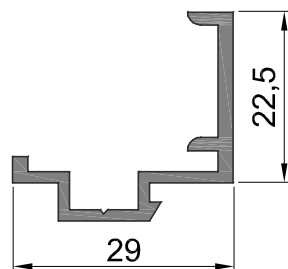
Профиль	Масса, кг/м.п.	Периметр, мм
ZS 122210	0,287	99
ZS 122212	0,295	99
ZS 122216	0,274	158
ZS 122220	0,285	164

Профиль	Масса, кг/м.п.	Периметр, мм
ZS 122224	0,312	175
ZS 122228	0,336	189
ZS 122232	0,352	197

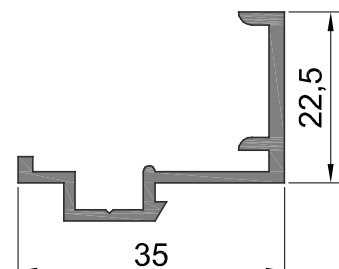
### Вкладыши и дополнительные профили



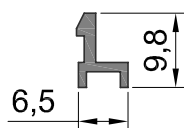
ZC 123001  
Проставка фасадная 23 мм



ZC 129001  
Проставка фасадная 29 мм

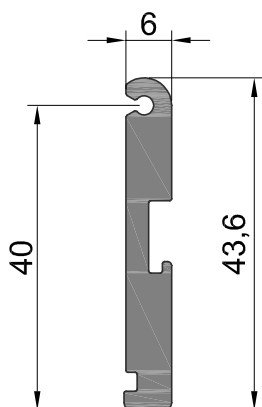


ZC 135001  
Проставка фасадная 27 мм

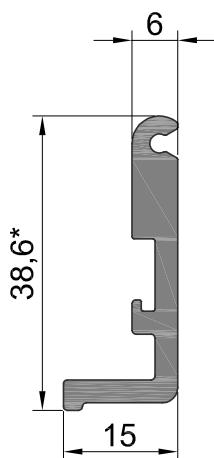


ZC 107001  
Профиль стыковочный

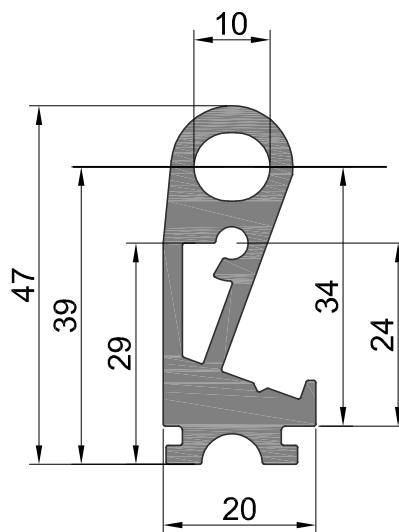
Профиль	Масса, кг/м.п.	Периметр, мм
ZC 107001	0,064	37,84
ZC 123001	0,293	128
ZC 129001	0,320	143
ZC 135001	0,347	156



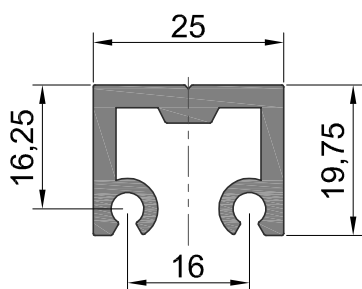
**ZT 106001**  
 вкладыш импостный



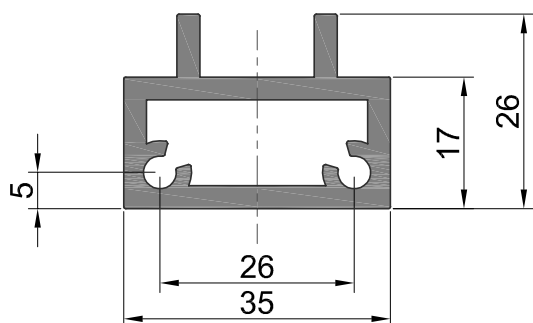
**ZT 115001**  
 вкладыш импостный



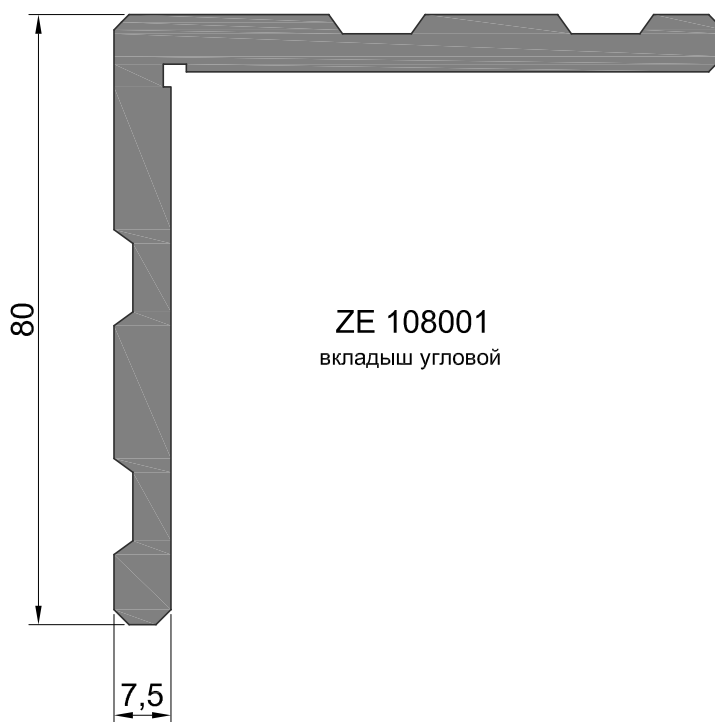
**ZT 220001**  
 вкладыш импостный



**ZT 120001**  
 вкладыш импостной

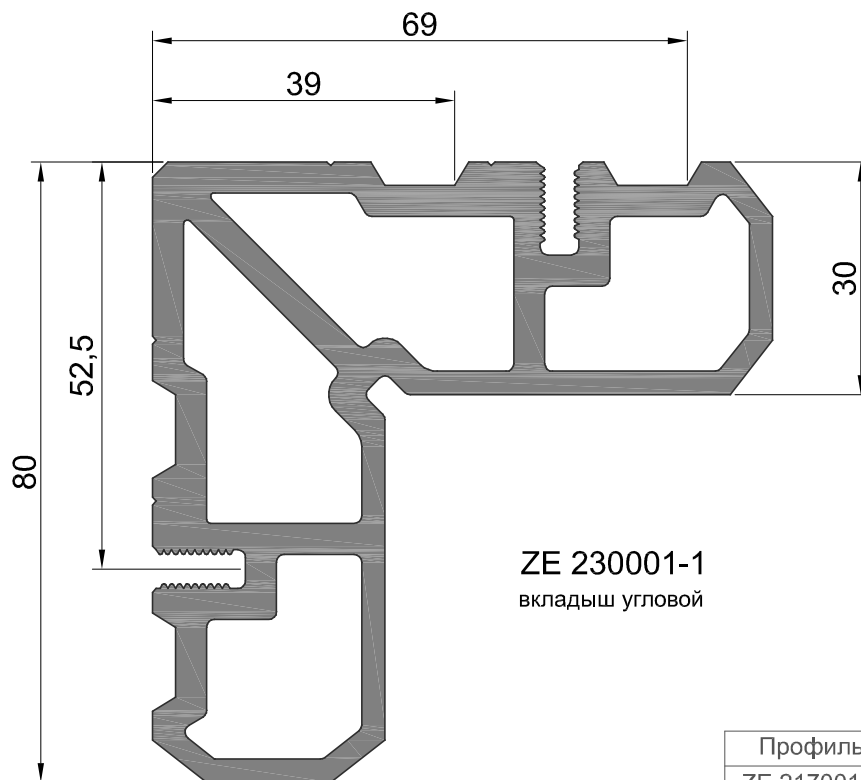
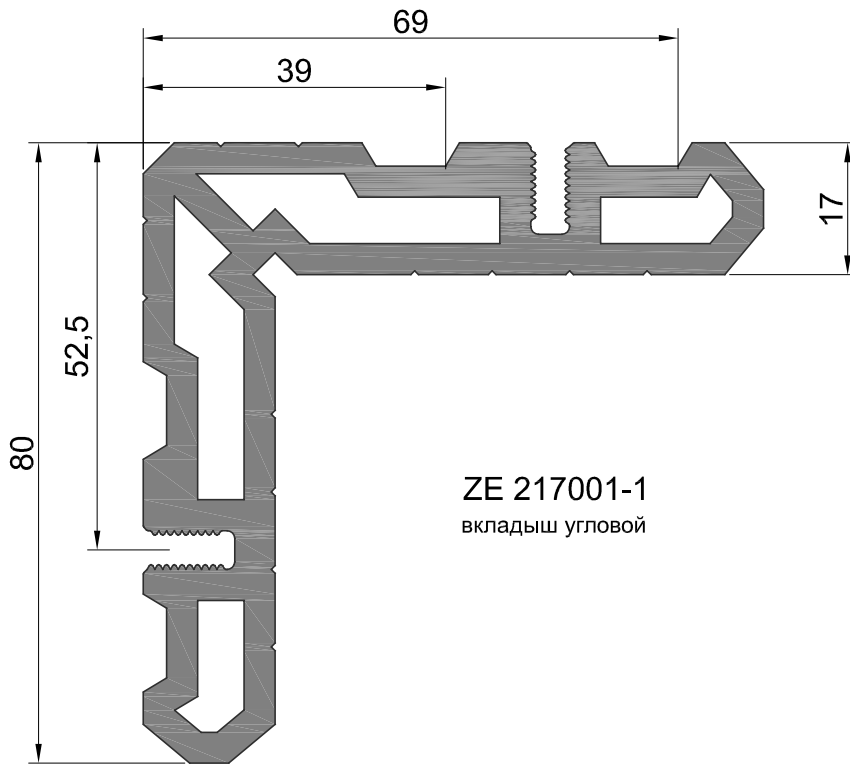


**ZT 226001**  
 вкладыш импостной



**ZE 108001**  
 вкладыш угловой

Профиль	Масса, кг/м.п.	Периметр, мм
ZT 106001	0,596	115
ZT 115001	0,534	122
ZT 220001	1,19	152
ZE 108001	2,767	329,7
ZT 120001	0,602	164
ZT 226001	0,938	138



Профиль	Масса, кг/м.п.	Периметр, мм
ZE 217001-1	3,710	398
ZE 230001-1	4,127	392





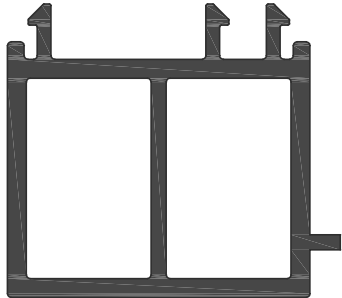


## 4. Комплектующие.

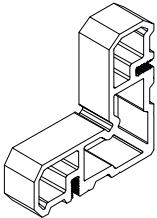
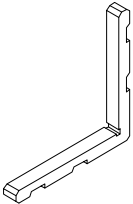
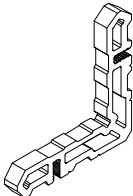
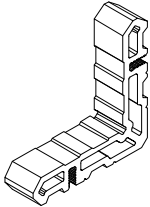
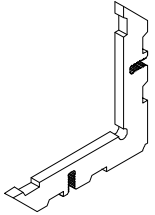
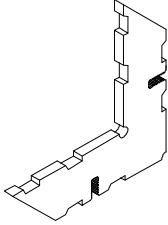
### Резиновые уплотнители



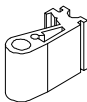
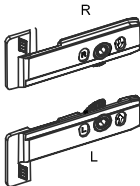

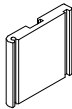
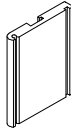


Обозначение	Наименование	Изображение
ZD 1102	Уплотнитель наружный 4мм	
ZD 1103	Уплотнитель внутренний 4-5мм	
ZD 1104	Уплотнитель внутренний 5-7мм	
ZD 3101	Уплотнитель створочный внутренний	
ZD 3111	Уплотнитель створочный наружный	
UE 3516	Уплотнитель оконный средний	

### Профили из вспененного полиэтилена и ПВХ

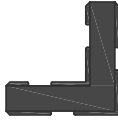
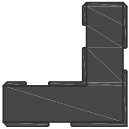

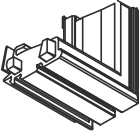
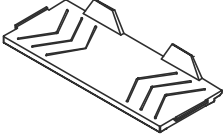
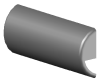
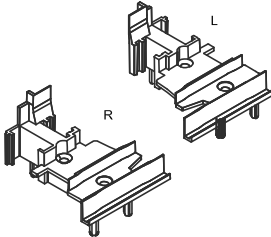

Обозначение	Наименование	Изображение
ADF 530.042	Уплотнитель фальца заполнения в створку с клеевым слоем	
РФА 10x12	Уплотнитель фальца заполнения в раму с клеевым слоем	
TU 603440	Подставочный профиль	

### Закладные

Обозначение	Наименование	Изображение	Масса, ( кг/м.п)	Исходный материал
ZE 230020	Угловой соединитель		0,083	ZE 230001
ZE 108009	Угловой соединитель		0,029	ZE 108001
ZE 217009	Угловой соединитель		0,033	ZE 217001
ZE 217020	Угловой соединитель		0,074	ZE 217001
ZA 117006	Угловой соединитель		0,039	Алюминиевый сплав АК 9 ГОСТ 1583-93
ZA 130006	Угловой соединитель		0,071	Алюминиевый сплав АК 9 ГОСТ 1583-93

Обозначение	Наименование	Изображение	Масса, ( кг/м.п)	Исходный материал
ZT 220017	Импостный соединитель		0,022	ZT 220001
ZT 220026	Импостный соединитель		0,035	ZT 220001
ZT 220030	Импостный соединитель		0,040	ZT 220001
Monticelli ZA 1701R ZA 1701L	Импостной соединитель		---	литьевого сплав
ZT 106017	Импостный соединитель		0,010	ZT 106001
ZT 106026	Импостный соединитель		0,015	ZT 106001
ZT 106030	Импостной соединитель		0,018	ZT 106001
ZT 115017	Импостной соединитель		0,018	ZT 115001
ZT 115030	Импостной соединитель		0,032	ZT 115001

### Прочие

Обозначение	Наименование	Изображение	Исходный материал
ZP 315013	Выравнивающий уголок в створку		ПА 6
ZP 320013	Выравнивающий уголок в раму		ПА 6
ZV 952911	Штифт		KIL 748001
UEV 129	Уголок среднего уплотнителя		EPDM
ZP 680100	Подкладка опорная под стеклопакет		ПА 6
C.346	Декоративная крышка дренажного отверстия		ПА 6
ZP 453012	Заглушка штульпа (к-т)		ПА 6
0108/1	Скоба пружинная		НЖ

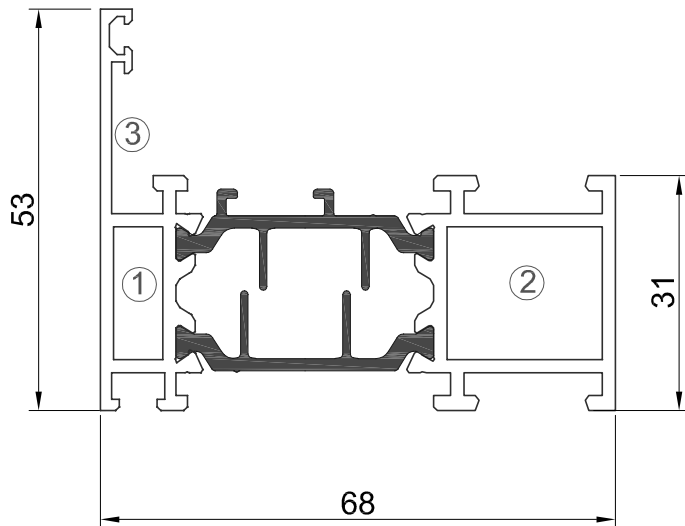
### Крепёжные изделия

Обозначение	Изображение	Наименование	Назначение
KIN 132520		Штифт 2,5x20 DIN 7	Крепление соединителя импоста
KIN 133010		Штифт 3,0x10 DIN 7	Угловое соединение створки
Винт М5х14		Винт установочный 5x14 DIN 914	Угловые соединения
KMN 510616		Винт М6х16 DIN 914	Крепление соединителя импоста
ВСК 4,2х16		Саморез ВСК 4,2х16 DIN 7981	Крепление дополнительного профиля
ВСК 4,8х19		Саморез ВСК 4,8х19 DIN 7981	Крепление конструкций
ВСК 4,8х22		Саморез ВСК 4,8х22 DIN 7981	Крепление шульпа
ВСП 4,2х22		Саморез ВСП 4,2х22 DIN 7982	Крепление шульповой заглушки ZP 543012
ВСК 4,8х13		Саморез ВСК 4,8х13 DIN 7981	Крепление ригеля к импостной закладной



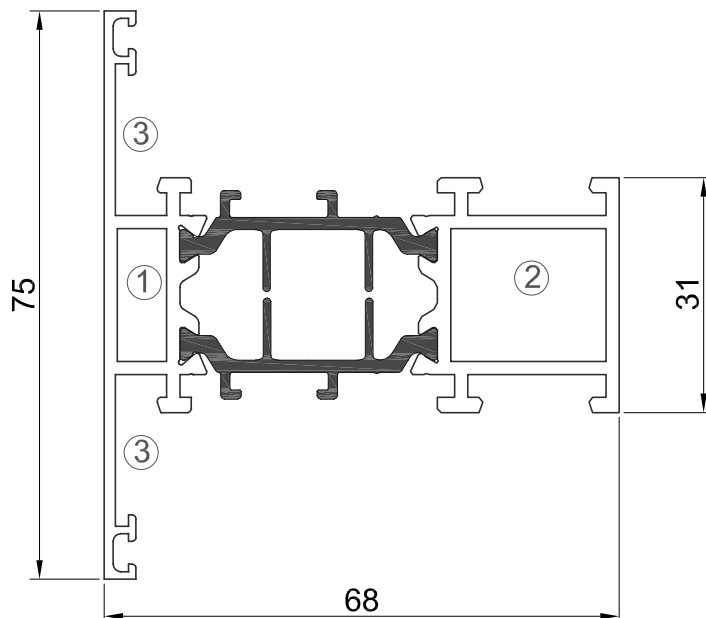
**5. Комплектность узловых соединений.**

Угловое соединение рамы  
V68 101-201



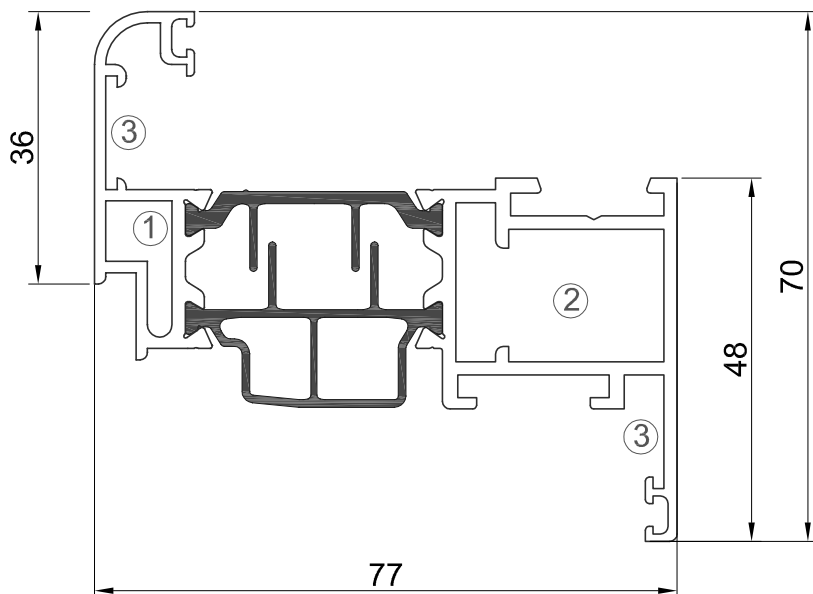
Профиль	101-201	
Комплектующие	① ZA 117006	1 шт.
	② ZE 217020	1 шт.
	③ ZP 320013	1 шт.

Угловое соединение профиля  
V68 121-201



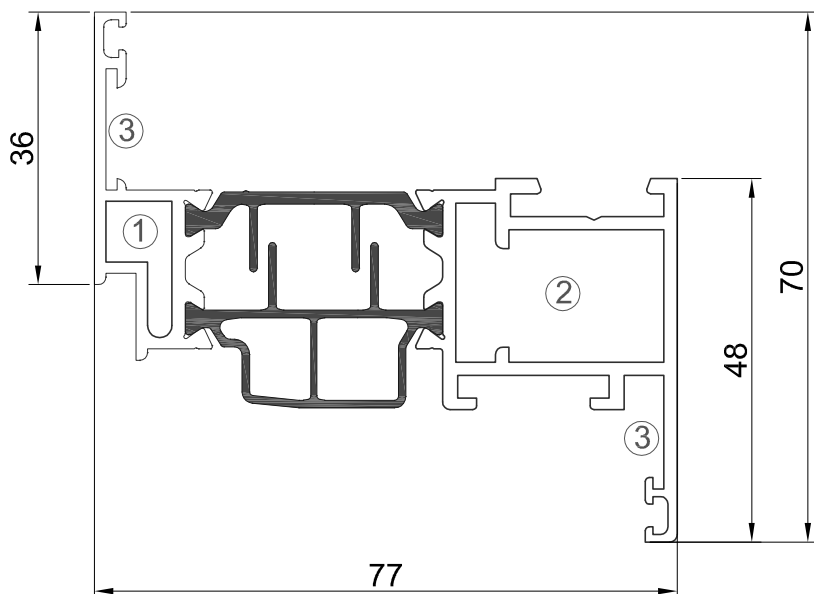
Профиль	121-201	
Комплектующие	① ZA 117006	1 шт.
	② ZE 217020	1 шт.
	③ ZP 320013	2 шт.

Угловое соединение створки  
 V68 131-231



Профиль	131-231	
Комплектующие	① ZE 108009	1 шт.
	② ZE 217020	1 шт.
	③ ZP 315013	2 шт.

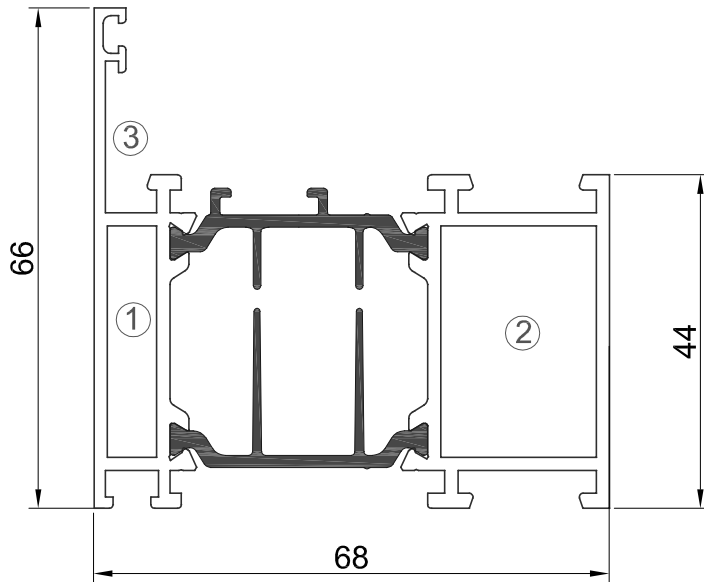
Угловое соединение створки  
 V68 133-231



Профиль	133-231	
Комплектующие	① ZE 108009	1 шт.
	② ZE 217020	1 шт.
	③ ZP 315013	2 шт.

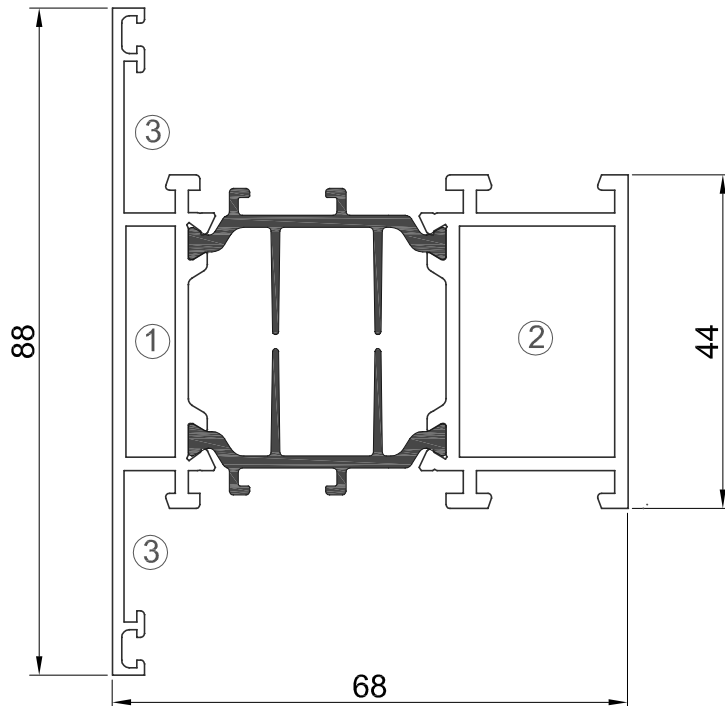


Угловое соединение рамы  
V68 102-202



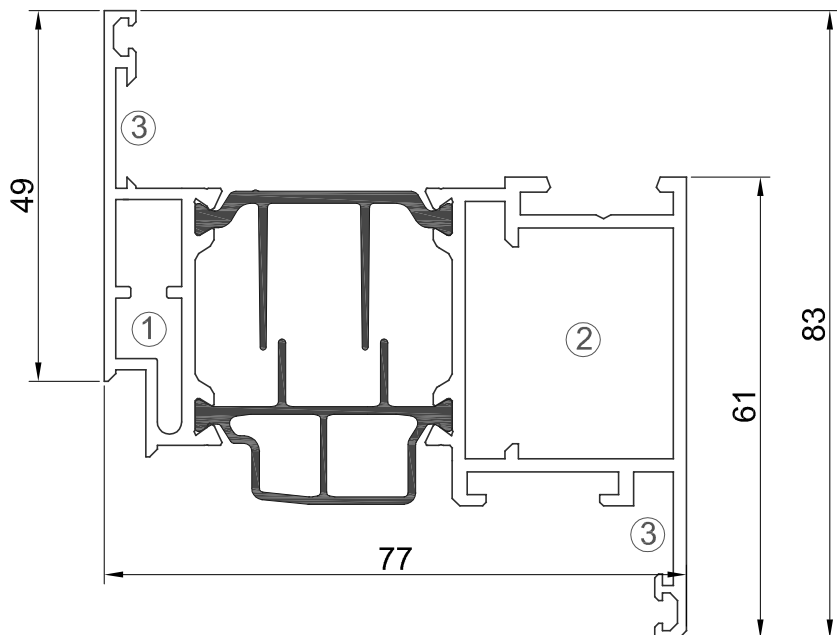
Профиль	102-202	
Комплектующие	① ZA 130006	1 шт.
	② ZE 230020	1 шт.
	③ ZP 320013	1 шт.

Угловое соединение профиля  
V68 122-202



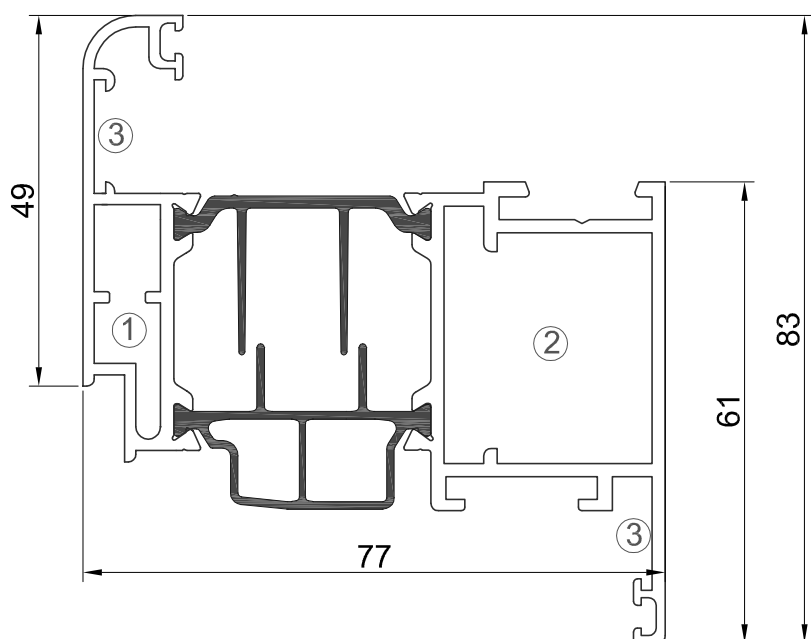
Профиль	122-202	
Комплектующие	① ZA 130006	1 шт.
	② ZE 230020	1 шт.
	③ ZP 320013	2 шт.

Угловое соединение створки  
 V68 134/1-232



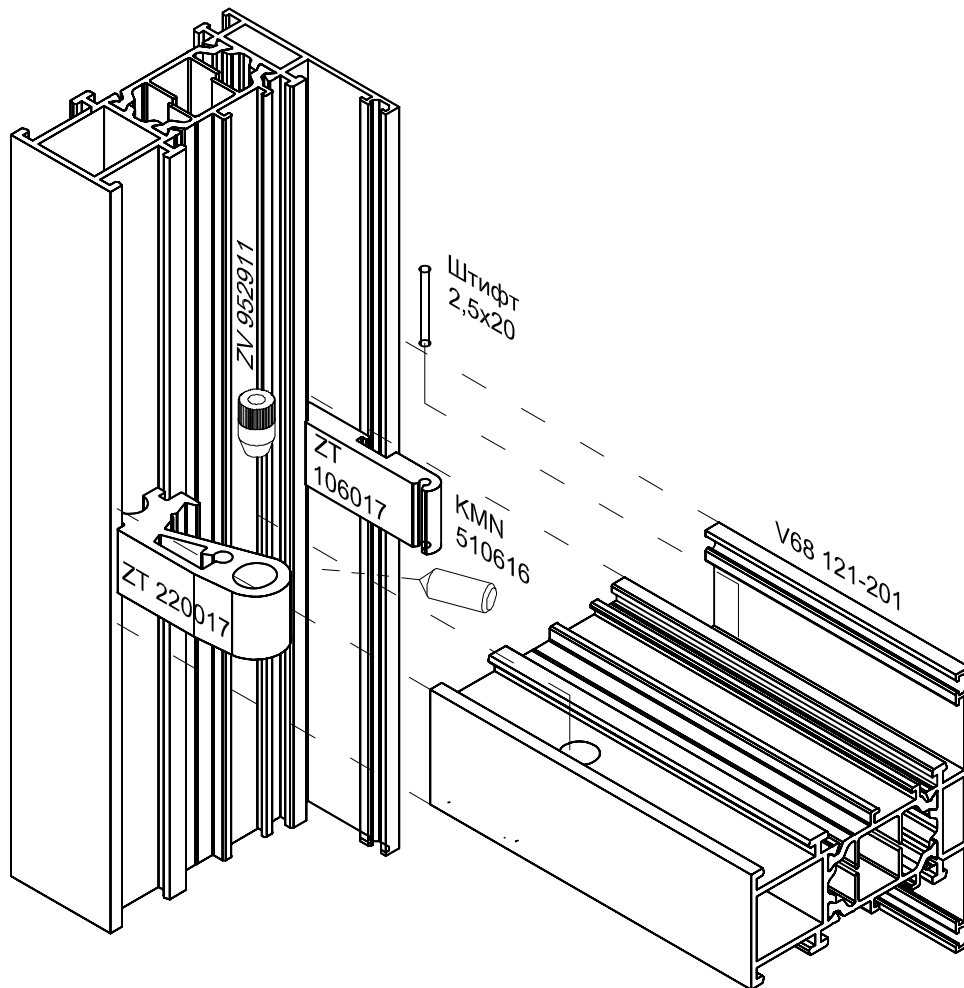
Профиль	134/1-232	
Комплектующие	① ZE 108009	1 шт.
	② ZE 230020	1 шт.
	③ ZP 315013	2 шт.

Угловое соединение створки  
 V68 132/1-232



Профиль	132/1-232	
Комплектующие	① ZE 108009	1 шт.
	② ZE 230020	1 шт.
	③ ZP 315013	2 шт.

Импостное соединение профиля  
V68 121-201 в раму

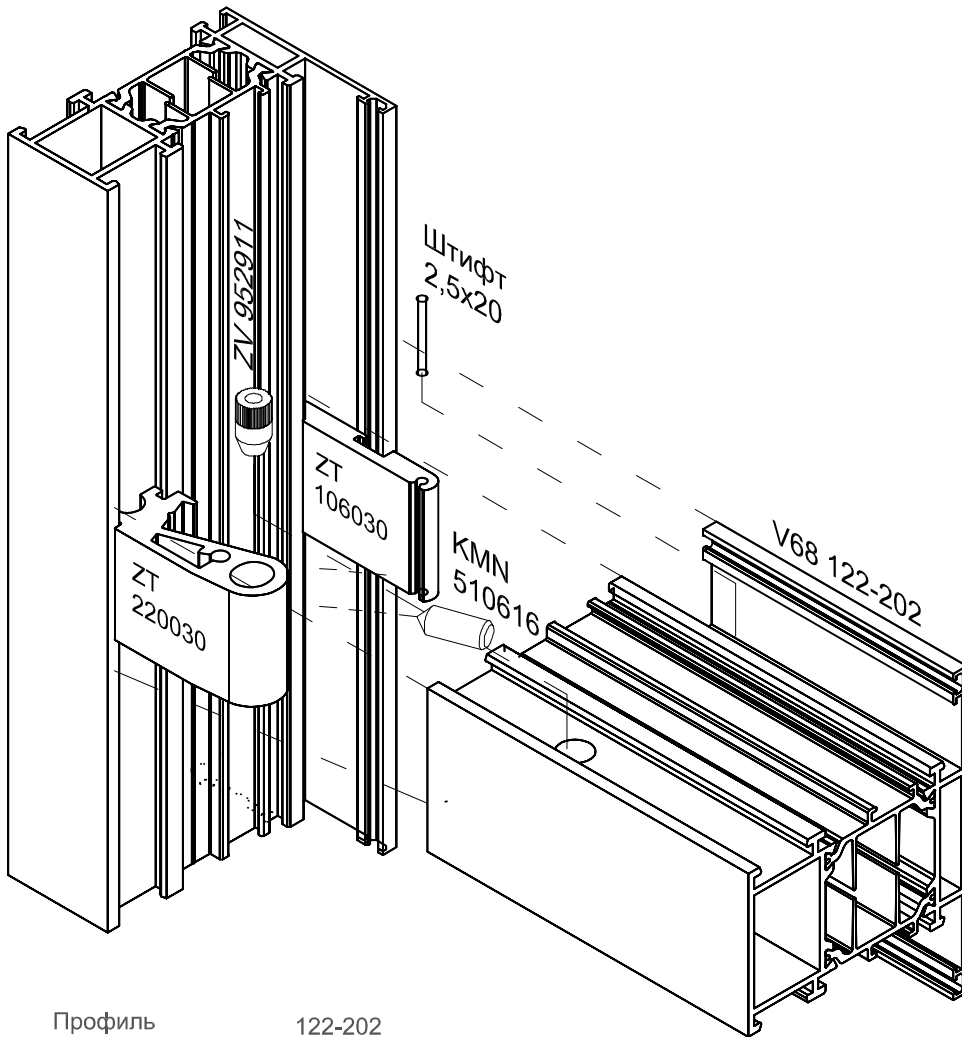


Профиль 121-201

Вариант 1		
Комплектующие	ZT 220017	1 шт.
	ZT 106017	1 шт.
	ZV 952911	1 шт.
	штифт 2,5x20	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.

Вариант 2		
Комплектующие	ZT 220017	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.
	ZV 952911	1 шт.
	Monticelli ZA 1701L	1 шт.
	Monticelli ZA 1701R	1 шт.

Импостное соединение профиля  
 V68 122-202 в раму



Профиль 122-202

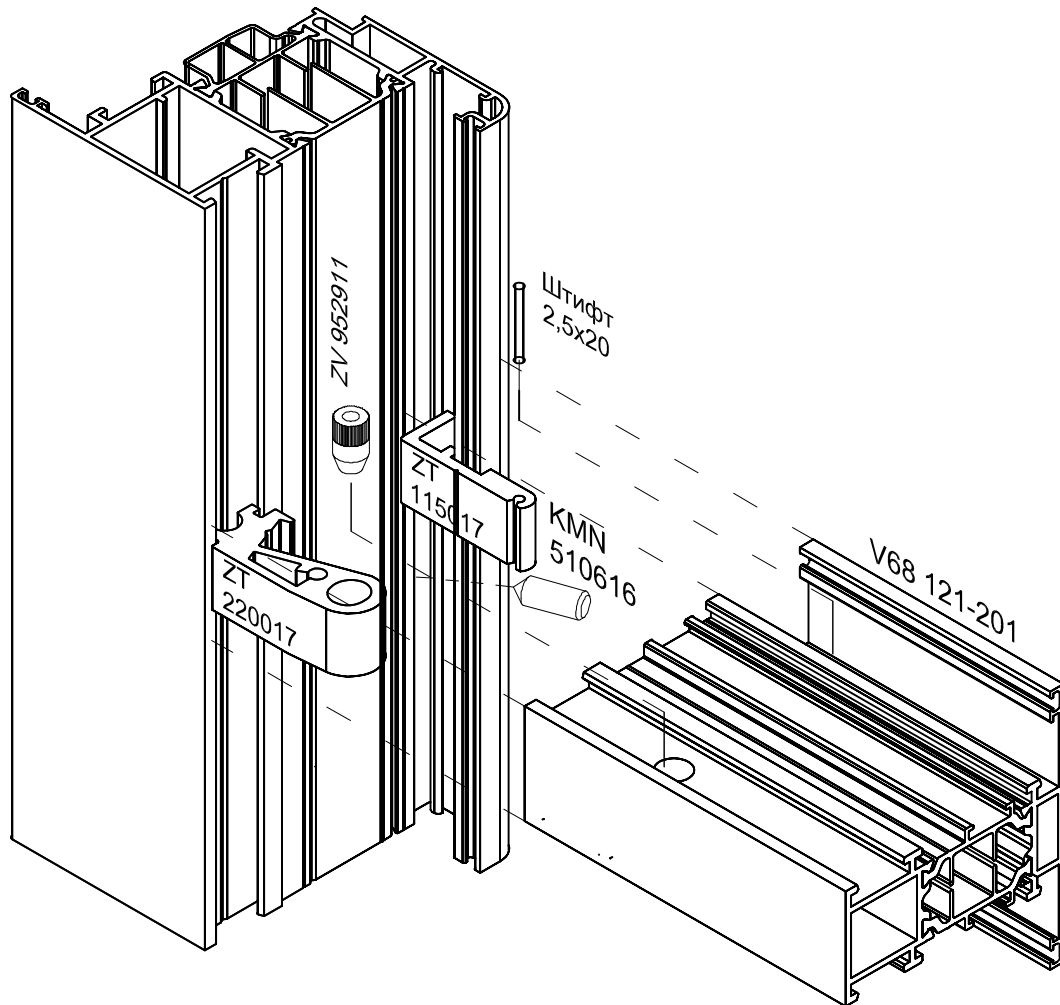
Вариант 1

Комплектующие	ZT 220030	1 шт.
	ZT 106030	1 шт.
	ZV 952911	1 шт.
	штифт 2,5x20	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.

Вариант 2

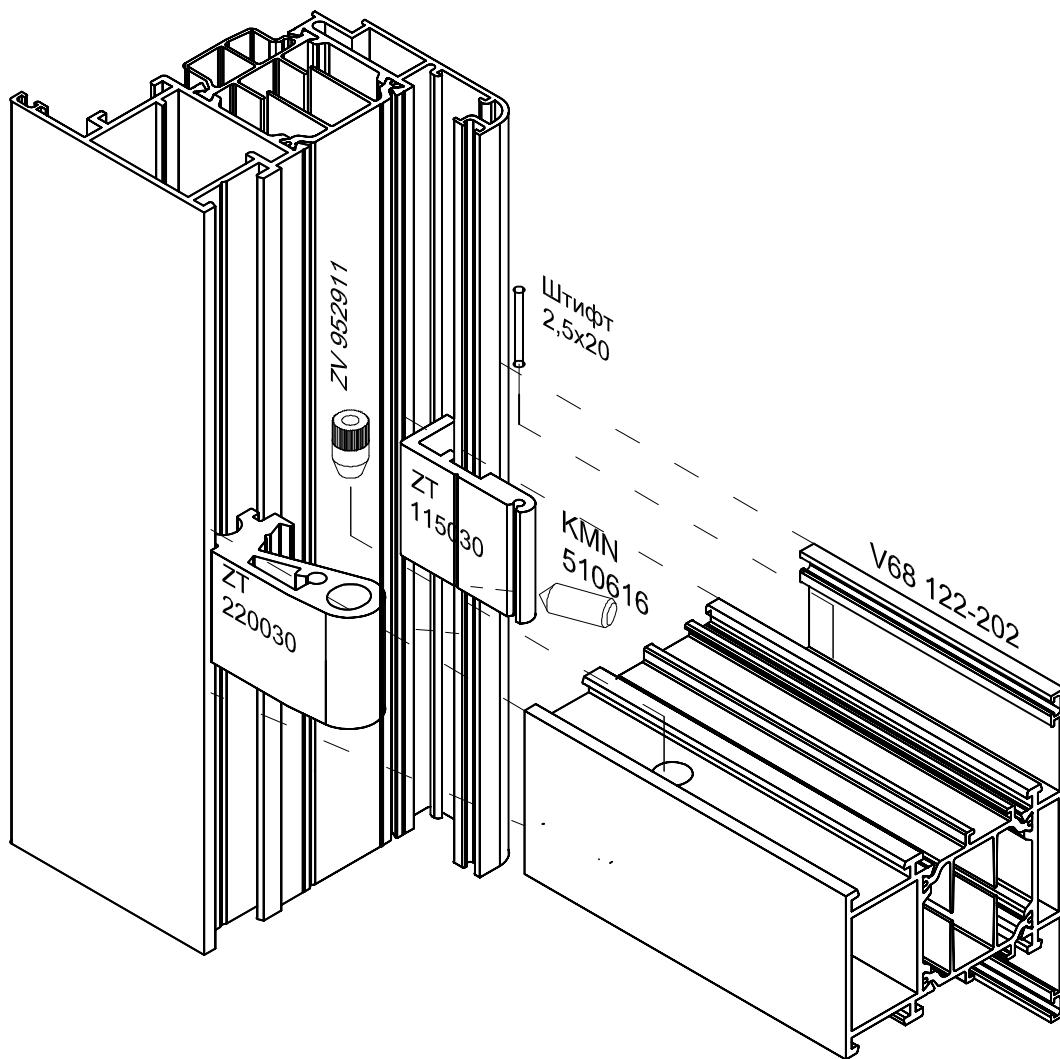
Комплектующие	ZT 220030	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.
	ZV 952911	1 шт.
	Monticelli ZA 1701L	1 шт.
	Monticelli ZA 1701R	1 шт.

Импостное соединение профиля  
V68 121-201 в створку (балконная дверь)



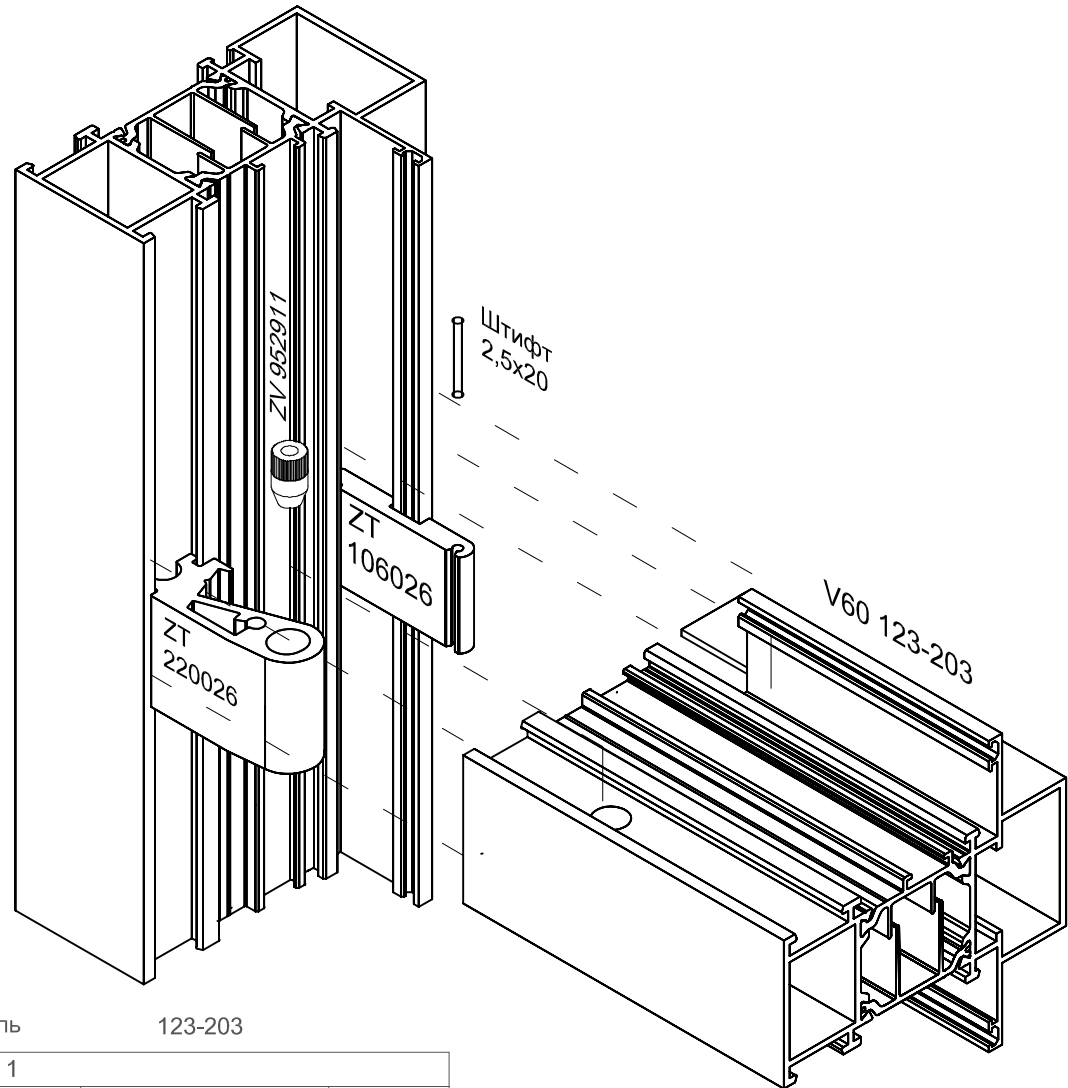
Профиль	121-201	
Комплектующие	ZT 220017	1 шт.
	ZT 115017	1 шт.
	ZV 952911	1 шт.
	штифт 2,5x20	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.

Импостное соединение профиля  
 V68 122-202 в створку (балконная дверь)



Профиль	122-202	
Комплектующие	ZT 220030	1 шт.
	ZT 115030	1 шт.
	ZV 952911	1 шт.
	штифт 2,5x20	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.

Импостное соединение профиля  
V68 123-203



Профиль 123-203

Вариант 1		
Комплектующие	ZT 220026	1 шт.
	ZT 106026	1 шт.
	ZV 952911	1 шт.
	штифт 2,5x20	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.

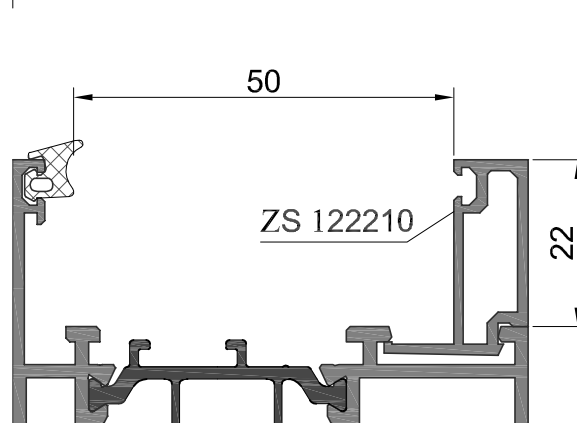
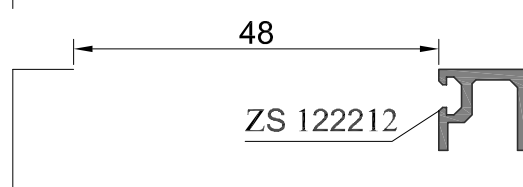
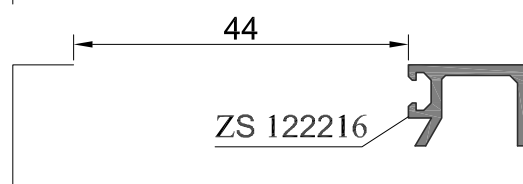
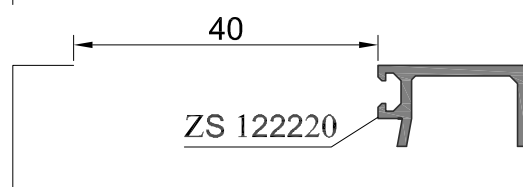
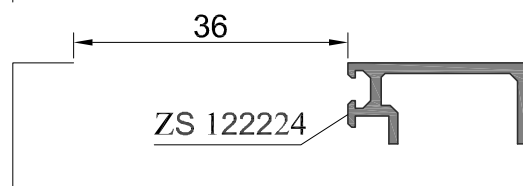
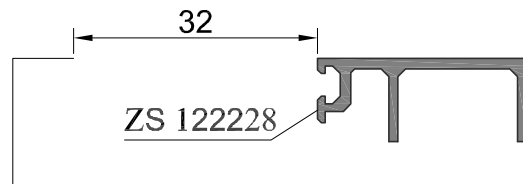
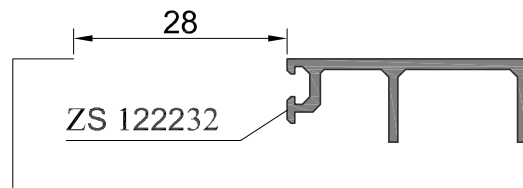
Вариант 2		
Комплектующие	ZT 220026	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.
	ZV 952911	1 шт.
	Monticelli ZA 1701L	1 шт.
	Monticelli ZA 1701R	1 шт.





## 6. Выбор штапиков и уплотнителей.

### Выбор штапиков и уплотнителей



L <sub>н</sub>	Наружное уплотнение
	<p>4</p> <p>ZD 1102 4 мм</p>

L <sub>в</sub>	Внутреннее уплотнение
	<p>ZD 1103 4-5 мм</p> <p>ZD 1104 5-7 мм</p>



Таблица остекления

Профиль шириной 68мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
45	ZD 1103	ZS 122210
44	ZD 1104	ZS 122210
43	ZD 1104	ZS 122210
42	ZD 1104	ZS 122212
41	ZD 1104	ZS 122212
40	ZD 1103	ZS 122216
39	ZD 1103	ZS 122216
38	ZD 1104	ZS 122216
37	ZD 1104	ZS 122216
36	ZD 1103	ZS 122220
35	ZD 1103	ZS 122220
34	ZD 1104	ZS 122220
33	ZD 1104	ZS 122220
32	ZD 1103	ZS 122224
31	ZD 1103	ZS 122224
30	ZD 1104	ZS 122224
29	ZD 1104	ZS 122224
28	ZD 1103	ZS 122228
27	ZD 1103	ZS 122228
26	ZD 1104	ZS 122228
25	ZD 1104	ZS 122228
24	ZD 1103	ZS 122232
23	ZD 1103	ZS 122232
22	ZD 1104	ZS 122232
21	ZD 1104	ZS 122232

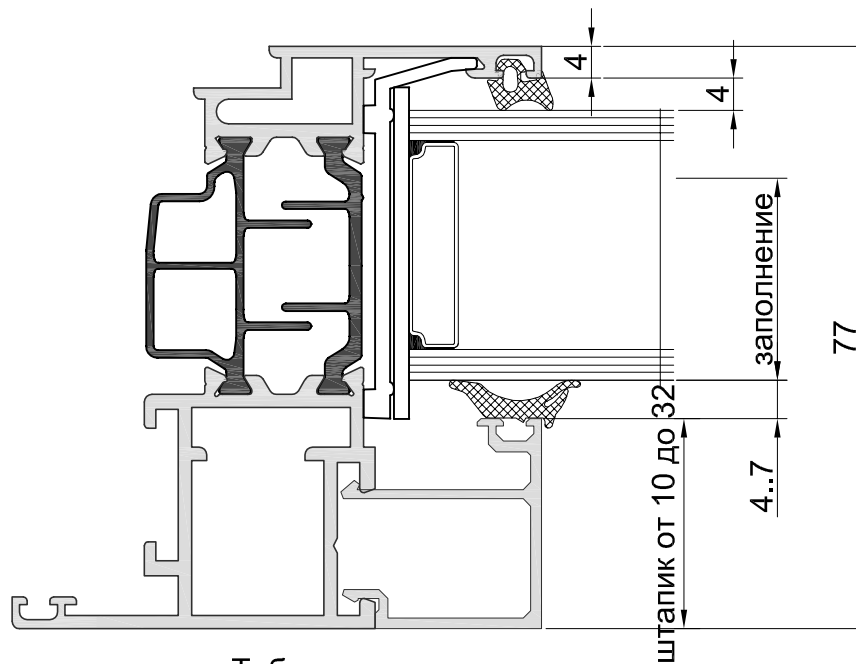


Таблица остекления

Профиль шириной 77мм

Заполнение	Уплотнитель	Штапик
54	ZD 1103	ZS 122210
53	ZD 1104	ZS 122210
52	ZD 1104	ZS 122210
51	ZD 1104	ZS 122212
50	ZD 1104	ZS 122212
49	ZD 1103	ZS 122216
48	ZD 1103	ZS 122216
47	ZD 1104	ZS 122216
46	ZD 1104	ZS 122216
45	ZD 1103	ZS 122220
44	ZD 1103	ZS 122220
43	ZD 1104	ZS 122220
42	ZD 1104	ZS 122220
41	ZD 1103	ZS 122224
40	ZD 1104	ZS 122224
39	ZD 1104	ZS 122224
38	ZD 1104	ZS 122224
37	ZD 1103	ZS 122228
36	ZD 1103	ZS 122228
35	ZD 1104	ZS 122228
34	ZD 1104	ZS 122228
33	ZD 1103	ZS 122232
32	ZD 1103	ZS 122232
31	ZD 1104	ZS 122232
30	ZD 1104	ZS 122232

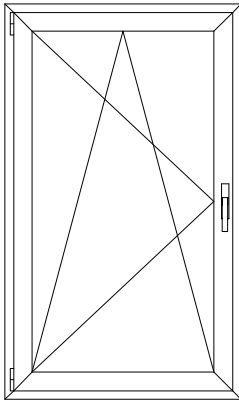


Таблица остекления

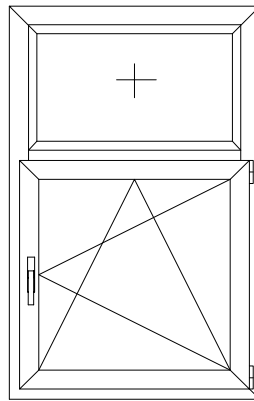
Профиль шириной 77мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
45	ZD 1103	ZS 122210
44	ZD 1104	ZS 122210
43	ZD 1104	ZS 122210
42	ZD 1104	ZS 122212
41	ZD 1104	ZS 122212
40	ZD 1103	ZS 122216
39	ZD 1103	ZS 122216
38	ZD 1104	ZS 122216
37	ZD 1104	ZS 122216
36	ZD 1103	ZS 122220
35	ZD 1103	ZS 122220
34	ZD 1104	ZS 122220
33	ZD 1104	ZS 122220
32	ZD 1103	ZS 122224
31	ZD 1104	ZS 122224
30	ZD 1104	ZS 122224
29	ZD 1104	ZS 122224
28	ZD 1103	ZS 122228
27	ZD 1103	ZS 122228
26	ZD 1104	ZS 122228
25	ZD 1104	ZS 122228
24	ZD 1103	ZS 122232
23	ZD 1103	ZS 122232
22	ZD 1104	ZS 122232
21	ZD 1104	ZS 122232

## 7. Типовые сечения.

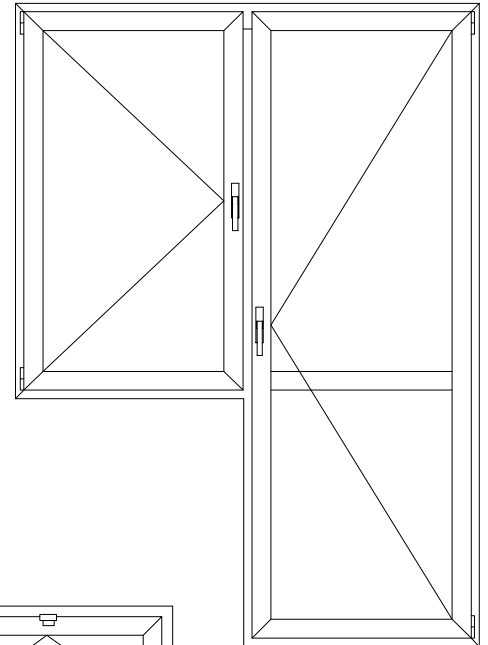
### Варианты исполнения оконных конструкций



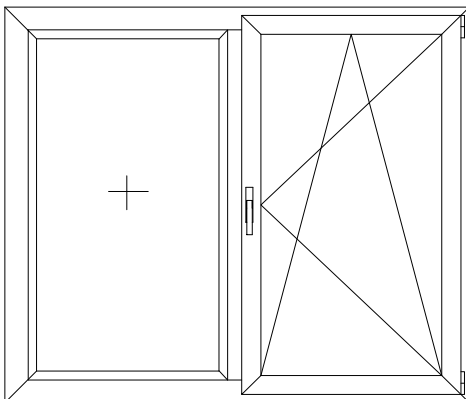
Одностворчатое окно  
поворотно-откидного  
открывания



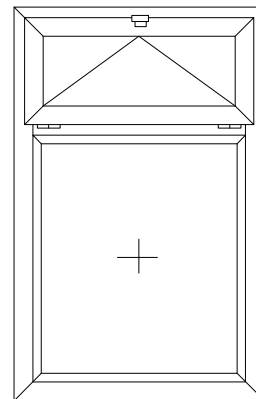
Одностворчатое окно  
комбинированное с  
верхней глухой  
створкой



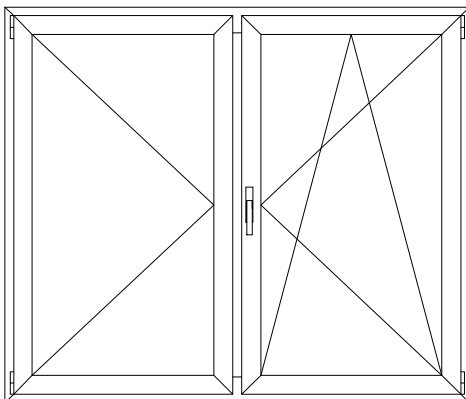
Балконный блок



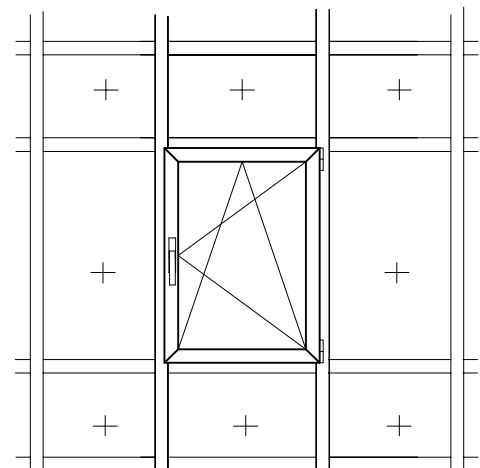
Одностворчатое окно комбинированное  
с боковой глухой створкой



Окно с фрамужным  
открыванием

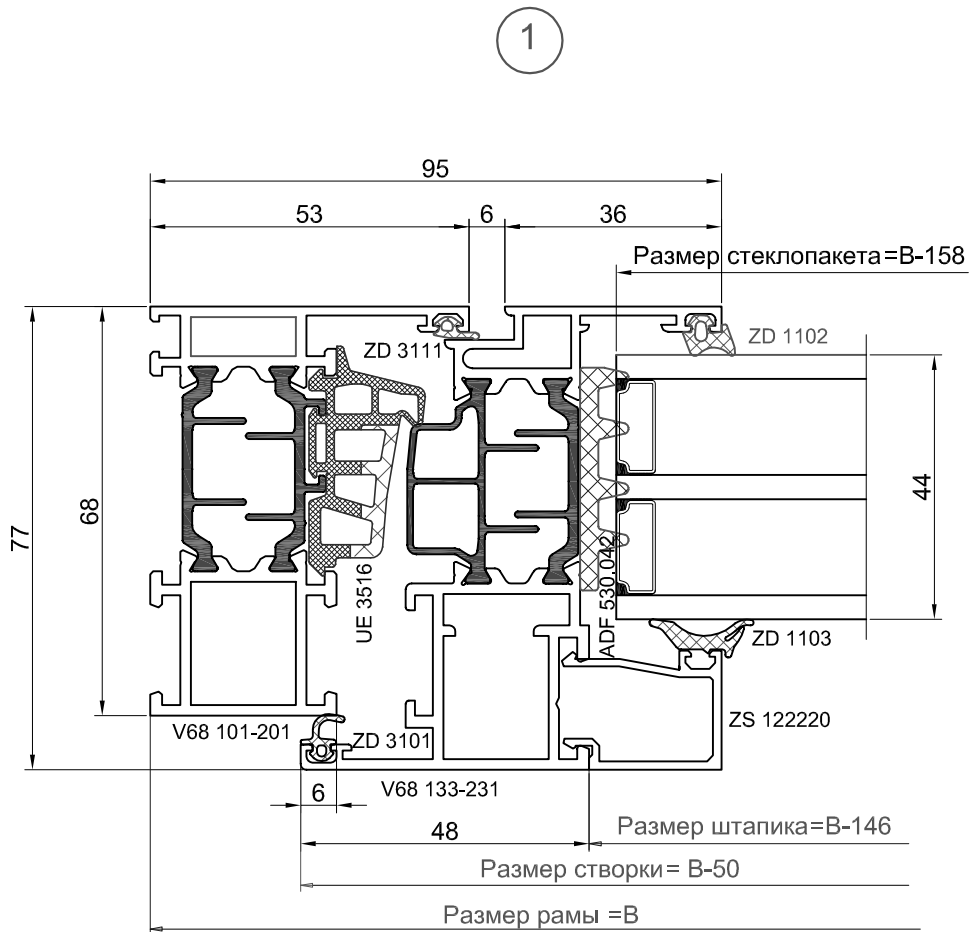
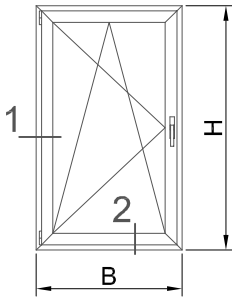


Штупльовое окно

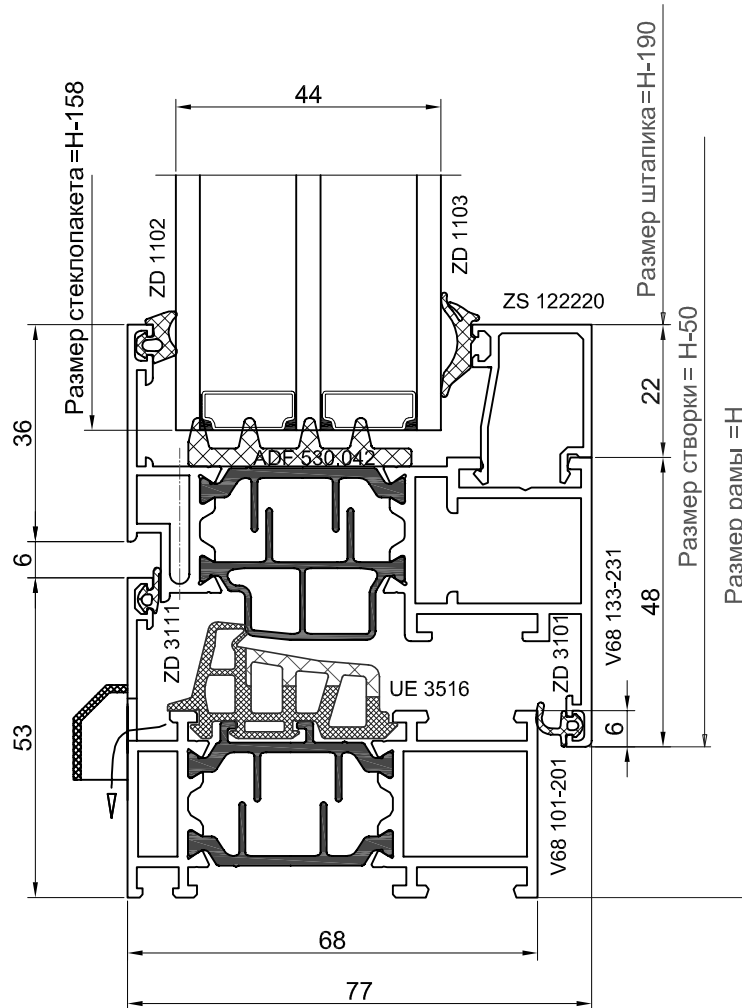


Витраж с усиленными стойками

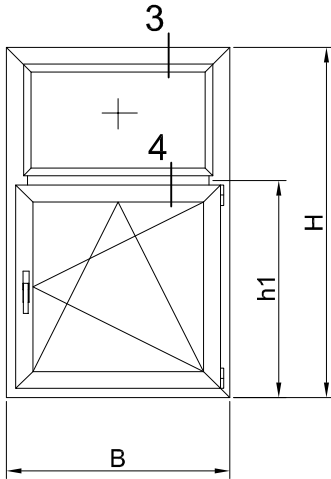
Одностворчатое окно



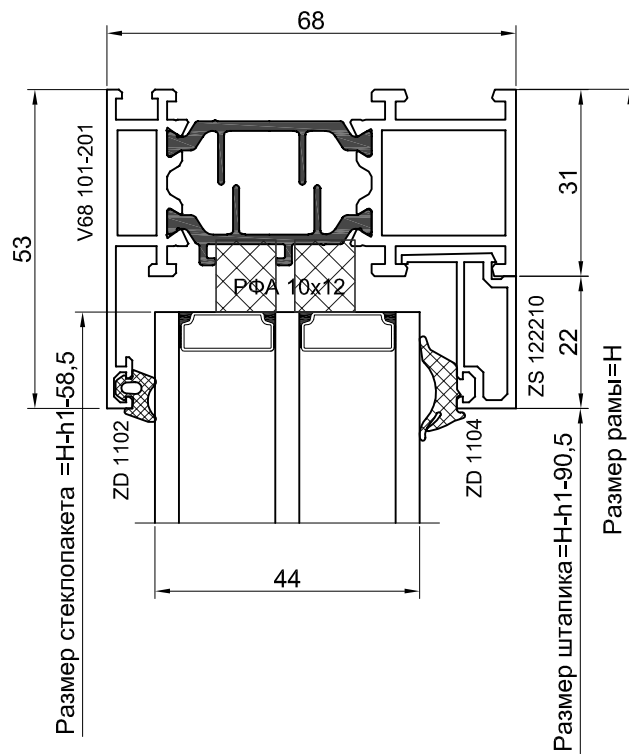
2



Одностворчатое окно  
 комбинированное с верхней глухой створкой



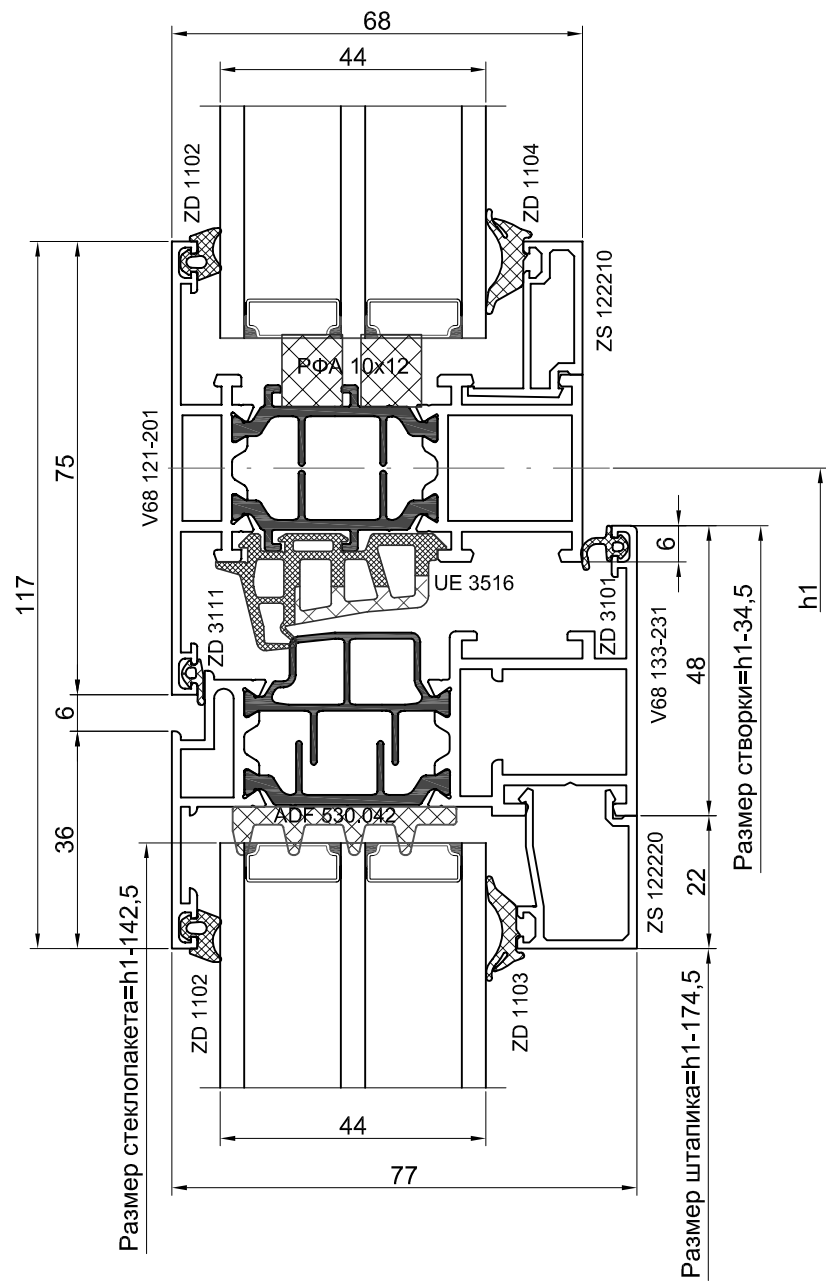
3



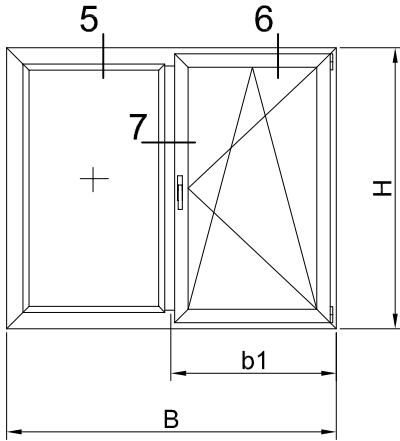


Одностворчатое окно  
комбинированное с верхней глухой створкой

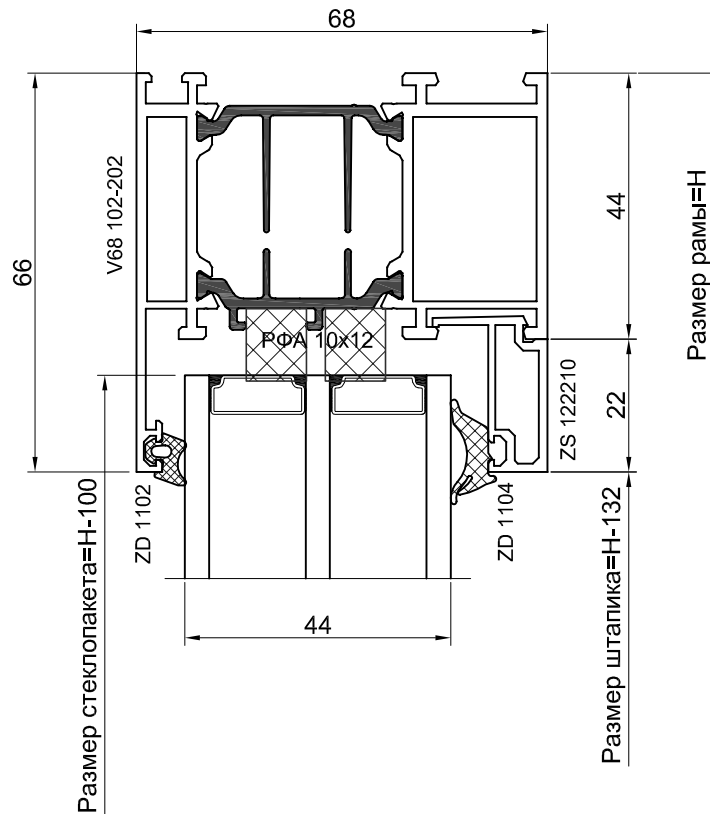
4



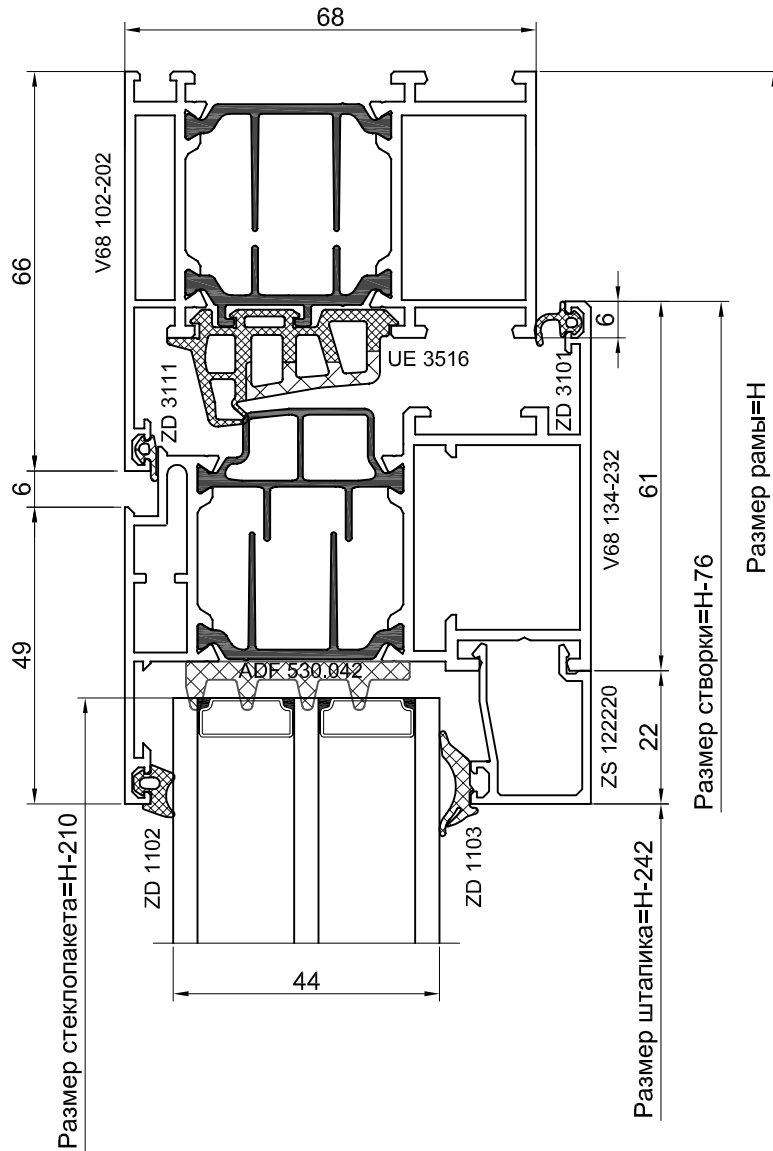
Одностворчатое окно  
 комбинированное с боковой глухой створкой



5

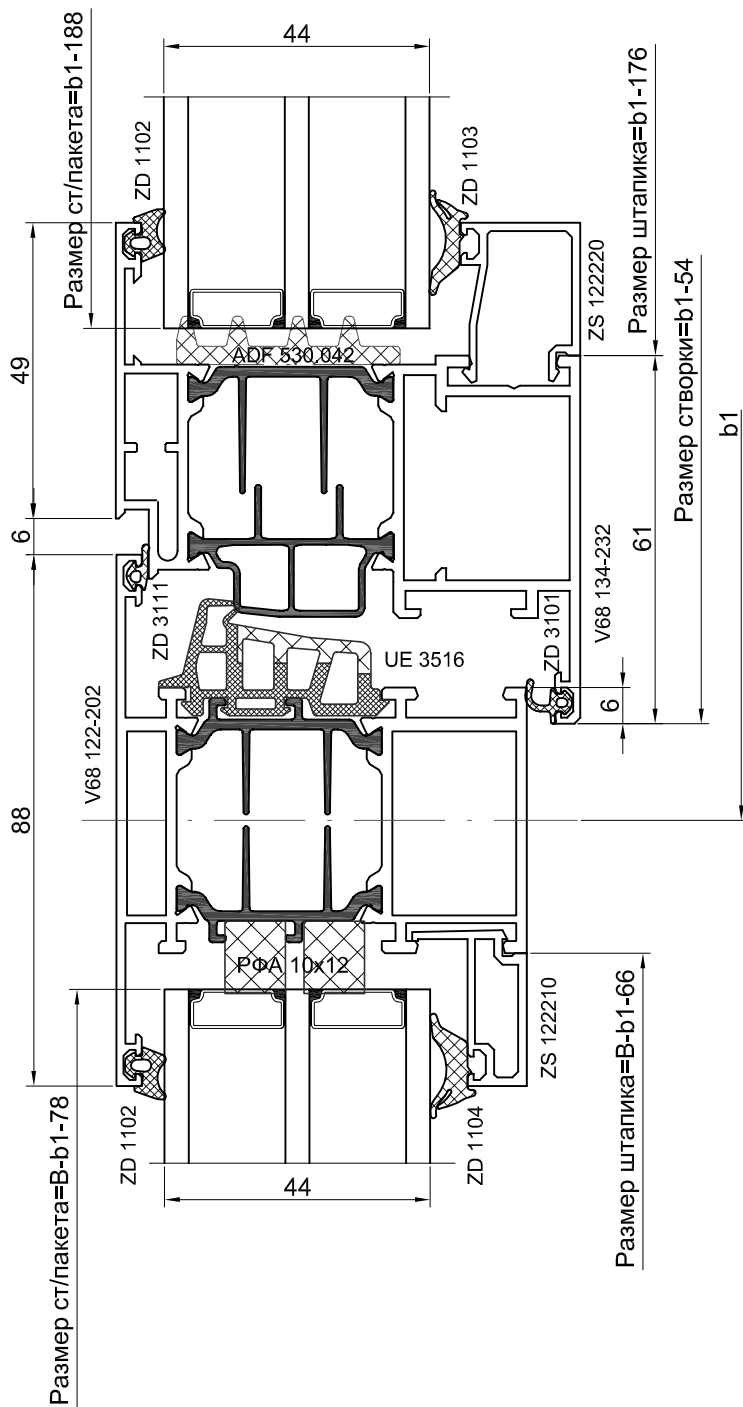


6

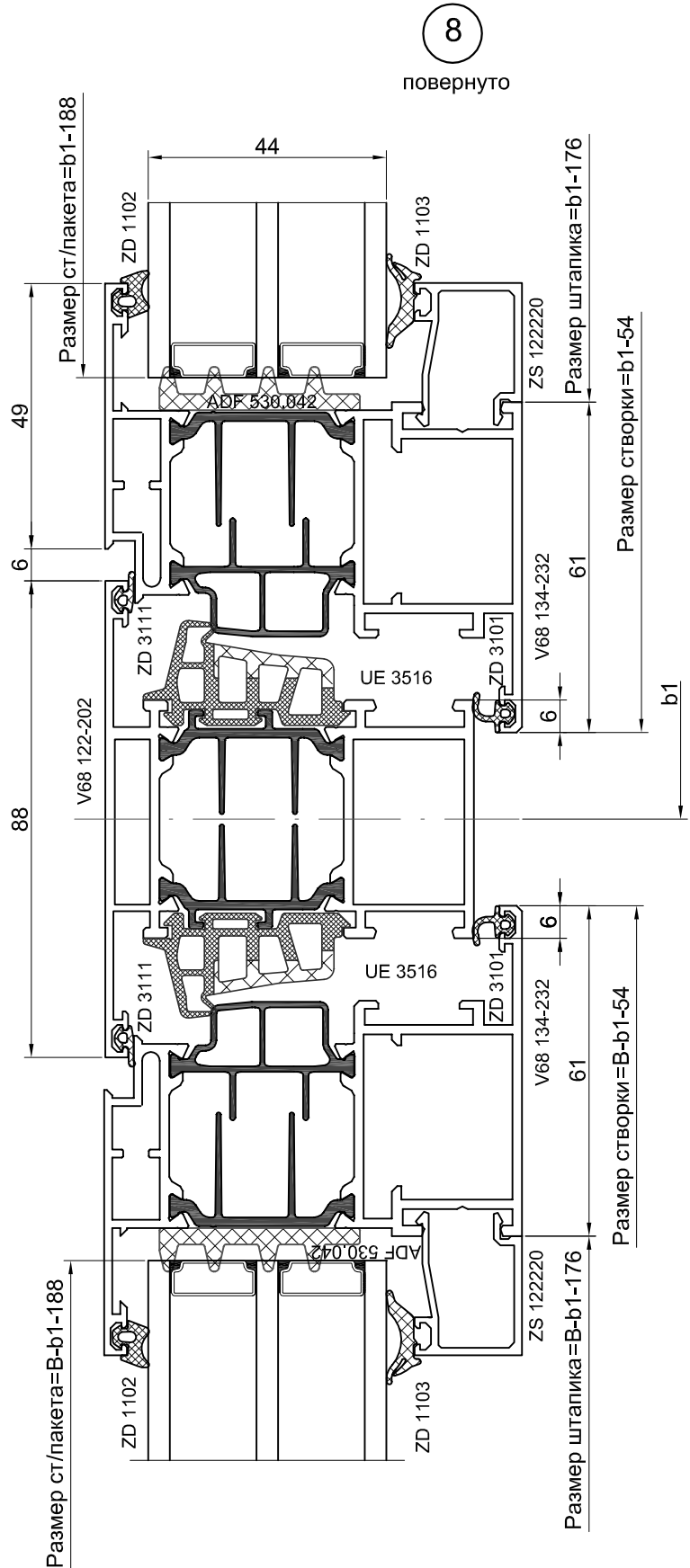
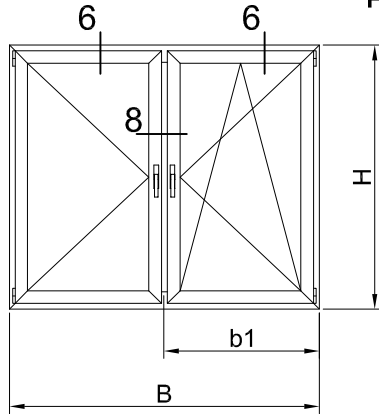


7

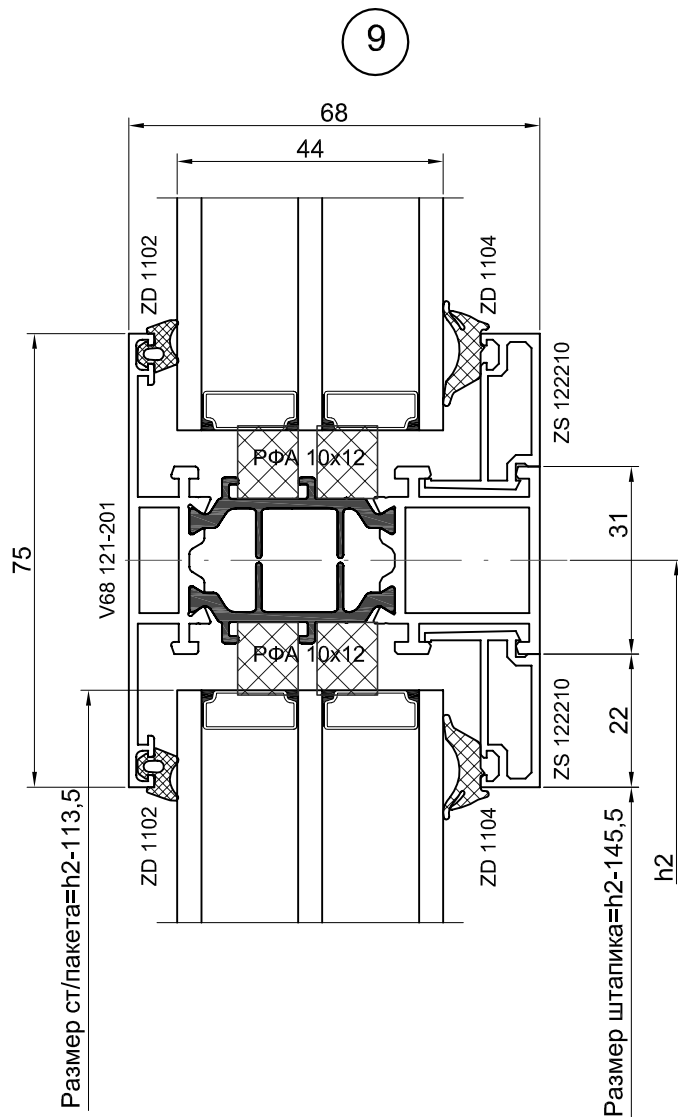
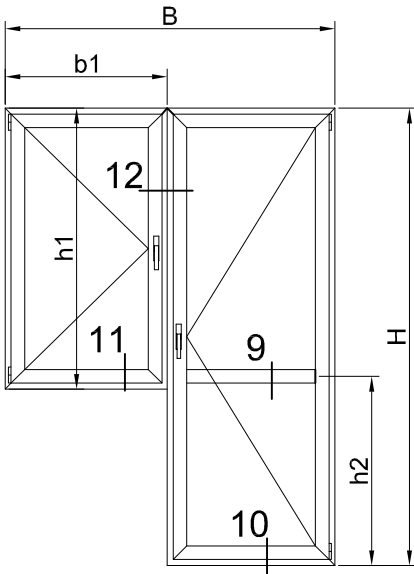
повернуто



Двустворчатое окно



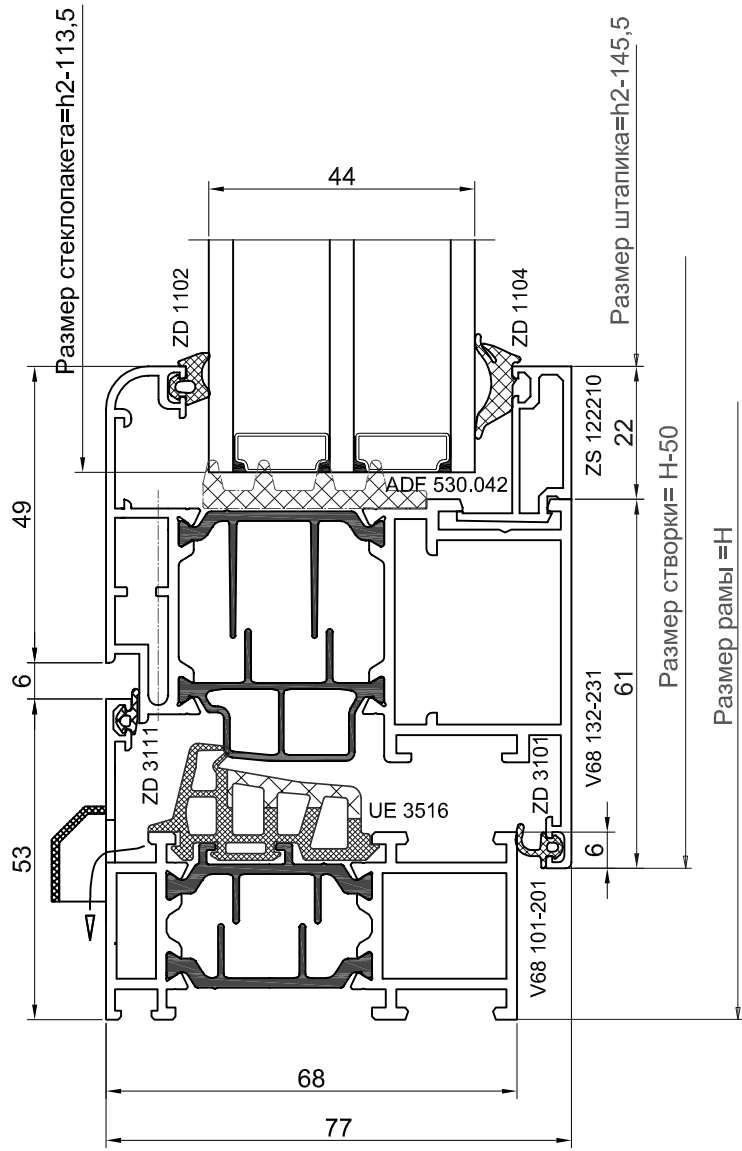
Балконный блок



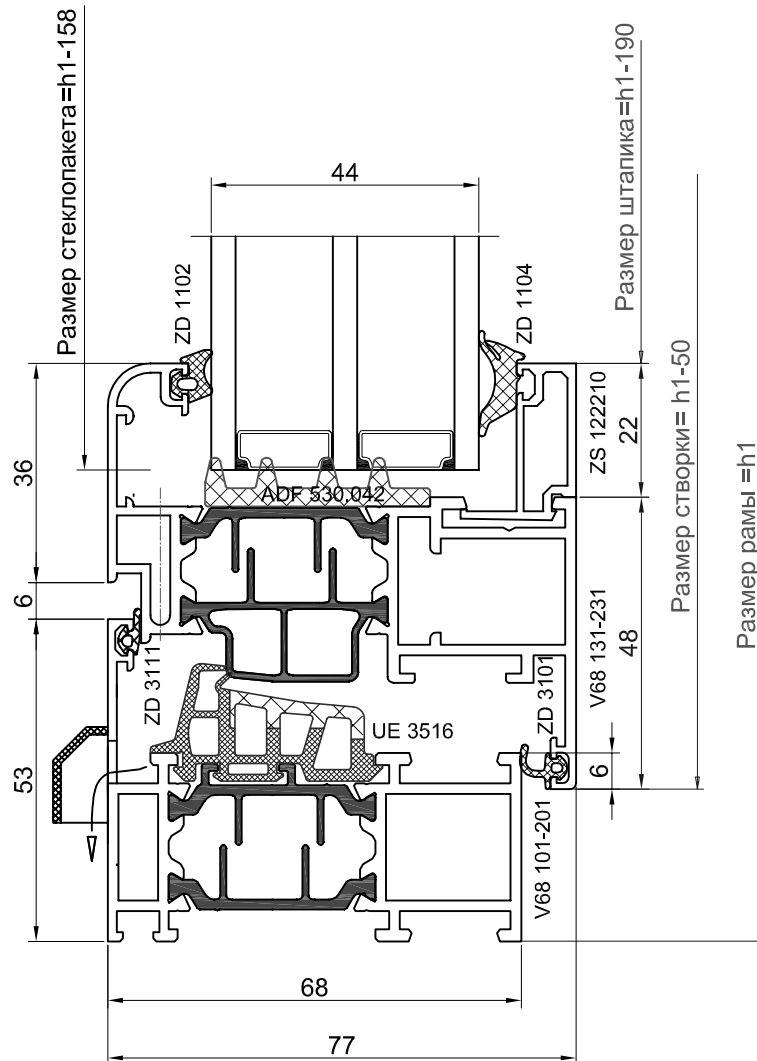
Размер ст/пакета=h2-113,5

Размер штапика=h2-145,5

10

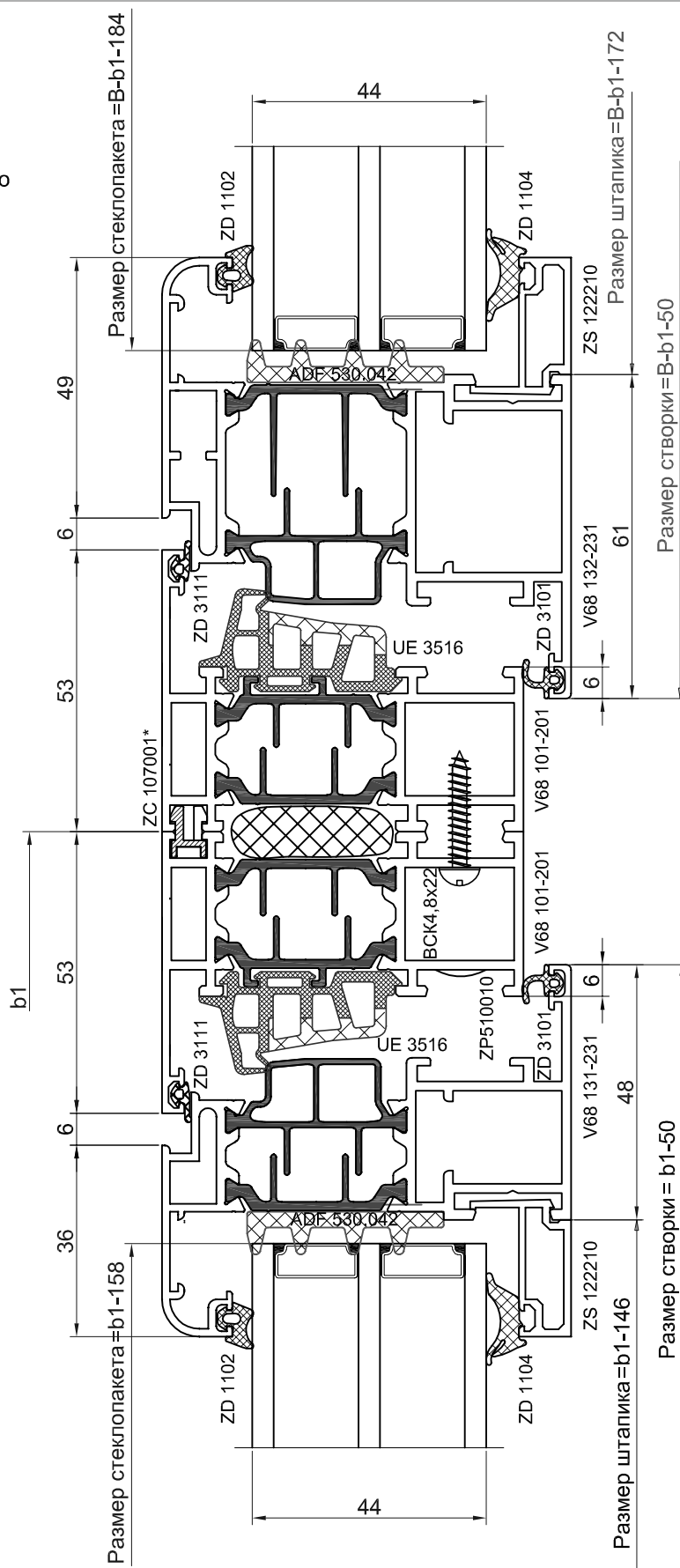


11



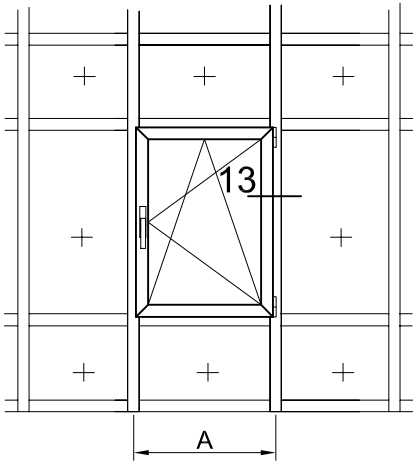


12  
повернуто

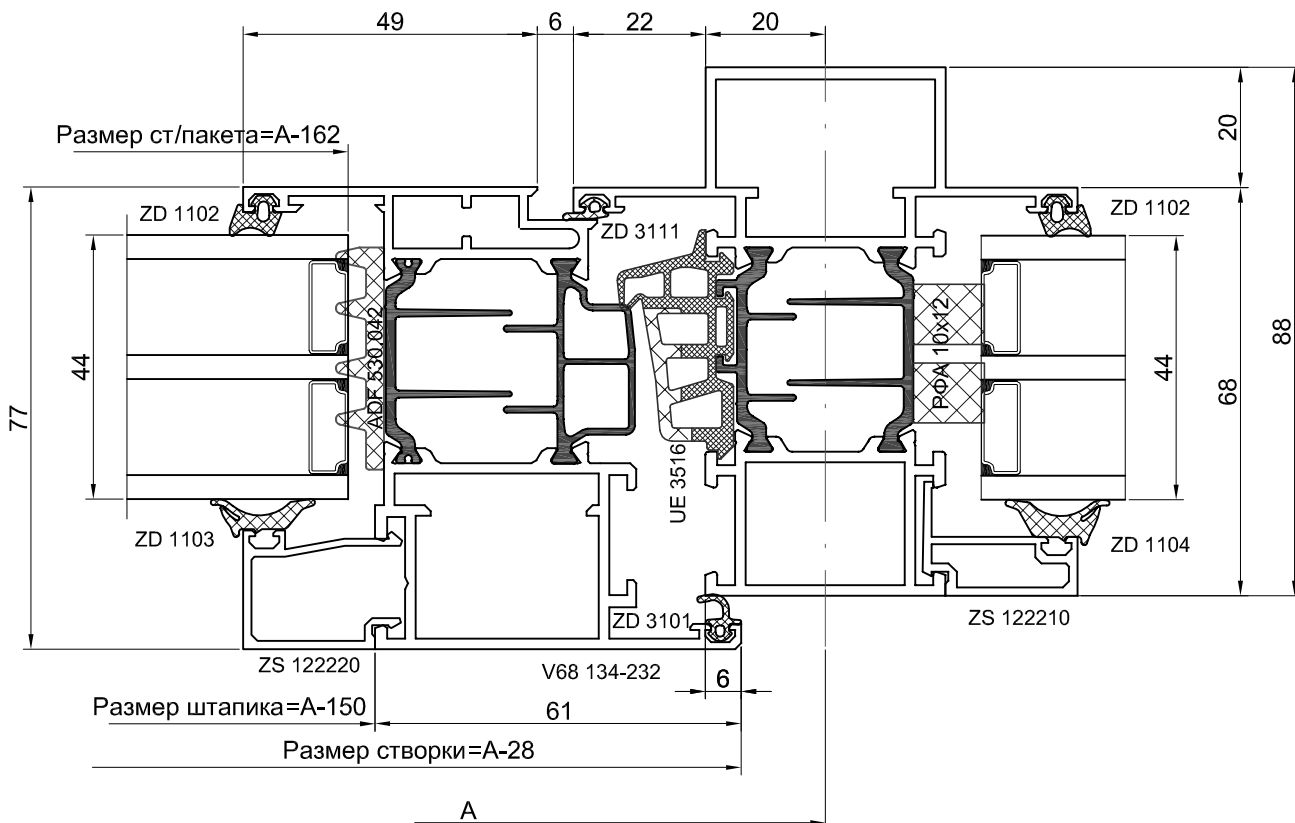


\* - Установку ZC 107001 производить отрезками по 200мм. с зеркальной перестановкой в шахматном порядке.

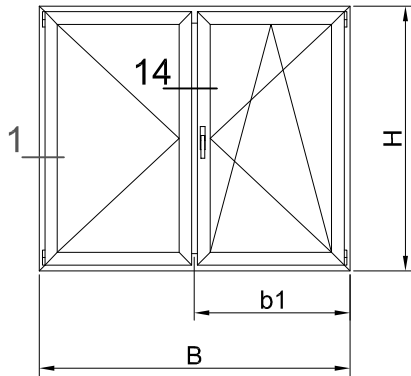
Витраж с усиленными стойками



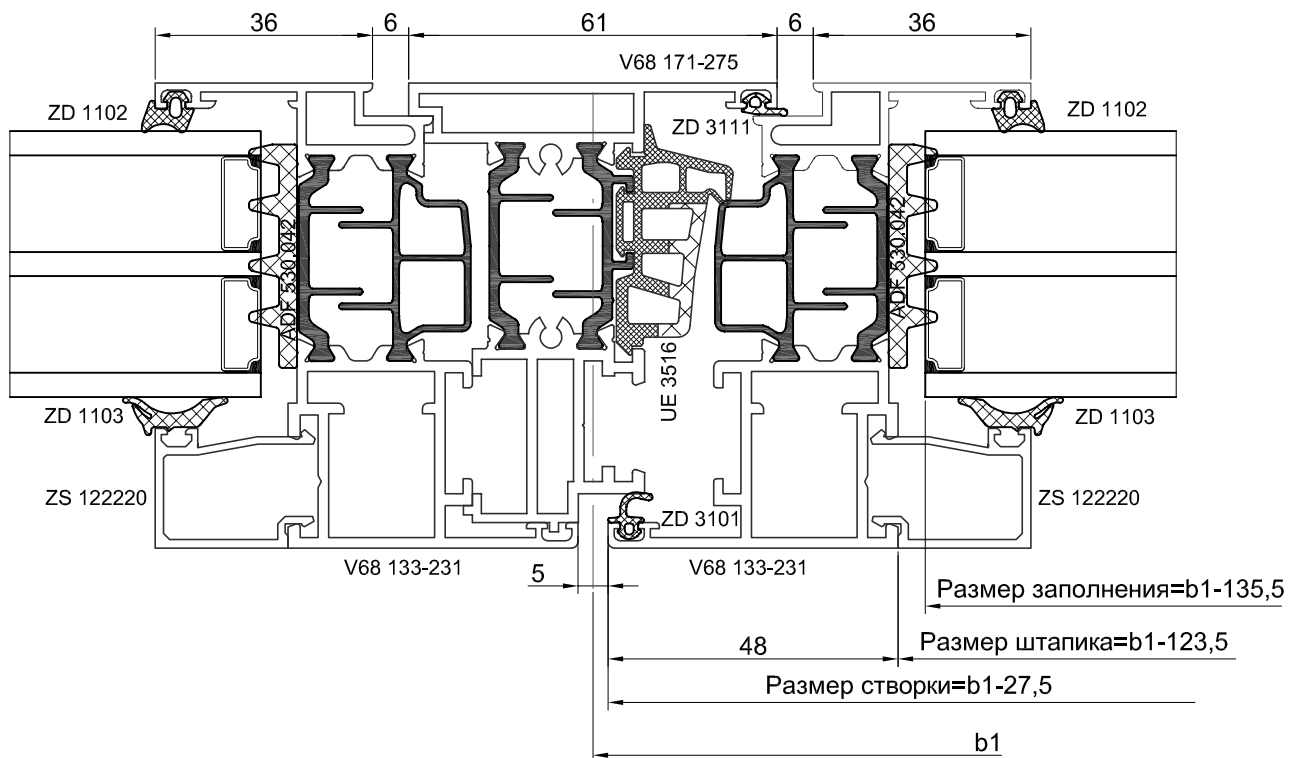
13



## Штуповое окно



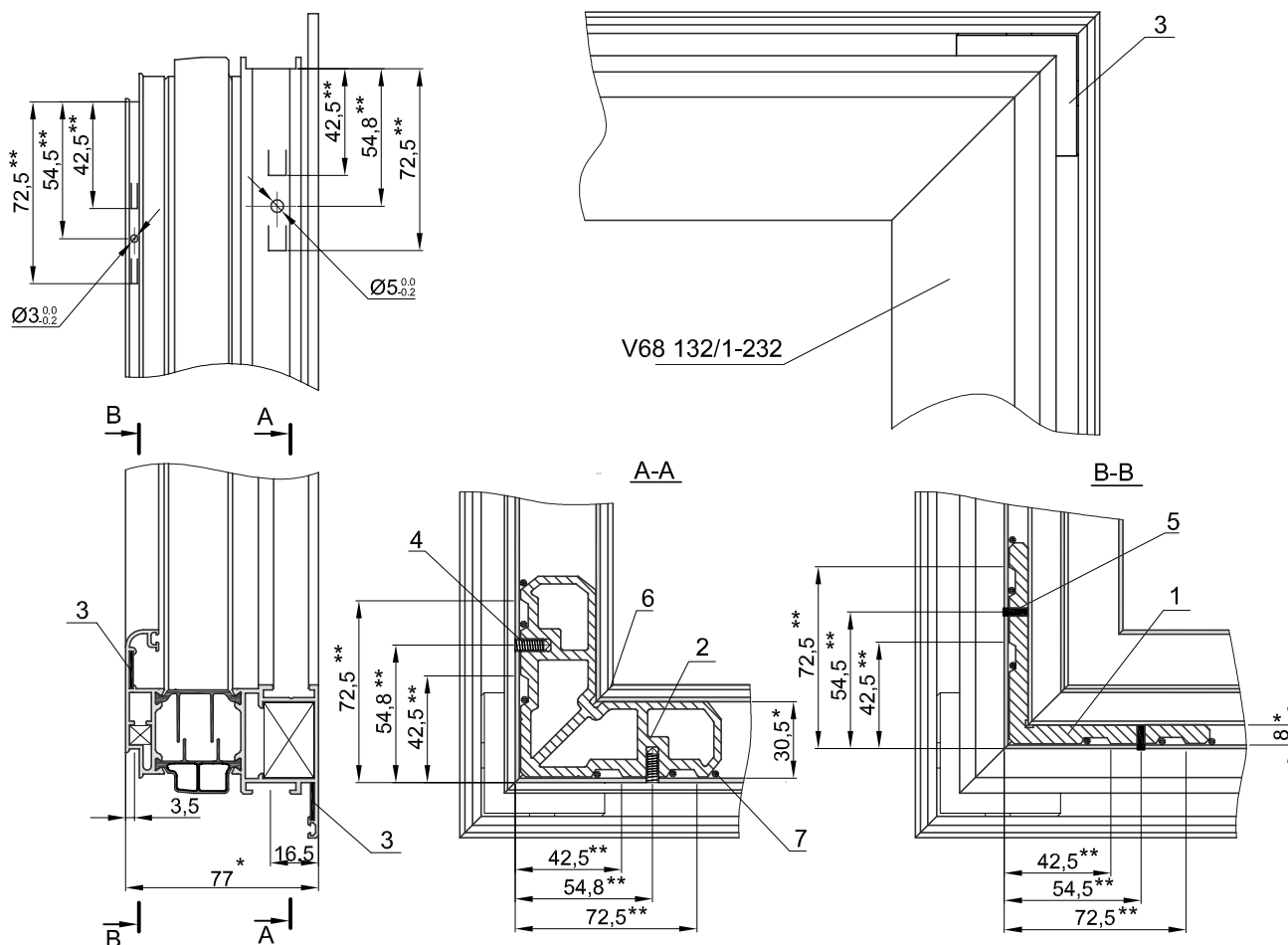
14





## 8. Соединения профилей.

### Угловое соединение створки V68 132/1-232



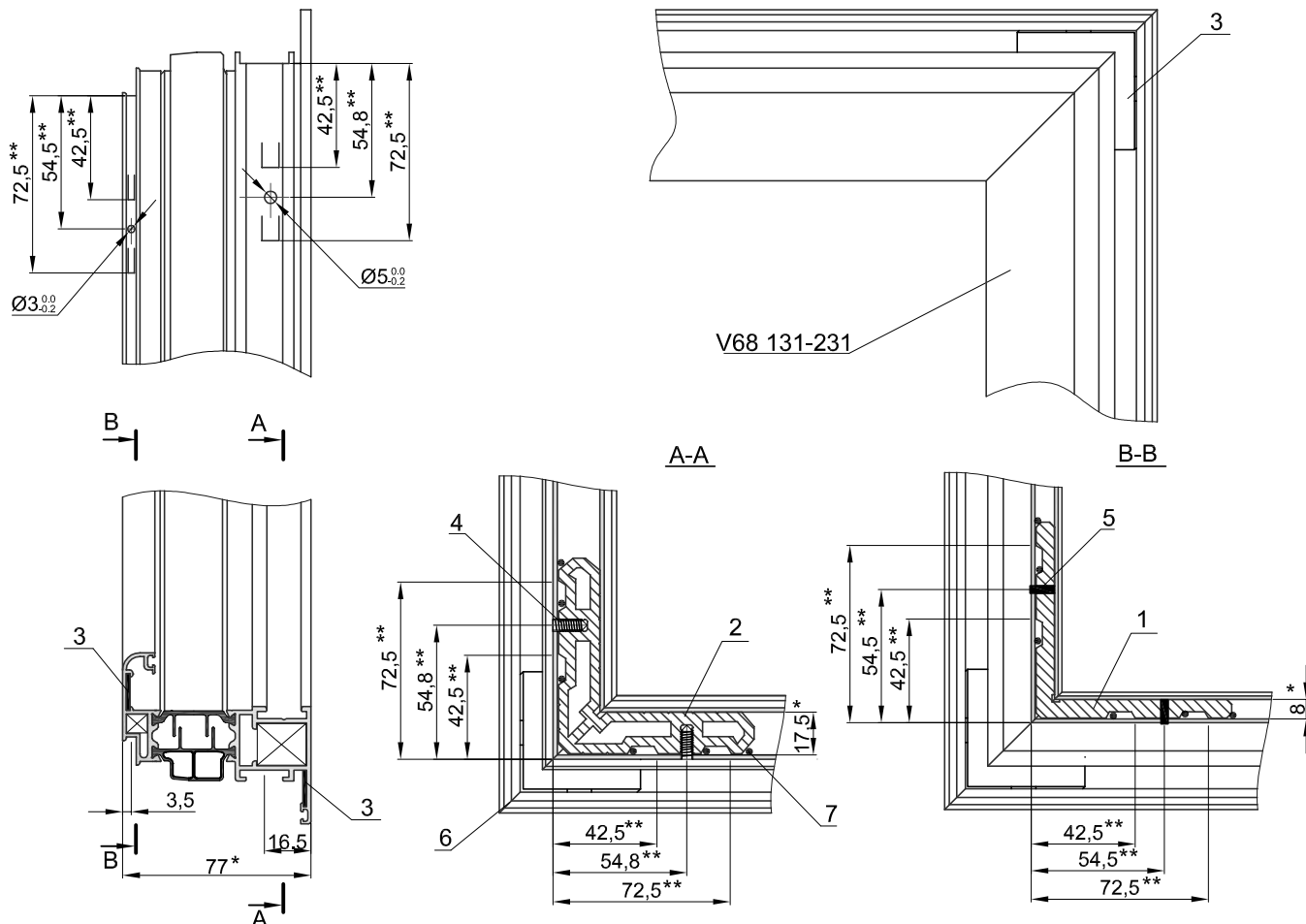
1. \*Размеры для справок.
2. \*\*Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.  
Все поверхности резания обработать клеем-герметиком.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация								
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 108009	Угловой соединитель	1	0,014	0,014	0,014	0,014	
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1	0,081	0,081	0,081	0,081	
3	ZP 315013	Выравнивающий вкладыш	2	0,003	0,006	-	-	
4	Винт М5х14	Винт М5х14 (DIN 914)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
5	KIN 133010	Штифт 3х10 (DIN 7)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
6		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
7		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Масса общая - 0,151кг.

Масса алюминия - 0,095кг.

**Угловое соединение створки V68 131-231**



1. \*Размеры для справок.
2. \*\*Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.  
Все поверхности резания обработать клеем-герметиком.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

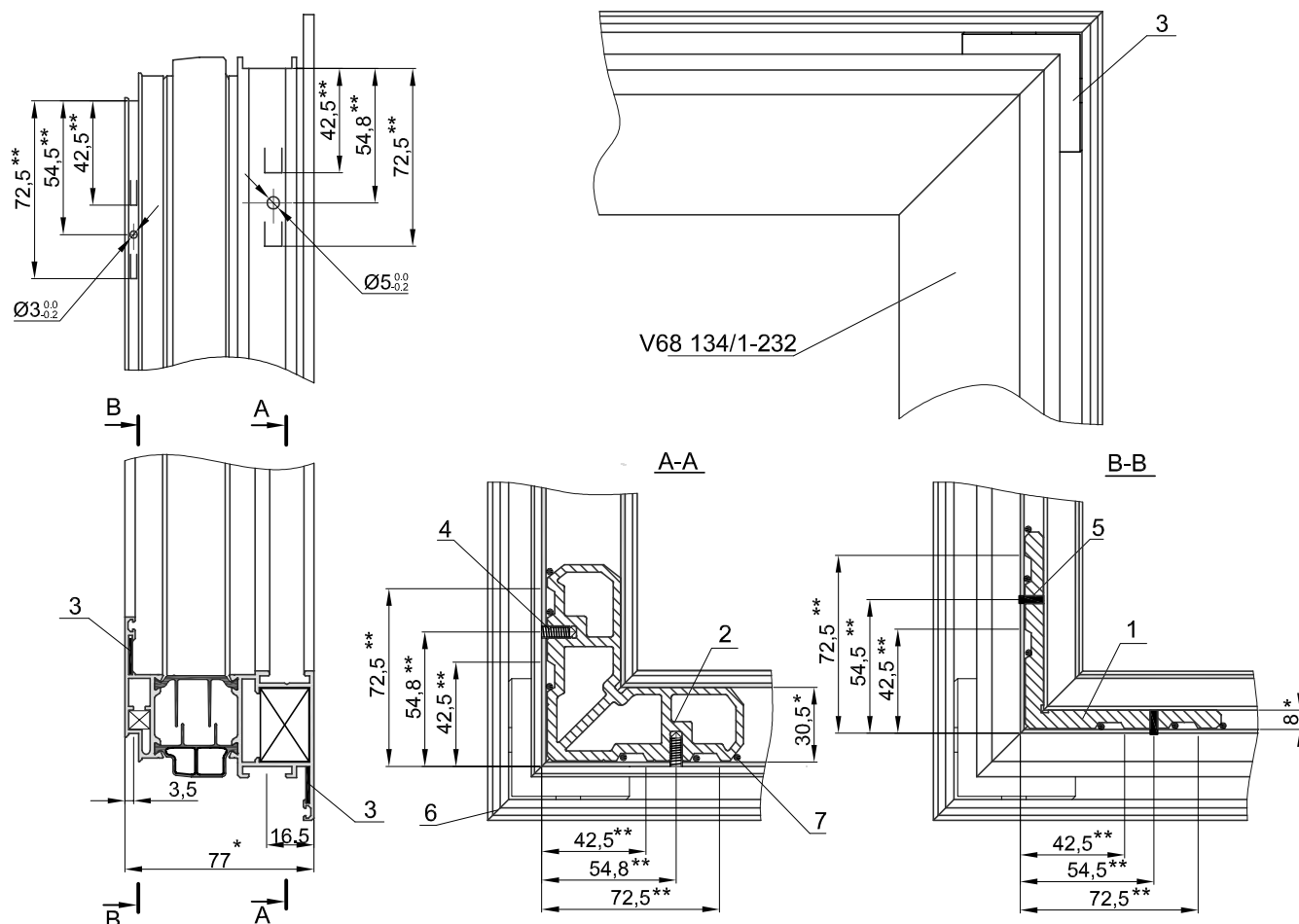
Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 108009	Угловой соединитель	1	0,014	0,014	0,014	0,014	
2	ZE 217020	Угловой соединитель	1	0,074	0,074	0,074	0,074	
3	ZP 315013	Выравнивающий вкладыш	2	0,003	0,006	-	-	
4	Винт М5х14	Винт М5х14 (DIN 914)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
5	KIN 133010	Штифт 3х10 (DIN 7)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
6		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
7		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Масса общая - 0,144кг.

Масса алюминия - 0,087кг.

### Угловое соединение створки V68 134/1-232



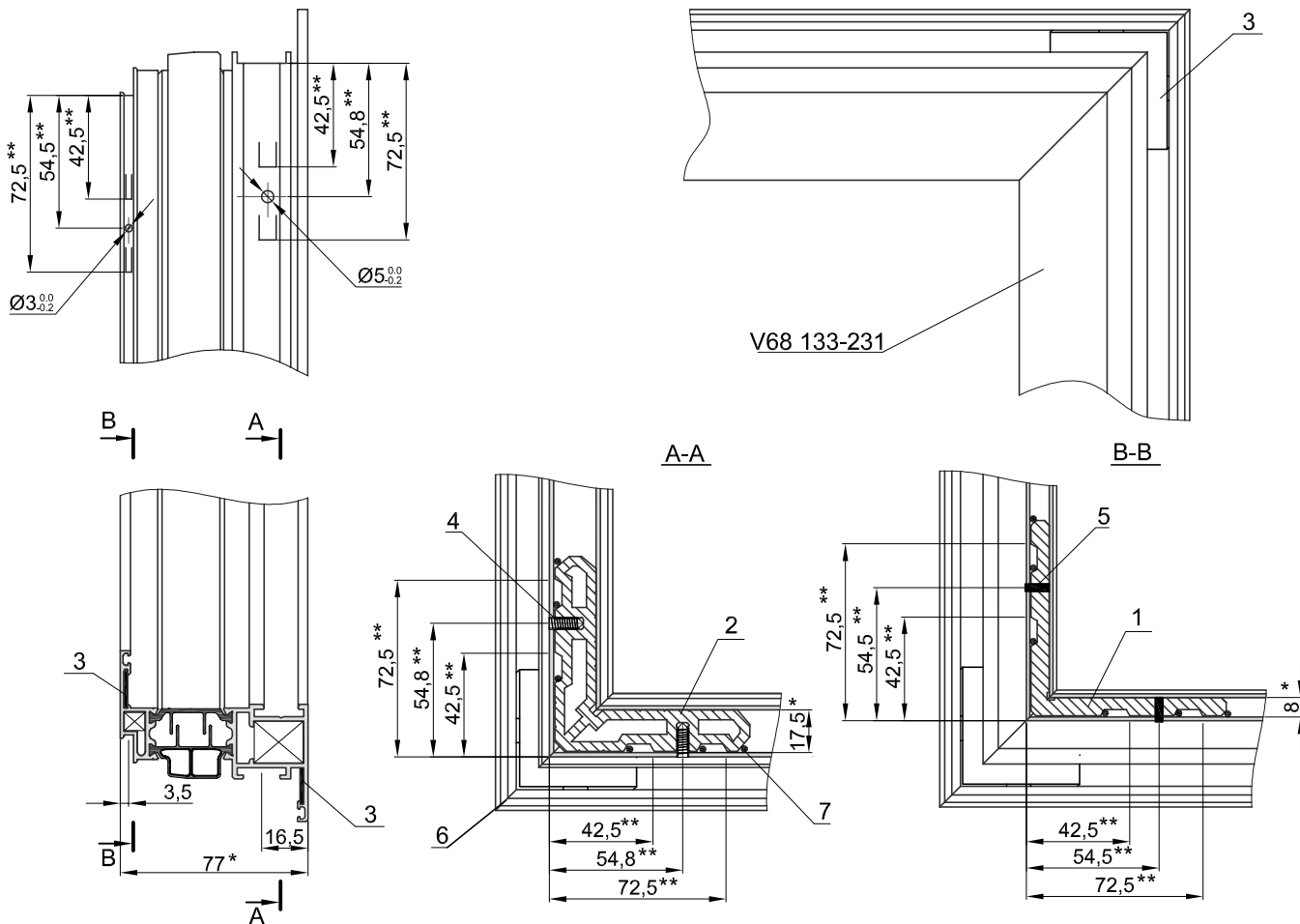
1. \*Размеры для справок.
2. \*\*Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.  
Все поверхности резания обработать клеем-герметиком.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация								
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	кг ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 108009	Угловой соединитель	1	0,014	0,014	0,014	0,014	
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1	0,081	0,081	0,081	0,081	
3	ZP 315013	Выравнивающий вкладыш	2	0,003	0,006	-	-	
4	Винт М5х14	Винт М5х14 (DIN 914)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
5	KIN 133010	Штифт 3х10 (DIN 7)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
6		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
7		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Масса общая - 0,151кг.

Масса алюминия - 0,095кг.

**Угловое соединение створки V68 133-231**



1. \*Размеры для справок.

2. \*\*Размеры обеспечиваются инструментом.

3. Обеспечить плотное соединение профилей.

Все поверхности резания обработать клеем-герметиком.

4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.

5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

**Спецификация**

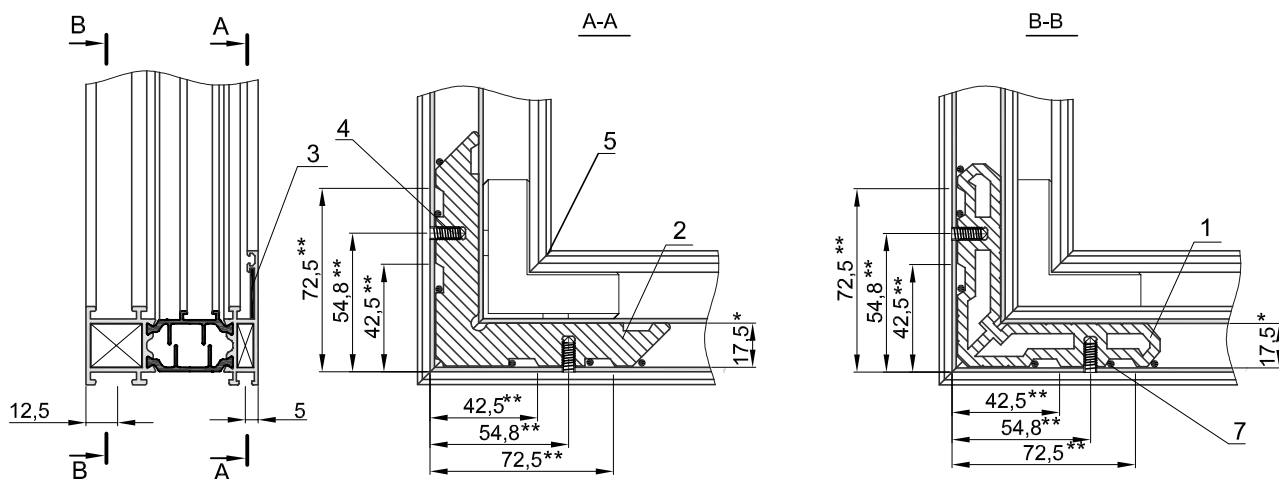
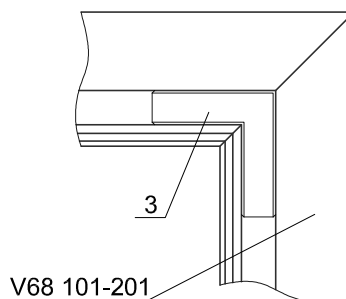
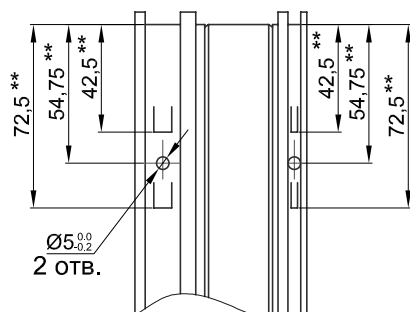
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 108009	Угловой соединитель	1	0,014	0,014	0,014	0,014	
2	ZE 217020	Угловой соединитель	1	0,074	0,074	0,074	0,074	
3	ZP 315013	Выравнивающий вкладыш	2	0,003	0,006	-	-	
4	Винт M5x14	Винт M5x14 (DIN 914)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
5	KIN 133010	Штифт 3x10 (DIN 7)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
6		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
7		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Масса общая - 0,144кг.

Масса алюминия - 0,087кг.



### Угловое соединение рамы V68 101-201



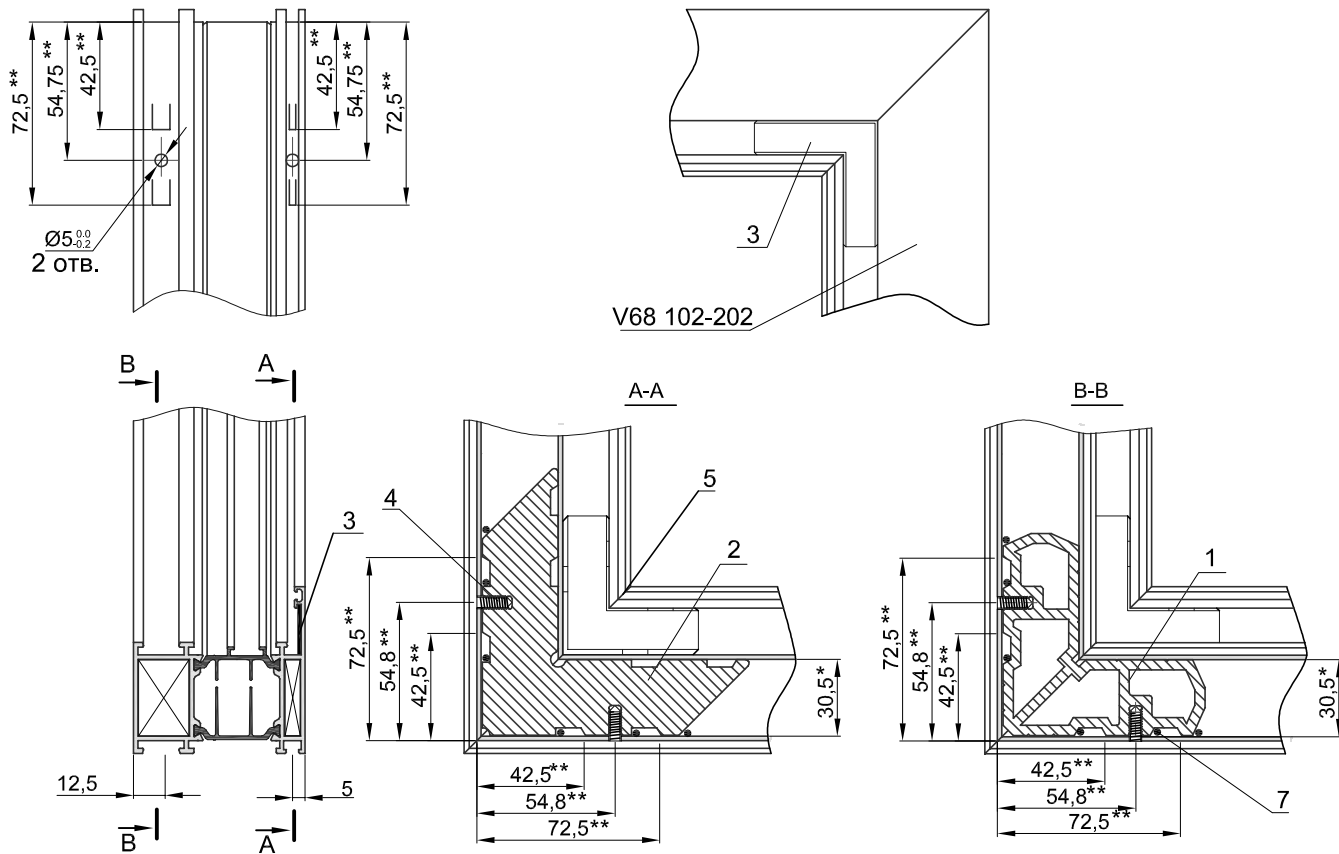
1. \*Размеры для справок.
2. \*\*Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.
- Все поверхности резания обработать клеем -герметиком.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация								
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZA 117006	Угловой соединитель	1	0,036	0,036	0,036	0,036	
2	ZE 217020	Угловой соединитель	1	0,074	0,074	0,074	0,074	
3	ZP 320013	Выравнивающий вкладыш	1	0,003	0,003	-	-	
4	Винт М5х14	Винт М5х14 (DIN 914)	4	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
5		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
6		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Масса общая - 0,163кг.

Масса алюминия - 0,11кг.

**Угловое соединение рамы V68 102-202**



1. \*Размеры для справок.
2. \*\*Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.
- Все поверхности резания обработать клеем-герметиком.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

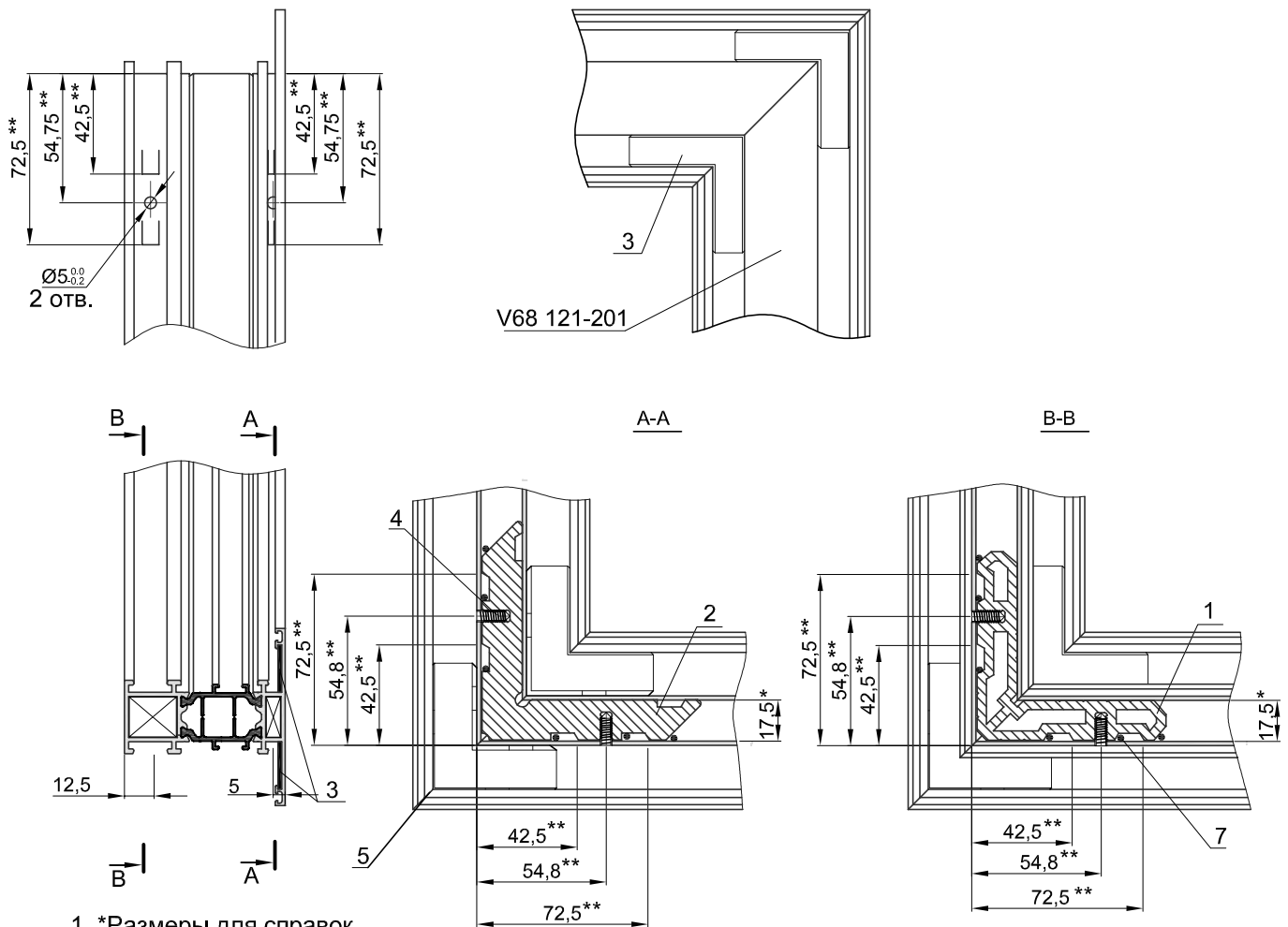
Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZA 130006	Угловой соединитель	1	0,068	0,068	0,068	0,068	
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1	0,081	0,081	0,081	0,081	
3	ZP 320013	Выравнивающий вкладыш	1	0,003	0,003	-	-	
4	Винт М5х14	Винт М5х14 (DIN 914)	4	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
5		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
6		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Масса общая - 0,202кг.

Масса алюминия - 0,148кг.

**Угловое соединение оконного импостного профиля V68 121-201**



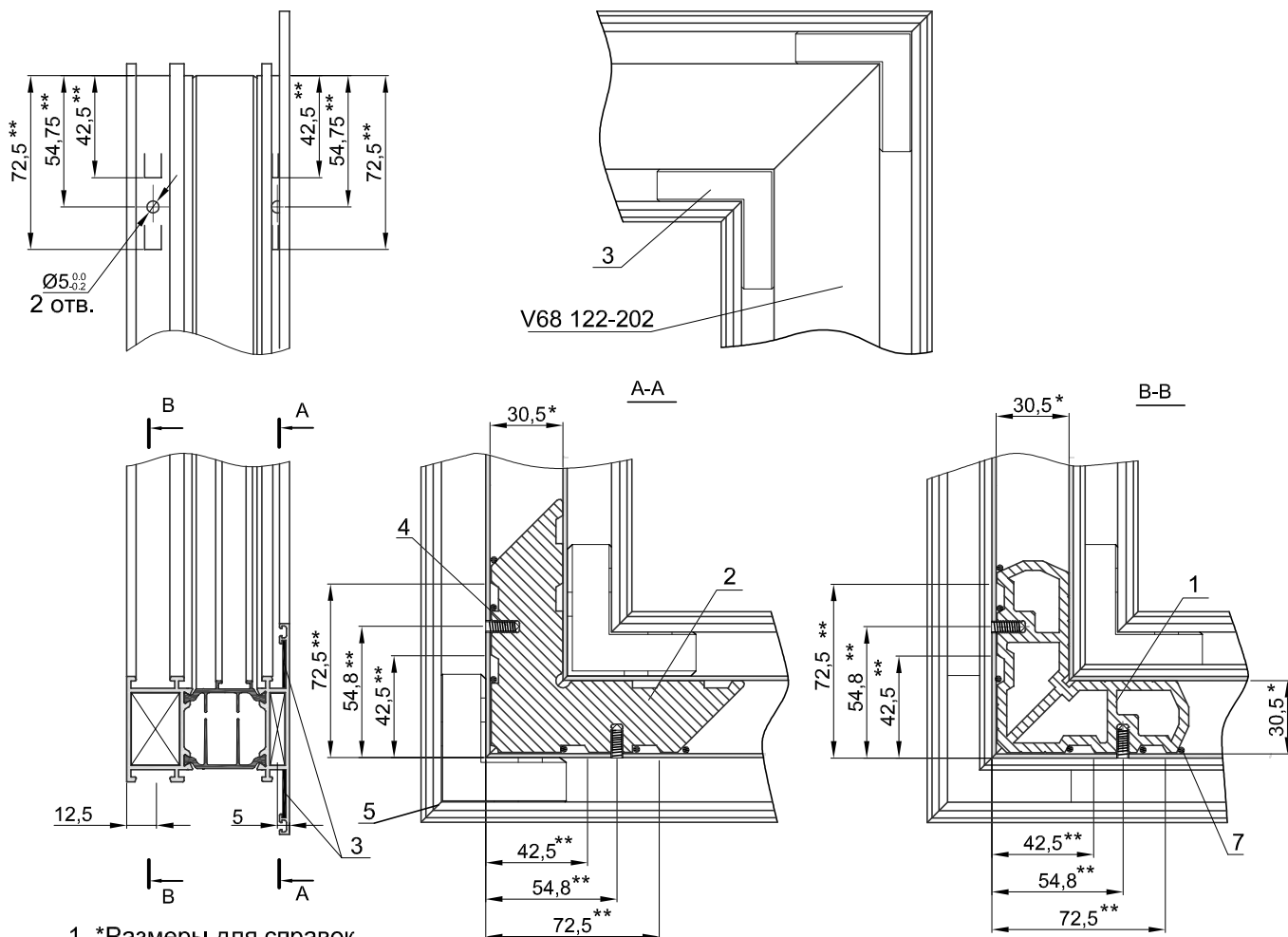
1. \*Размеры для справок.
2. \*\*Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.  
Все поверхности резания обработать клеем-герметиком.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация								
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZA 117006	Угловой соединитель	1	0,036	0,036	0,036	0,036	
2	ZE 217020	Угловой соединитель	1	0,074	0,074	0,074	0,074	
3	ZP 320013	Выравнивающий вкладыш	2	0,003	0,006	-	-	
4	Винт М5х14	Винт М5х14 (DIN 914)	4	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
5		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
6		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Масса общая - 0,202кг.

Масса алюминия - 0,148кг.

**Угловое соединение оконного импостного профиля V68 122-202**



1. \*Размеры для справок.
2. \*\*Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.  
 Все поверхности резания обработать клеем-герметиком.
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

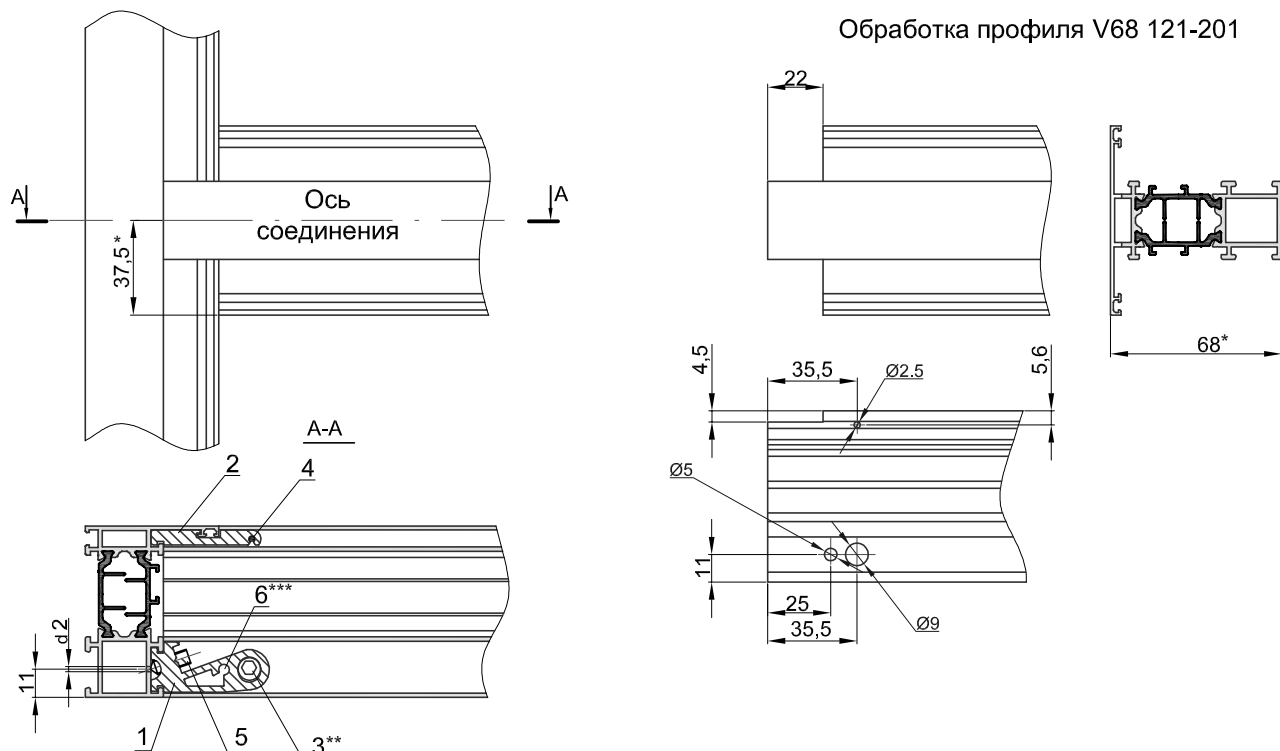
**Спецификация**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
<b>Детали</b>								
1	ZA 130006	Угловой соединитель	1	0,068	0,068	0,068	0,068	
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1	0,081	0,081	0,081	0,081	
3	ZP 320013	Выравнивающий вкладыш	2	0,003	0,006	-	-	
4	Винт M5x14	Винт M5x14 (DIN 914)	4	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
<b>Материалы</b>								
5		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
6		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Масса общая - 0,205кг.

Масса алюминия - 0,148кг.

## Импостное соединение профиля V68 121-201 с рамой



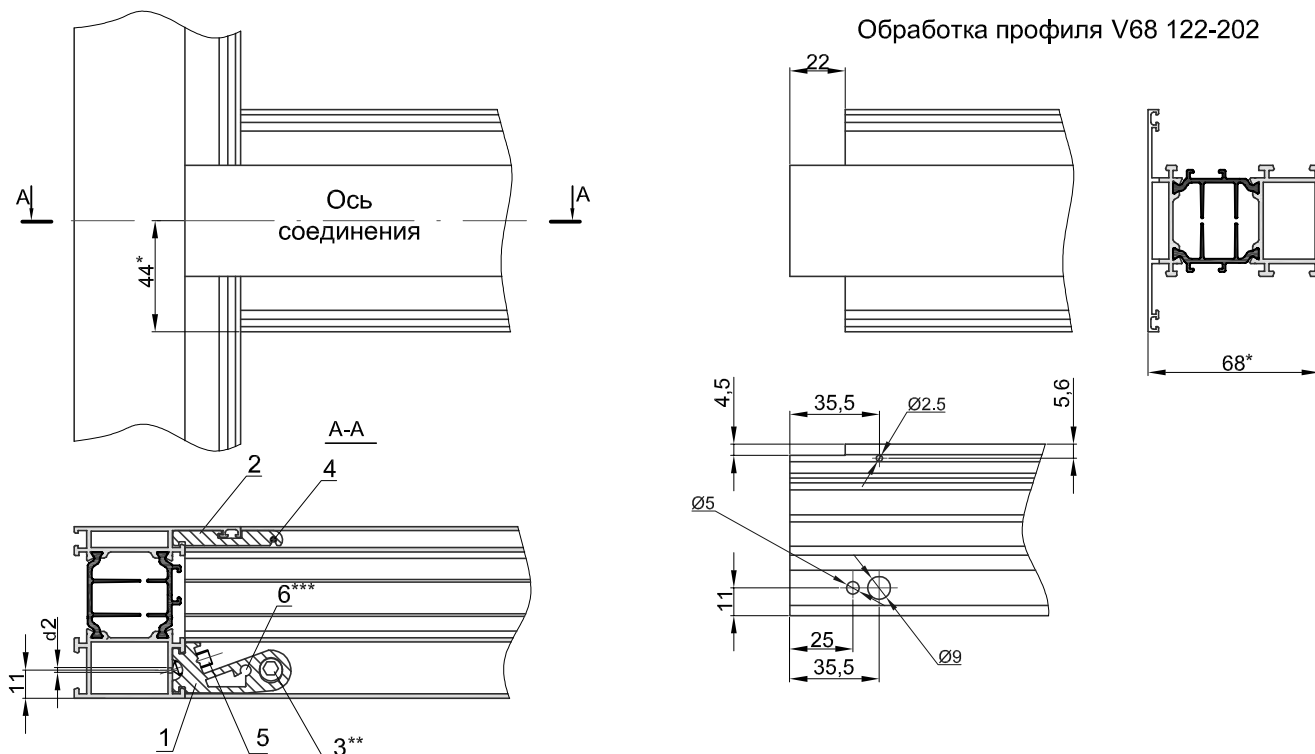
1. \*Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать герметиком
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:  
\*\* - Штифт ZV 952911;  
\*\*\*- Винт 4,8х13.
4. Детали поз. 1, 6 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация								
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZT 220017	Импостный соединитель	1	0,022	0,022	0,022	0,022	
2	ZT 106017	Импостной соединитель	1	0,010	0,010	0,010	0,010	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	0,002	0,002	0,002	0,002	см. п. 3
Стандартные изделия								
4	KIN 132520	Штифт 2,5х20	1	-	-	-	-	
5	KMN 510616	Винт 6х16	1	-	-	-	-	
6	BCK 4,8х13	Винт 4,8х13	1	-	-	-	-	см. п. 3
Материалы								
7		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
8		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Масса общая - 0,084кг.

Масса алюминия - 0,035кг.

### Импостное соединение профиля V68 122-202 с рамой



1. \*Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать герметиком
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:  
 \*\* - Штифт ZV 952911;  
 \*\*\*- Винт 4,8x13.
4. Детали поз. 1, 6 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

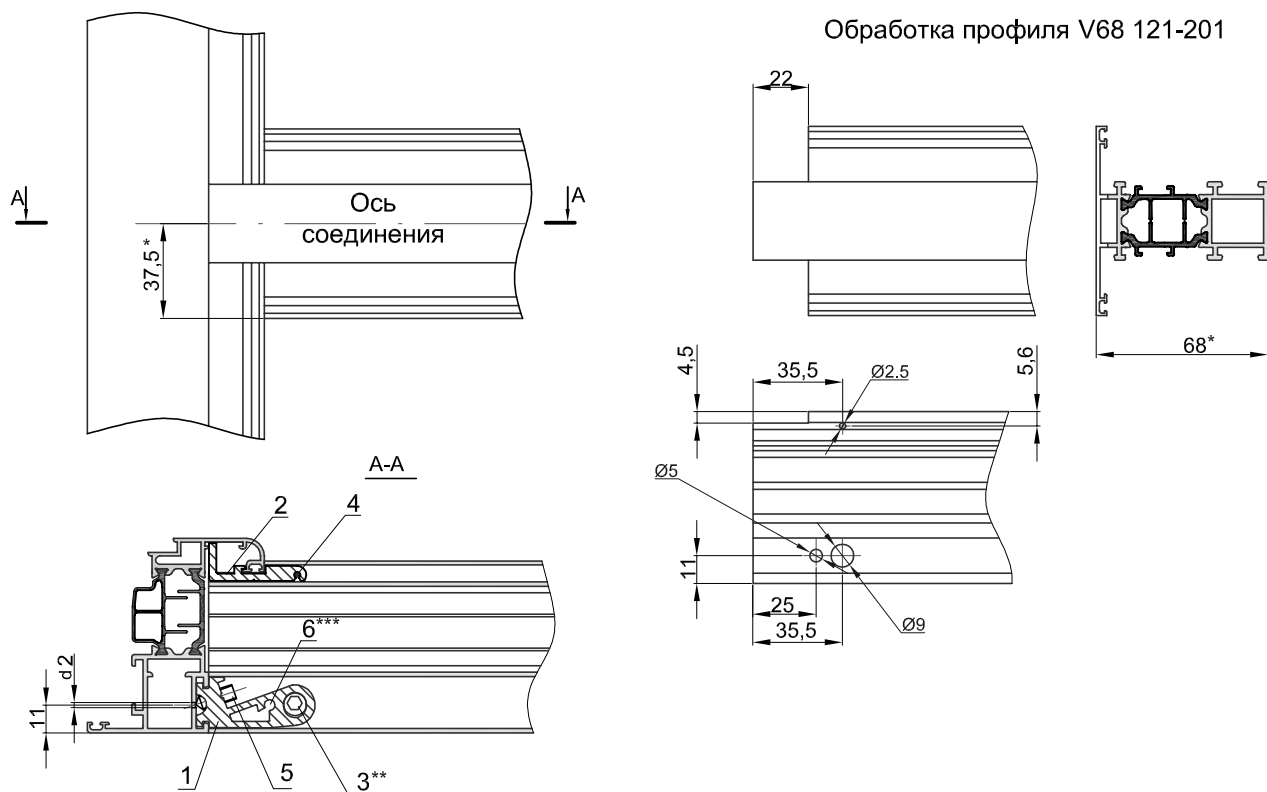
#### Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZT 220030	Импостный соединитель	1	0,04	0,04	0,04	0,04	
2	ZT 106030	Импостной соединитель	1	0,018	0,018	0,018	0,018	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	0,002	0,002	0,002	0,002	см. п. 3
Стандартные изделия								
4	KIN 132520	Штифт 2,5x20	1	-	-	-	-	
5	KMN 510616	Винт 6x16	1	-	-	-	-	
6	BCK 4,8x13	Винт 4,8x13	1	-	-	-	-	см. п. 3
Материалы								
7		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
8		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Масса общая - 0,11кг.

Масса алюминия - 0,06кг.

## Импостное соединение профиля V68 121-201 с створкой



1. \*Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать герметиком
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:  
\*\* - Штифт ZV 952911;  
\*\*\*- Винт 4,8x13.
4. Детали поз. 1, 6 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

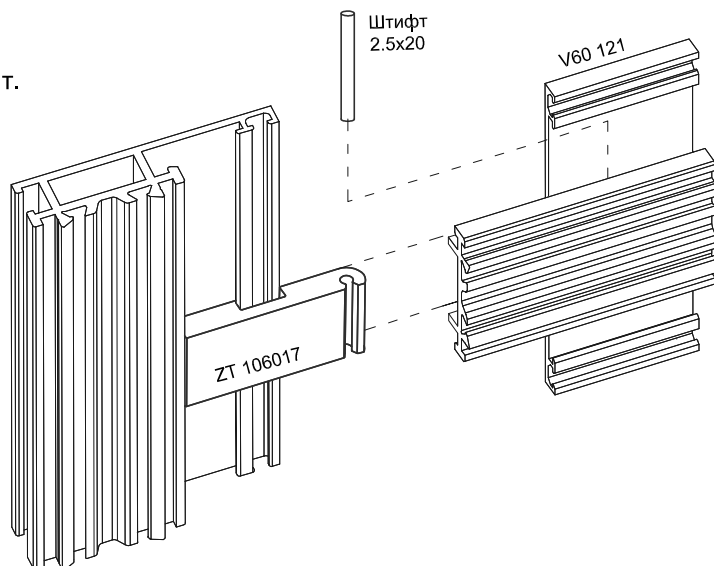
Спецификация								
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZT 220017	Импостный соединитель	1	0,022	0,022	0,022	0,022	
2	ZT 115017	Импостной соединитель	1	0,012	0,012	0,012	0,012	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	0,002	0,002	0,002	0,002	см. п. 3
Стандартные изделия								
4	KIN 132520	Штифт 2,5x20	1	-	-	-	-	
5	KMN 510616	Винт 6x16	1	-	-	-	-	
6	BCK 4,8x13	Винт 4,8x13	1	-	-	-	-	см. п. 3
Материалы								
7		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
8		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Масса общая - 0,086кг.

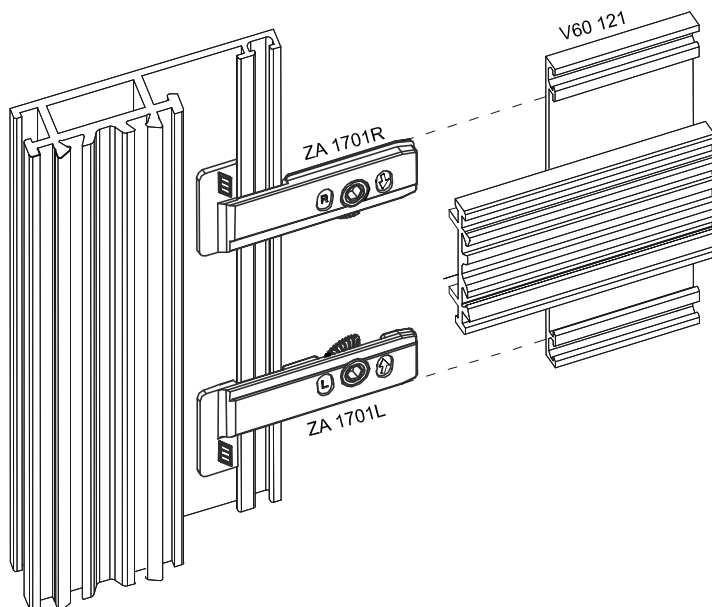
Масса алюминия - 0,036кг.

**Схема установки импостного соединителя Monticelli ZA 1701L, ZA 1701R**

1 вариант:  
 ZT106017 - 1шт.  
 Штифт 2,5x20 - 1шт.



2 вариант:  
 ZA 1701R-1шт.  
 ZA 1701L - 1шт.



**Импостное соединение**

ZA 1701L - быстрофиксирующий соединитель  
 ZA 1701R - из литового сплава с фиксатором эллиптической формы.

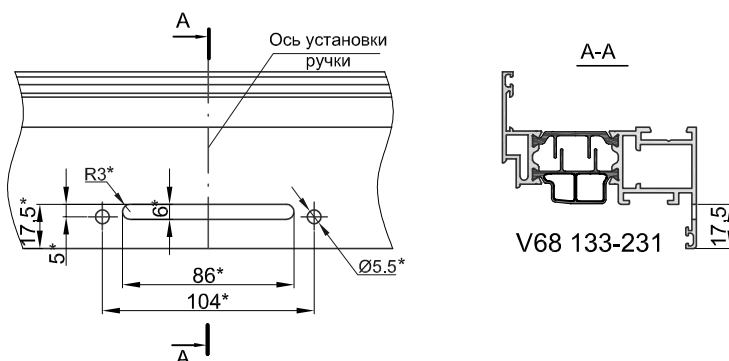
Импостное соединение с применением соединителей ZA 1701L и ZA 1701R применимо для профилей системы VidnalProf. Дополнительная обработка профилей - не требуется. Соединители устанавливаются после сборки конструкции с помощью шестигранного ключа №4.

Профиль	1 вариант	2 вариант
V60 121	ZT 106017 Штифт 2,5x20	ZA 17101R ZA 1701L
V60 122	ZT 106030 Штифт 2,5x20	ZA 17101R ZA 1701L
V60 153	ZT 106030 Штифт 2,5x20	ZA 17101R ZA 1701L
V60 156	ZT 106040 Штифт 2,5x20	ZA 17101R ZA 1701L



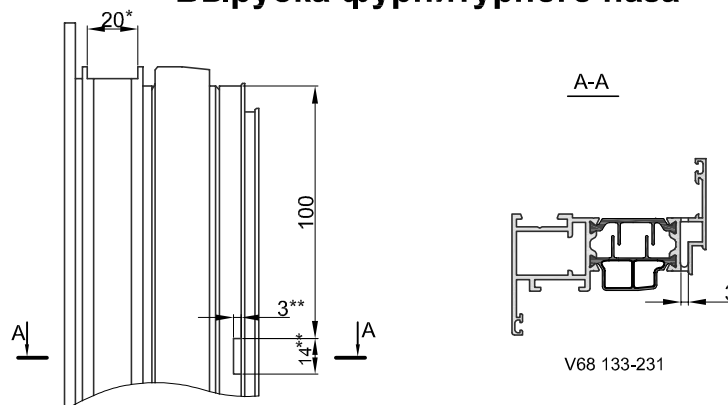
## 9. Обработка профилей.

### Обработка профиля створки V68 131-231, V68 132/1-232, V68 133-231, V68 134/1-232 под оконную ручку.



\* - размеры достигаются с помощью пневматического прессы модели V60/V68. Операция №2

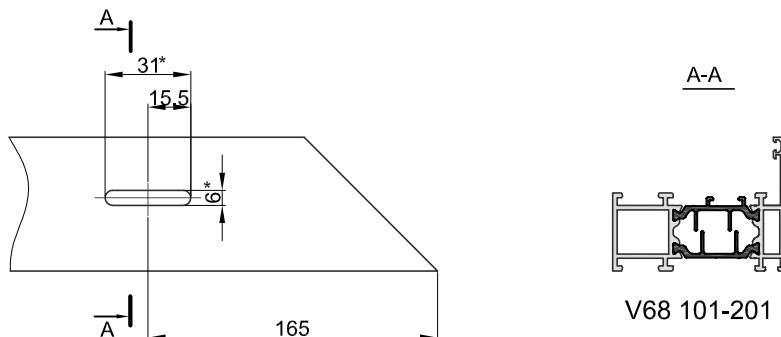
### Обработка профиля створки под дренажные отверстия. Вырубка фурнитурного паза



\*Вырубка фурнитурного паза в местах установки тягового профиля осуществляется на пневматическом прессе V60/V68. Операция №7.

\*\*Паз пробивать только на нижней детали с помощью пневматического прессы V60/V68. Размеры достигаются инструментом. Операция №4.

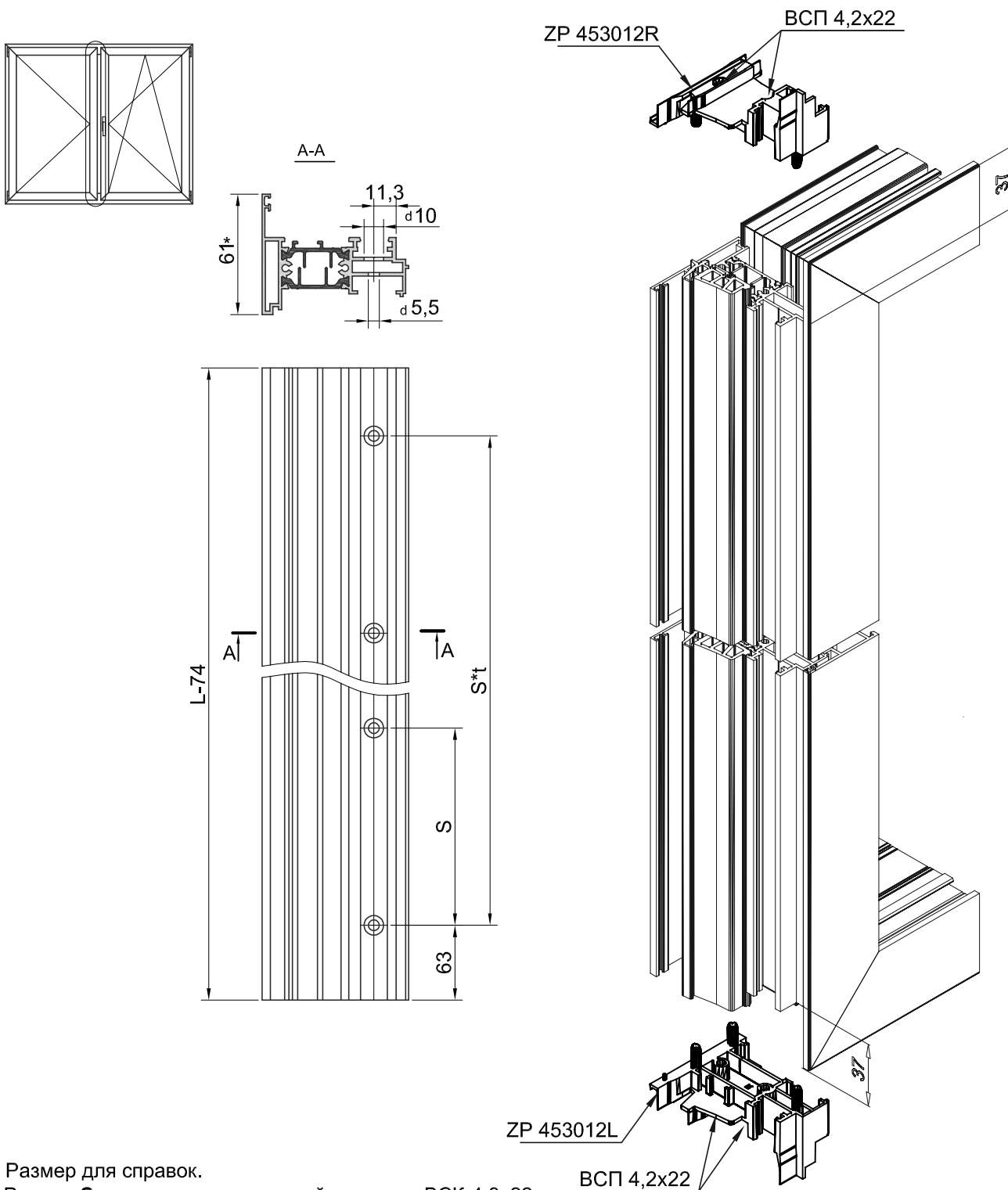
### Обработка профиля рамы под установку декоративной крышки дренажного отверстия С.346



\* - размеры достигаются с помощью пневматического прессы модели V60/V68. Операция №1

\*\* - при использовании декоративной крышки дренажного отверстия другого производителя, необходимо откорректировать размер.

**Обработка штапелового профиля V68 171-275 для установки в  
 фиксированную створку двустворчатого окна V68**

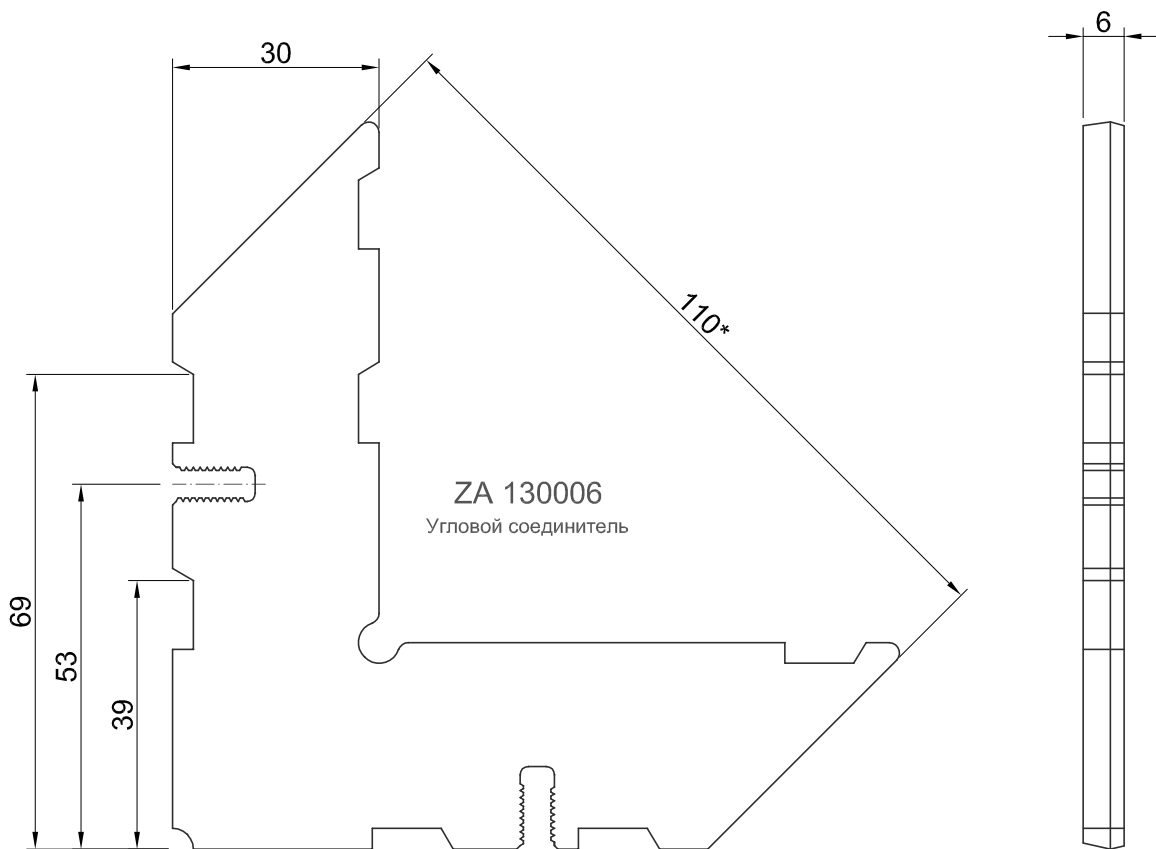
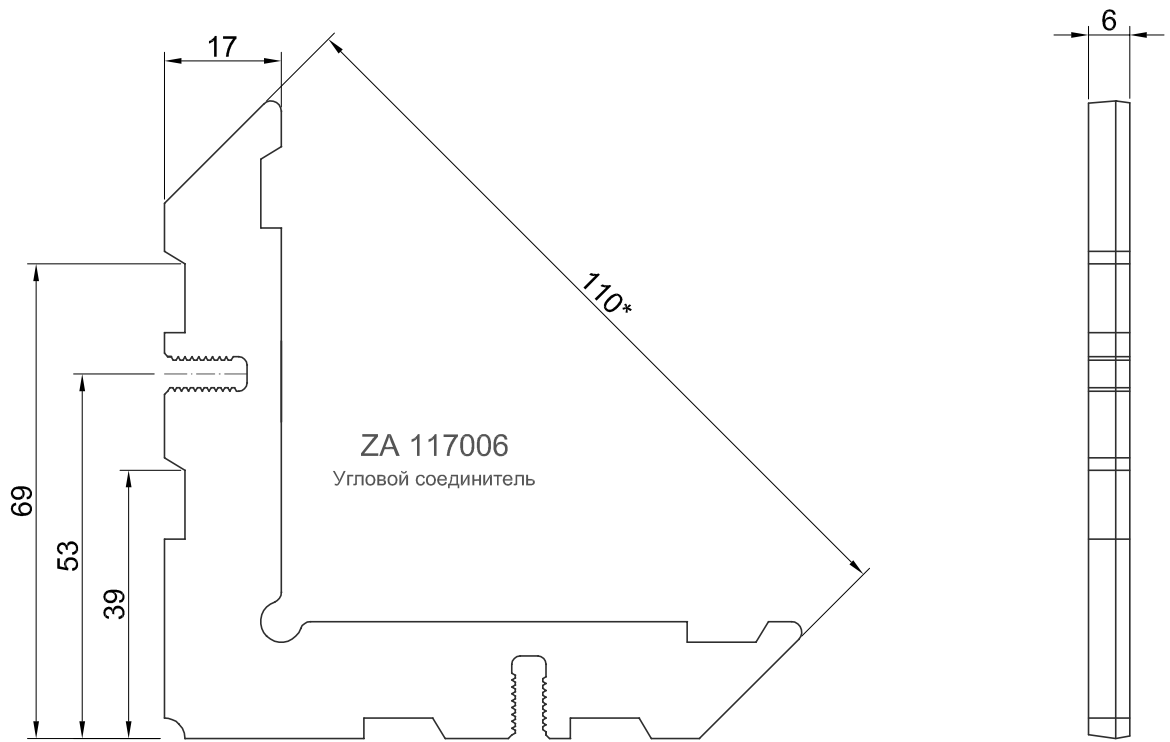


\* Размер для справок.

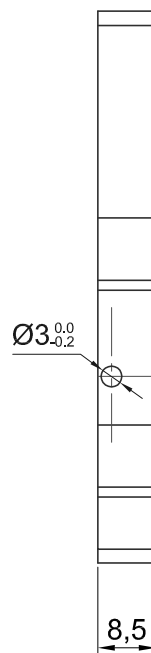
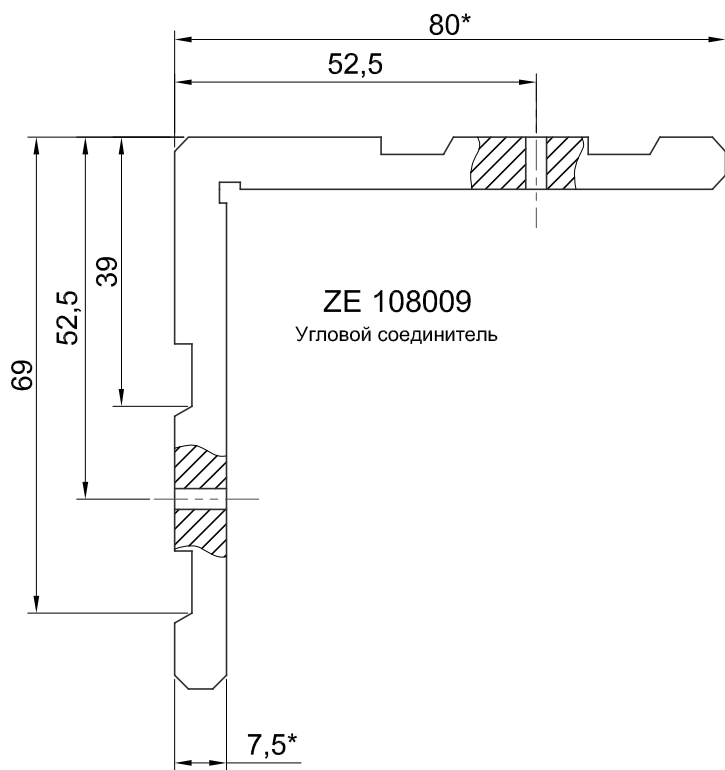
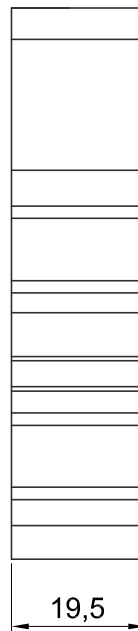
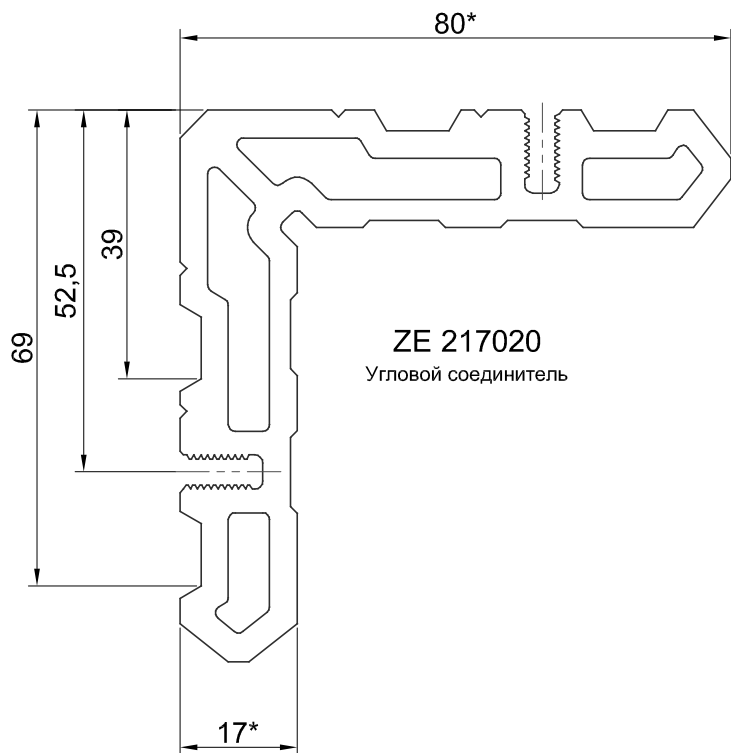
Размер **S** и количество отверстий под винт ВСК 4,8x22 - **n** в зависимости от высоты створки **L** определяется по формулам:  $S=(L-200)/t$ , где  $t=(L-200)/200$  (округляется до меньшего целого числа);  $n=t+1$

На пассивную створку возможна установка штапеловых запорных элементов Roto.

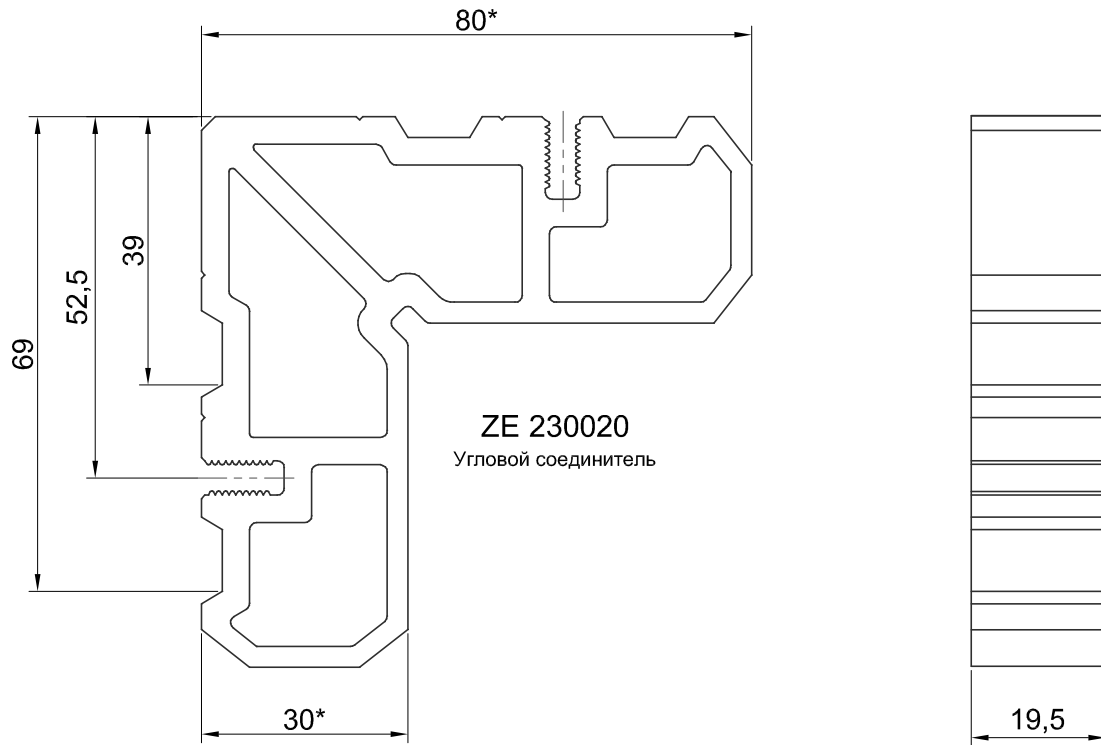
10. Вкладыши.



1. \* Размеры для справок.



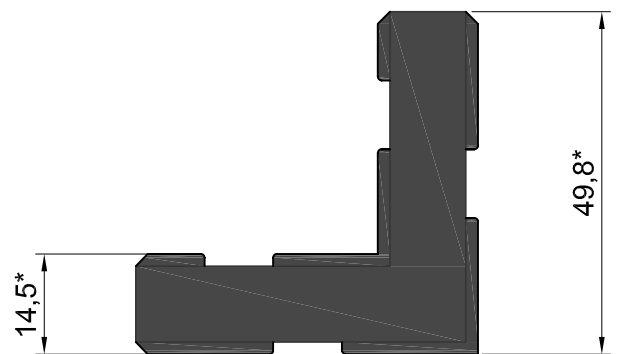
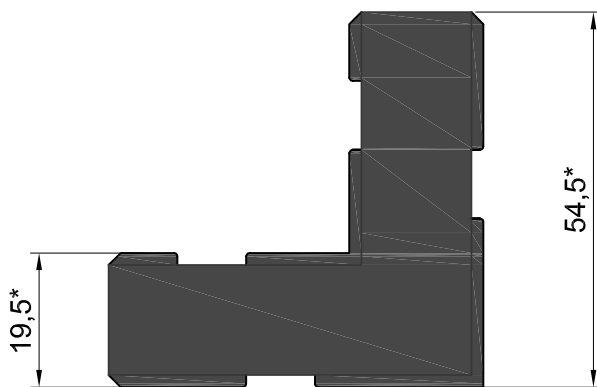
1. \* Размеры для справок.



### Выравнивающие уголки

ZP 320013

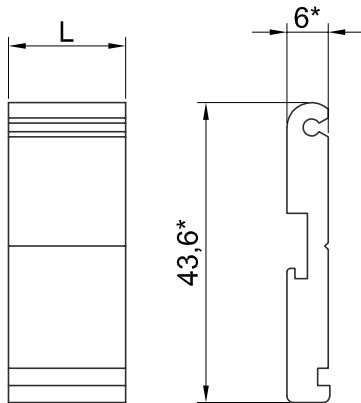
ZP 315013



1. \* Размеры для справок.

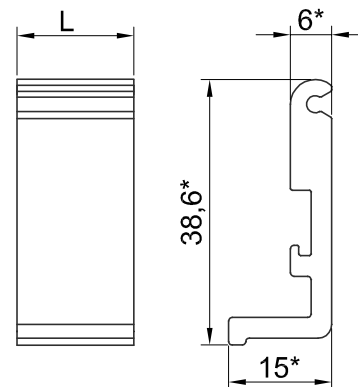
## Импостные соединители

ZT 1060XX



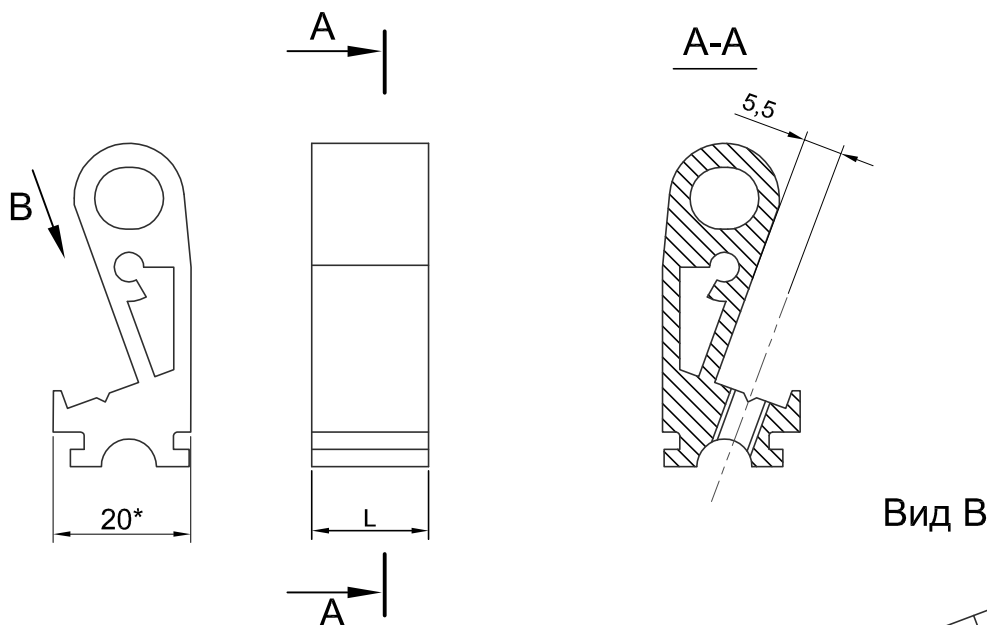
Наименование	Длина L
ZT 106017	17
ZT 106026	26
ZT 106030	30

ZT 1150XX



Наименование	Длина L
ZT 115017	17
ZT 115030	30

ZT 2200XX

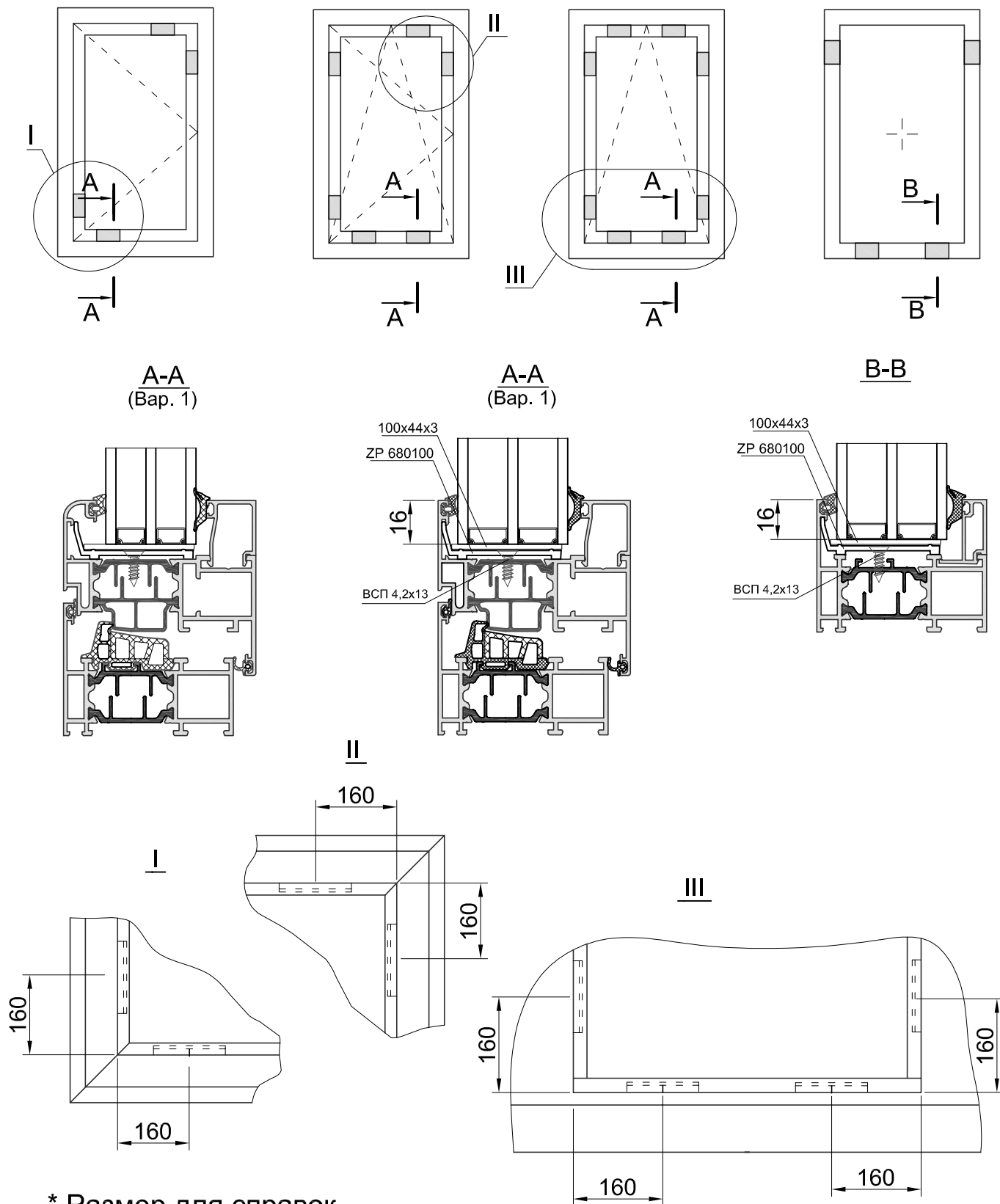


Наименование	Длина L
ZT 220017	17
ZT 220026	26
ZT 220030	30

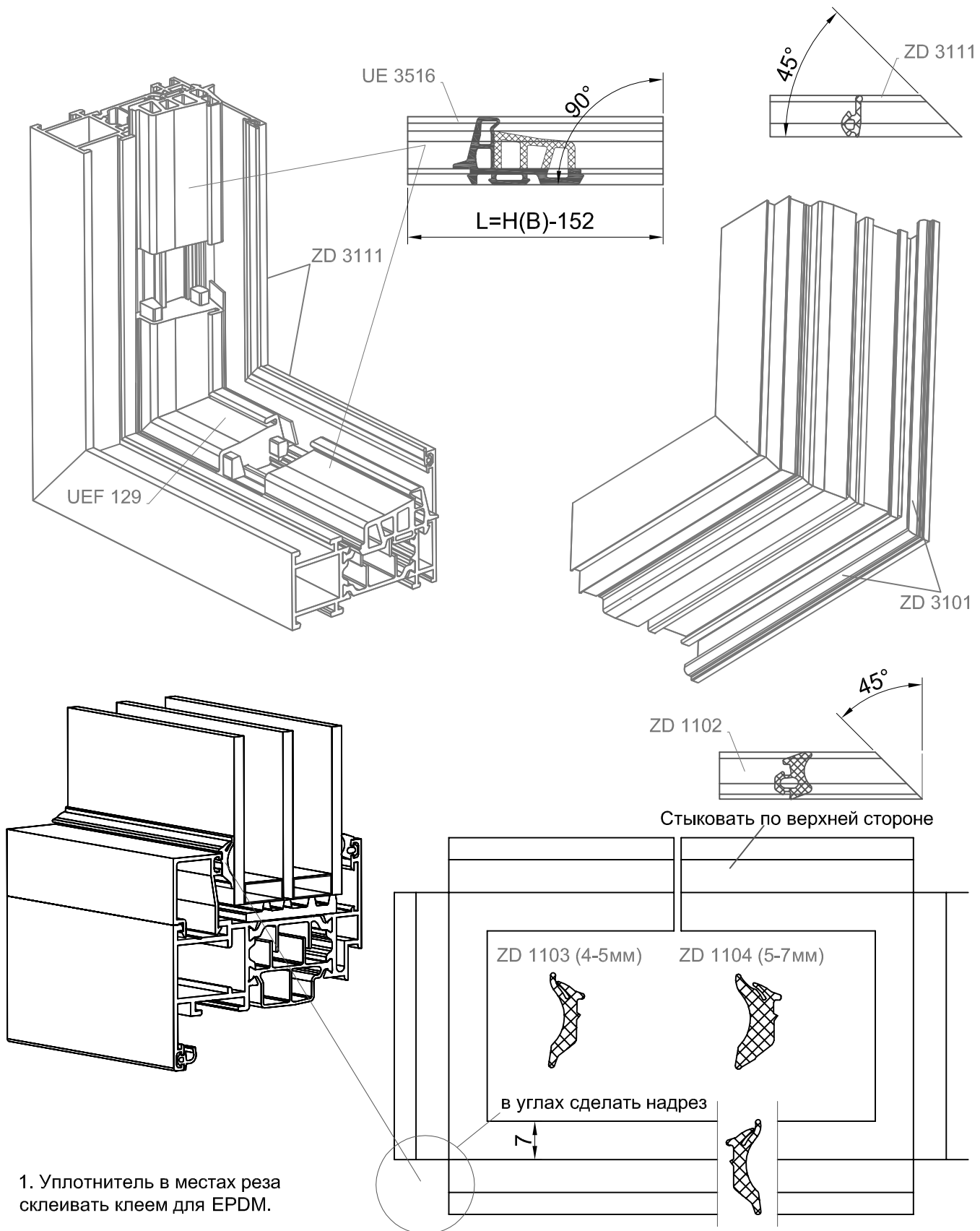
1. \* Размеры для справок.

## 11. Схема установки подкладок и уплотнителей.

### Схема установки подкладок под заполнение



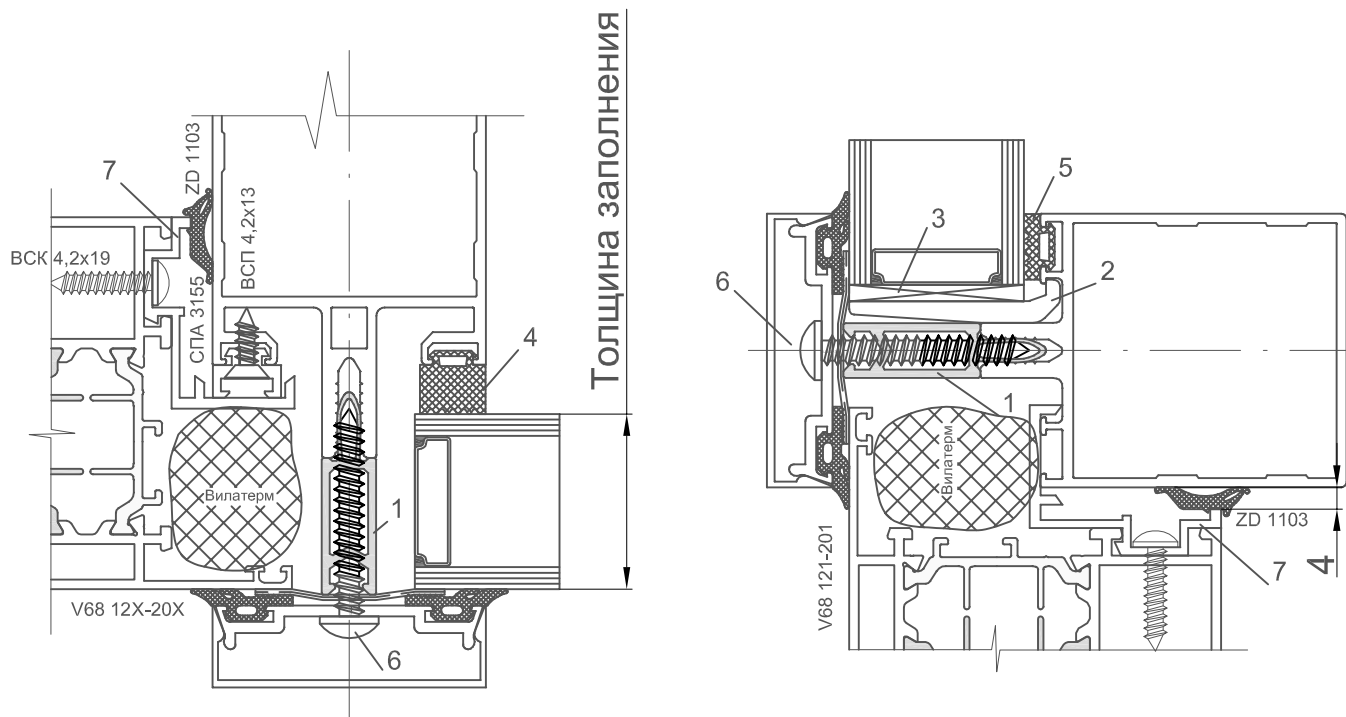
**Схема установки уплотнителей**












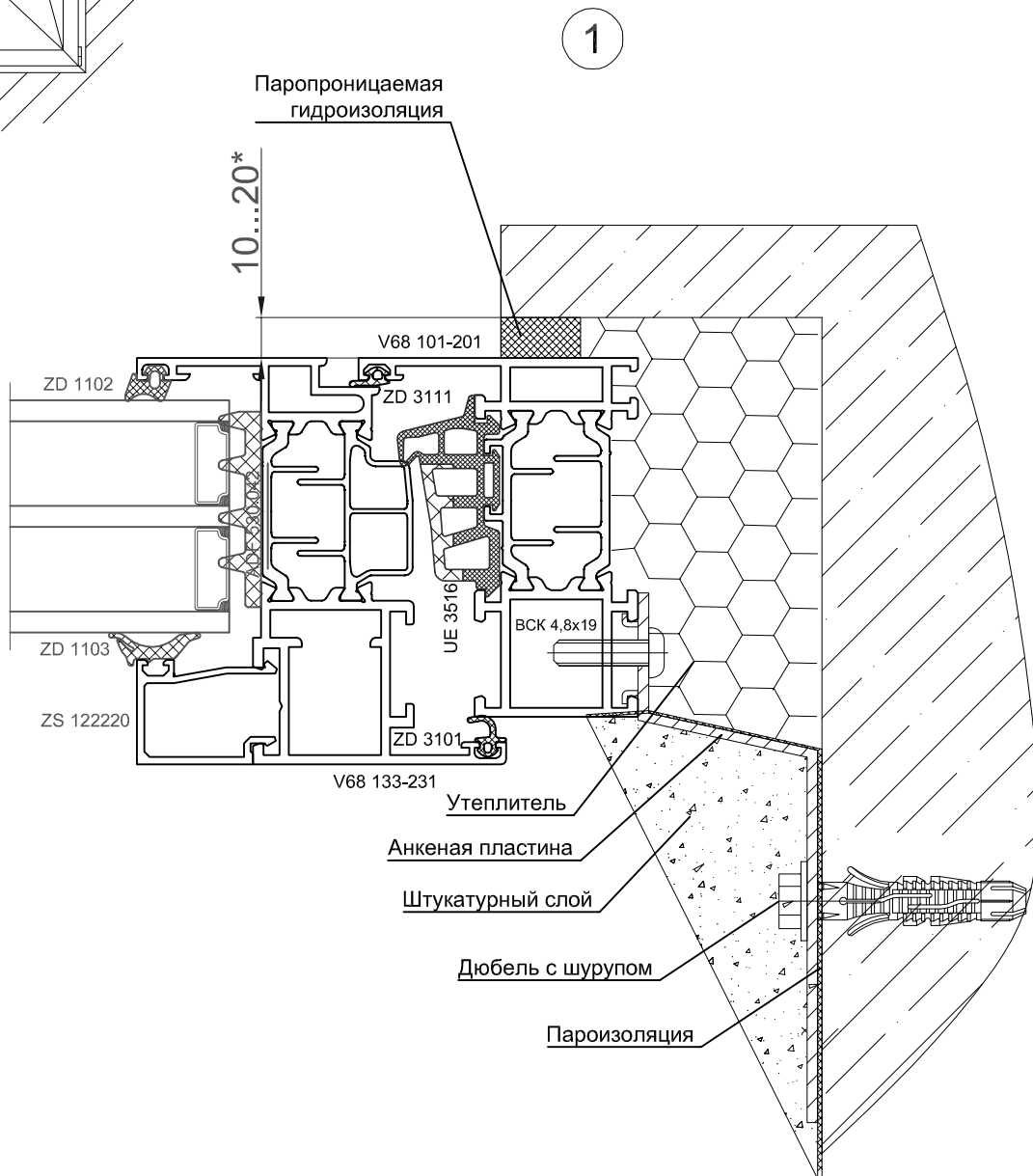
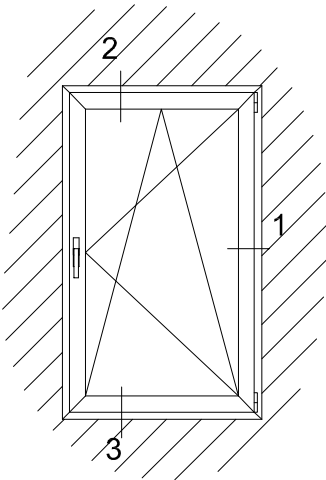
## 12. Примеры монтажа конструкций.

### Монтаж одностворчатого окна V68 в витраж F50

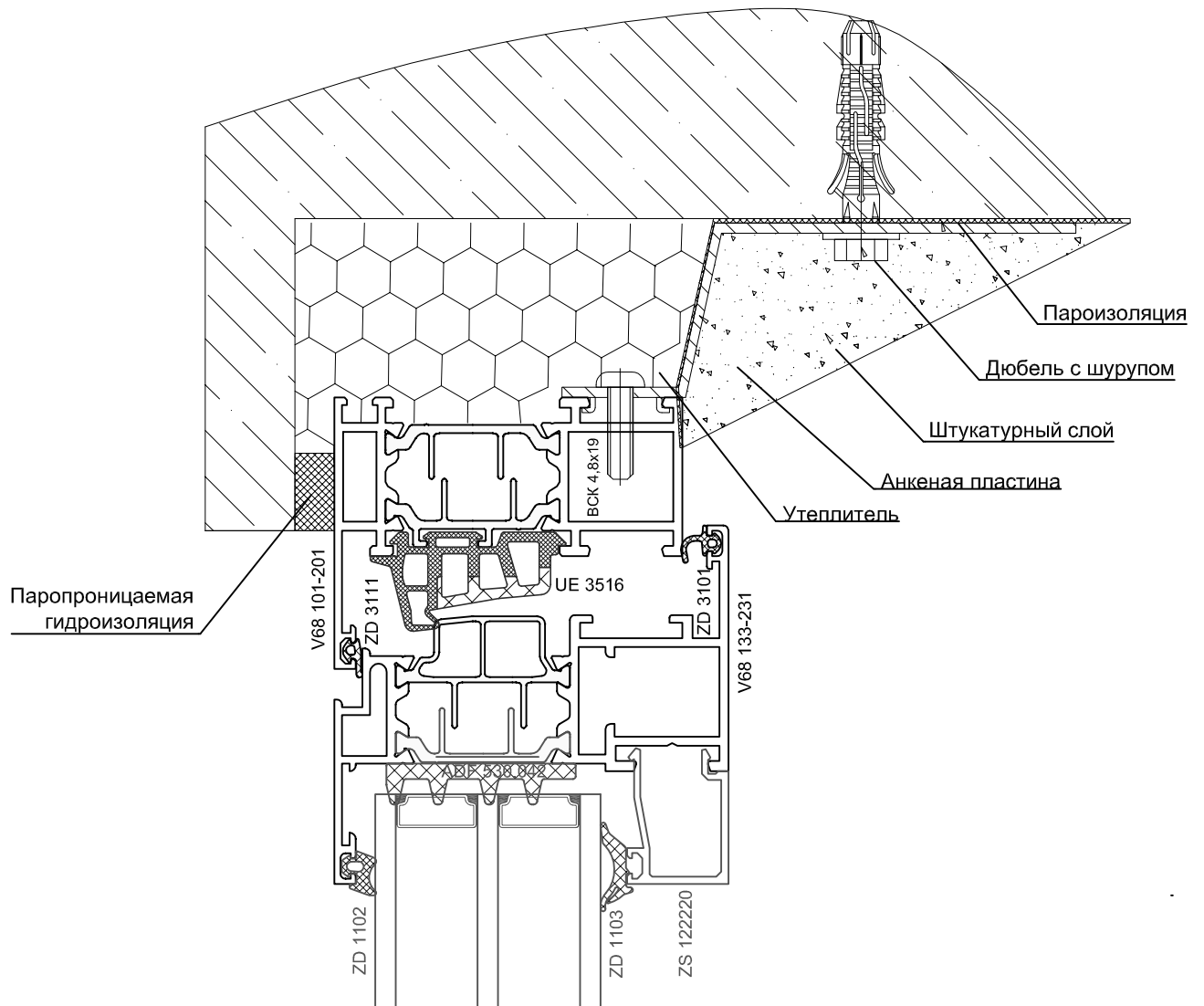


Толщина заполнения	1 Термовставка 	2 Опорная подкладка 	3 Дистанционная подкладка 	4 Внутренний уплотнитель стойки 	5 Внутренний уплотнитель ригеля 	6 Прижимной винт 	7 Проставка фасадная 
28	TU 501025	F5076036-1	100x32x3	ZD 6213	ZD 6207	BC 5,5x45	ZC 135001
30				ZD 6211	ZD 6205		
32				ZD 6209	ZD 6203		
34	TU 501031	F50 76042-1	100x38x3	ZD 6213	ZD 6207	BC 5,5x50	ZC 129001
36				ZD 6211	ZD 6205		
38				ZD 6209	ZD 6203		
40	TU 501037	F50 76048-1	100x44x3	ZD 6213	ZD 6207	BC 5,5x55	ZC 123001
42				ZD 6211	ZD 6205		
44				ZD 6209	ZD 6203		

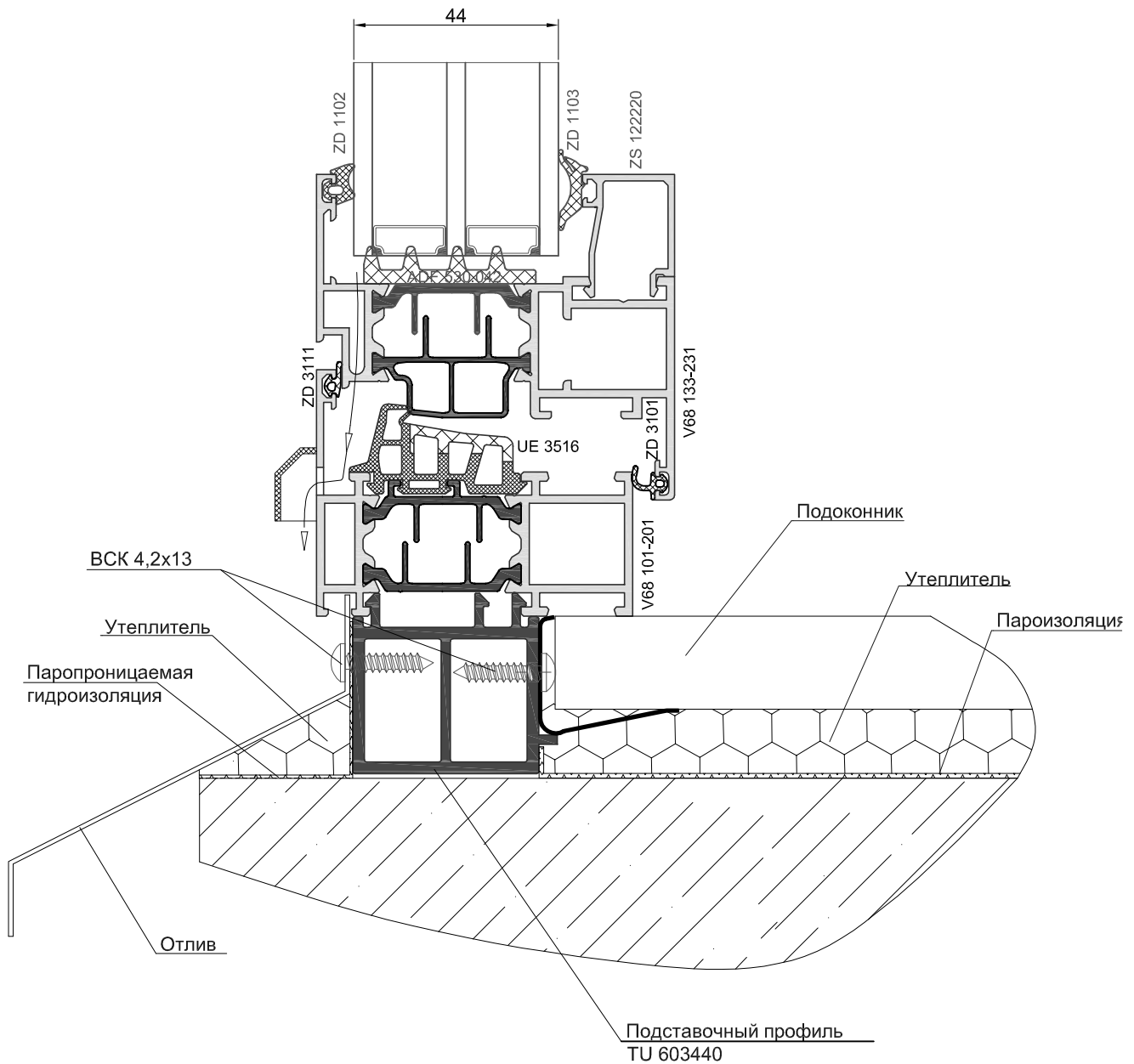
Монтаж оконного блока в стеновой проем



2

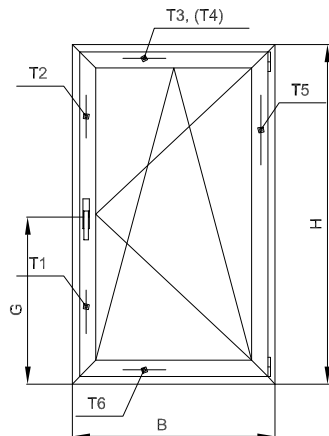


3



## 13. Примеры расчета типовых конструкций.

### Пример расчета типового одностворчатого оконного блока



#### Уплотнитель

Артикул	Наименование	Кол-во, мм.
ZD 3111	Уплотнитель рамный	(H+B)x2
ZD 3101	Уплотнитель створочный	(H+B)x2
ZD 1102	Уплотнитель наружный	(H+B)x2
ZD 1103	Уплотнитель внутренний	(H+B)x2
ADF 530.042	Уплотнитель фальца ст/пакета	(H+B-286)x2
UE 3516	Уплотнитель створочный средний	(H+B-304)x2

#### Профиль

Артикул	Наименование	Длина реза, мм.	Форма профиля	Кол-во, шт.
TU 603440	Подставочный профиль	B		1
V68 101-201	Профиль рамный	H		2
V68 101-201	Профиль рамный	B		2
V68 133-231	Профиль створочный	H-50		2
V68 133-231	Профиль створочный	B-50		2
ZS 122220	Штапик вертикальный	H-190		2
ZS 122220	Штапик горизонтальный	H-146		2

#### Комплекующие

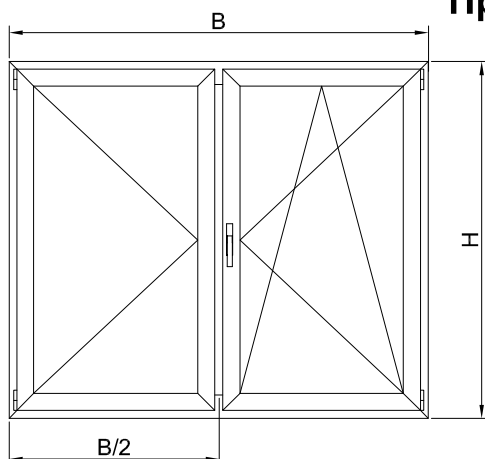
Артикул	Наименование	Кол-во, шт.
0108/1	Скоба пружинная	B/250+1
100x44x3	Подкладка рихтовочная 44мм.	6
ZP 320013	Уголок выравнивающий для рамы	4
ZP 315013	Уголок выравнивающий для створки	8
ZA 117006	Соединитель угловой в раму	4
ZE 217020	Соединитель угловой в раму и створку	8
ZA 108009	Соединитель угловой в створку	4
100x44x3	Подкладка под стеклопакет 100x44x2	4
ZP 680100	Подкладка опорная под стеклопакет	6
C346	Заглушка дренажного отверстия	2
UEV 129	Уголок среднего уплотнителя	4
BCП 4,2x13	Саморез BCП 4,2x13 DIN7982	6
BCK 4,2x13	Саморез BCK 4,2x13 DIN7981	4
C.346	Заглушка дренажного отверстия	2

#### Размер заполнения

Вид заполнения	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Кол-во, шт.
Стеклопакет	H-156	B-156	44	1

Количество тяг (Т) зависит от габаритов створки и выбранного типа открывания . Длины тяг необходимо выбирать по рекомендации производителя выбранной фурнитуры .

## Пример расчета штульпового оконного блока



### Уплотнитель

Артикул	Наименование	Кол-во, мм.
ZD 3111	Уплотнитель рамный	Hx3+Bx2
ZD 3101	Уплотнитель створочный	Hx3+Bx2
ZD 1102	Уплотнитель наружный	Hx4+Bx2
ZD 1103	Уплотнитель внутренний	Hx4+Bx2
ADF 530.042	Уплотнитель фальца ст/пакета	(H+B)-393
UE 3516	Уплотнитель створочный средний	3H+2B-310

### Профиль

Артикул	Наименование	Длина реза, мм.	Форма профиля	Кол-во, шт.
TU 603440	Подставочный профиль	B		1
V68 101-201	Профиль рамный	H		2
V68 101-201	Профиль рамный	B		2
V68 133-231	Профиль створочный	H-50		4
V68 133-231	Профиль створочный	(B-55)/2		4
V68 171-275	Профиль штульповой	H-124		1
ZS 122220	Штапик вертикальный	H-190		4
ZS 122220	Штапик горизонтальный	(B-247)/2		4

### Комплектующие

Артикул	Наименование	Кол-во, шт.
0108/1	Скоба пружинная	B/250+1
ZP 315013	Уголок выравнивающий для створки	16
ZP 320013	Уголок выравнивающий для рамы	4
ZA 117006	Соединитель угловой в раму	4
ZE 217020	Соединитель угловой в раму и створку	12
ZA 108009	Соединитель угловой в створку	8
100x44x3	Подкладка под стеклопакет 100x44x3	10
ZP 680100	Подкладка опорная под стеклопакет	10
ZP 453012	Заглушка штульпа	1 к-т
UEV 129	Уголок среднего уплотнителя	8
C.346	Заглушка дренажного отверстия	4
ВСП 4,2x13	Саморез ВСП 4,2x13 DIN7982	10
ВСП 4,2x22	Саморез ВСП 4,2x22 DIN7982	4
ВСК 4,2x13	Саморез ВСП 4,2x13 DIN7981	8
ВСП 4,8x22	Саморез ВСП 4,2x22 DIN7981	6

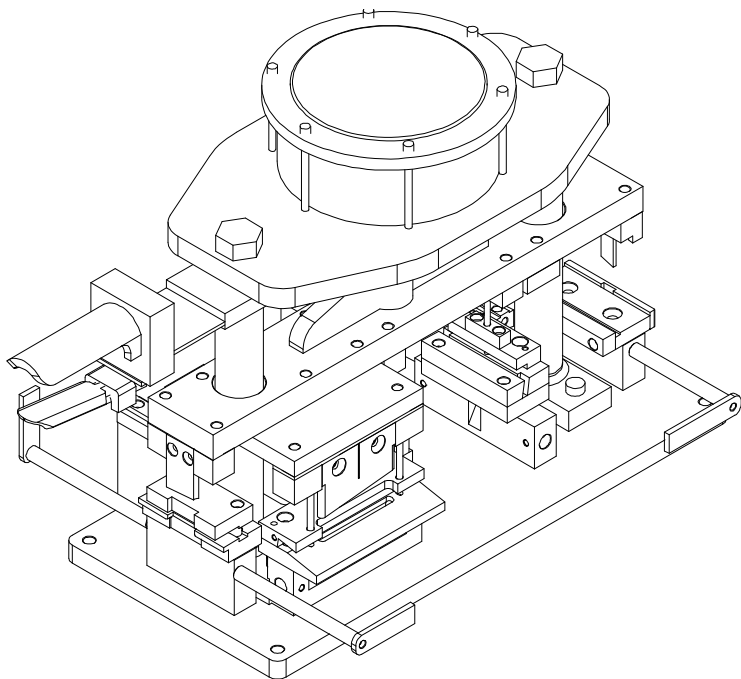
### Размер заполнения

Вид заполнения	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Кол-во, шт.
Стеклопакет	H-158	(B-272)/2	44	2

На пассивную створку возможна установка штульповых запорных элементов фирмы Roto. Количество тяг (Т) зависит от габаритов створки и выбранного типа открывания. Длины тяг необходимо выбирать по рекомендации производителя выбранной фурнитуры.

## 14. Оборудование.

### Пресс пневматический для систем V60/V68



#### Технические характеристики:

Давление воздуха в системе 7...9 атм.  
Размеры: длина 640мм, ширина 410мм,  
высота 470мм.  
Вес: 80кг.

#### Применение.

Пневматический малогабаритный пресс предназначен для пробивки пазов и отверстий в алюминиевых профилях серии V60/V68.

В прессе реализуется максимальное количество технологических операций, что является эффективным экономическим решением при изготовлении алюминиевых конструкций.

Пневматический пресс укомплектован штампами пробивок.

Гарантируется отсутствие деформаций в готовых профилях.

Пресс удобен и надежен в эксплуатации. Поставляется в собранном виде.

#### Техническое описание.

Воздух в систему подводится через штуцер пневмораспределителя. Подача воздуха (очищенного от пыли и влаги) в цилиндр пресса производится нажатием ручки.

В рабочем состоянии пневматического пресса пуансоны находятся в верхнем положении.

Профили вставляются в матрицы до упора.

Запрещается одновременная пробивка нескольких профилей и использование профилей других конфигураций и размеров.

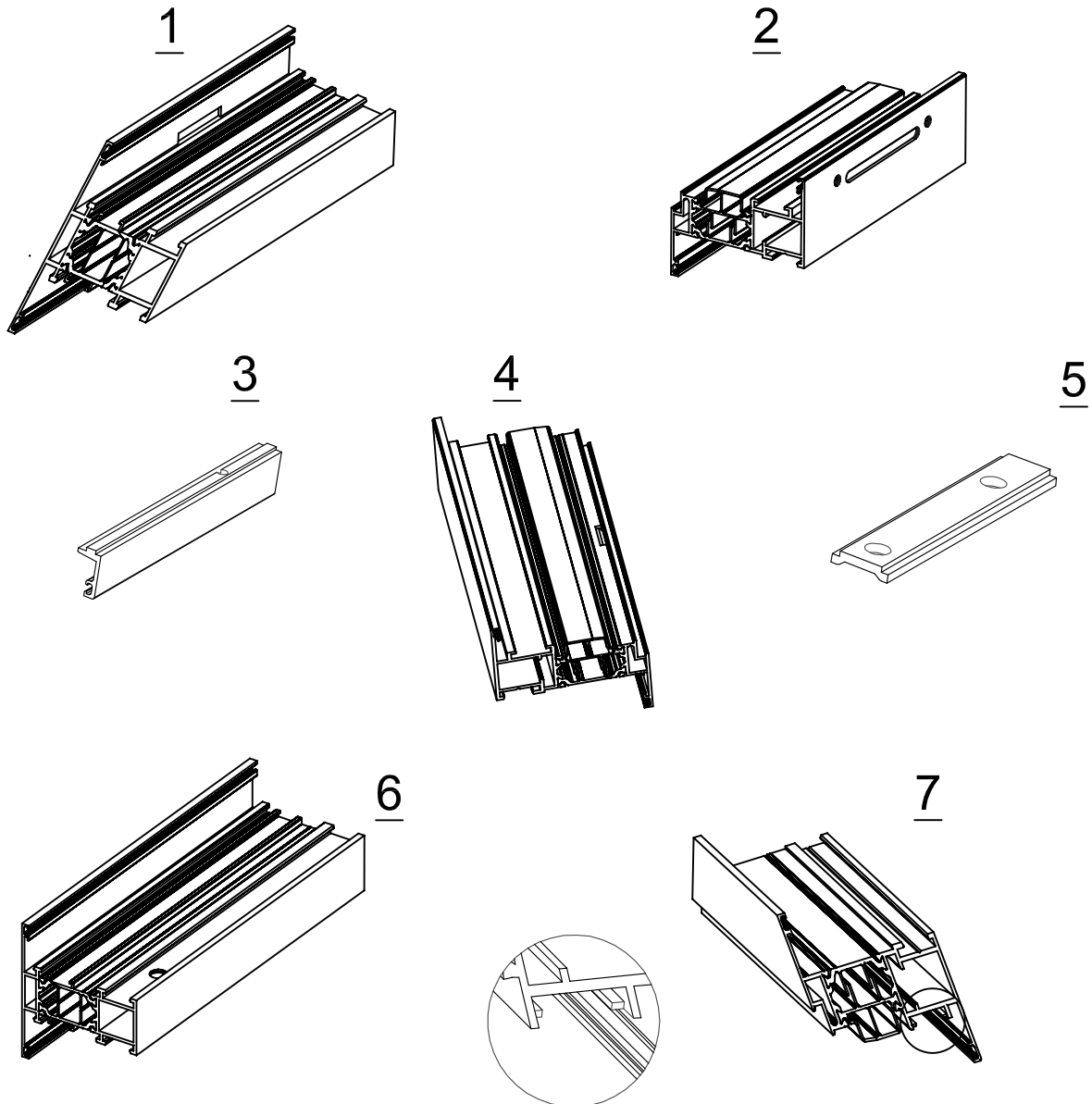
Запрещается внесение конструктивных и иных изменений без согласования с заводом изготовителем.

#### Меры безопасности.

При движении пуансонов вниз руки не должны находиться в зоне пробивки профилей.

**Описание операций:**

1. Водосливные отверстия 6x31мм: - V68 101-201, V68 102-202, V68 121-201, V68 122-202.
2. Отверстия под ручку (2 отв. 5,5мм м/о 104мм и паз 7,2x86мм):  
 - V68 133-231, V68 132/1-232, V68 134/1-232, V68 131-231.
3. Отверстия 4,8мм: профиль притвора V60 187.
4. Дренажные отв. 14x3мм:- V68 133-231, V68 132/1-232, V68 134/1-232, V68 131-231.
5. Пробивка фурнитурной тяги: отв.8мм
6. Отв. 9мм в импосте: - V68 121-201, V68 122-202, V68 123-203.
7. Вскрытие фурнитурного паза: - V68 133-231, V68 132/1-232, V68 134/1-232, V68 131-231.


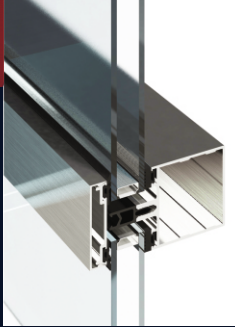
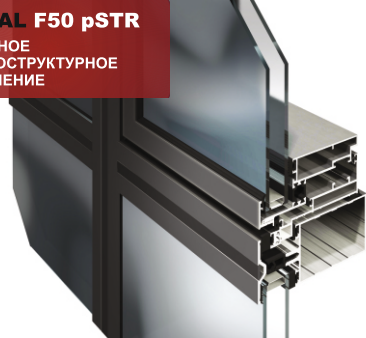
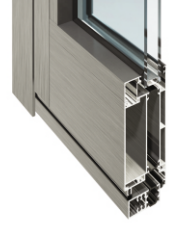
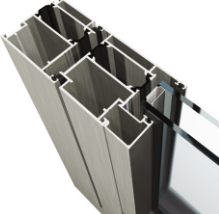


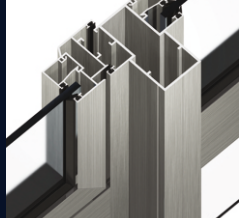








АРХИТЕКТУРНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

<p><b>VIDNAL F50 RR</b>                  ФАСАДНАЯ                  РИГЕЛЬ-РИГЕЛЬНАЯ                  СИСТЕМА</p> 	<p><b>VIDNAL F50 SR</b>                  ФАСАДНАЯ                  СТОЕЧНО-РИГЕЛЬНАЯ                  СИСТЕМА</p> 	 
<p><b>VIDNAL F50 KR</b>                  СИСТЕМА                  ОСТЕКЛЕНИЯ                  КРЫШ И ЗИМНИХ САДОВ</p> 	<p><b>VIDNAL F50 +</b>                  ФАСАДНАЯ СИСТЕМА                  С ПОВЫШЕННОЙ                  ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ</p> 	
<p><b>VIDNAL F50 pSTR</b>                  ФАСАДНОЕ                  ПСЕВДОСТРУКТУРНОЕ                  ОСТЕКЛЕНИЕ</p> 	<p><b>VIDNAL V60 W</b>                  СИСТЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ                  ОКОН/ ВИТРАЖЕЙ                  С ТЕРМОРАЗРЫВОМ</p> 	
<p><b>VIDNAL V60 D</b>                  ДВЕРНАЯ                  СИСТЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ                  С ТЕРМОРАЗРЫВОМ</p>  	<p><b>VIDNAL V68</b>                  СИСТЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ ОКОН/                  ВИТРАЖЕЙ С ПОВЫШЕННОЙ                  ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ</p>  	
<p><b>VIDNAL VP-02</b>                  «ХОЛОДНАЯ»                  ДВЕРНАЯ СИСТЕМА</p>  	<p><b>VIDNAL VP-01,03</b>                  ВИТРАЖНАЯ СИСТЕМА                  НАВЕСНОГО                  ОСТЕКЛЕНИЯ ЛОДЖИЙ</p>  	

СДЕЛАНО В РОССИИ ДЛЯ РОССИИ

[vidnal.ru](http://vidnal.ru)